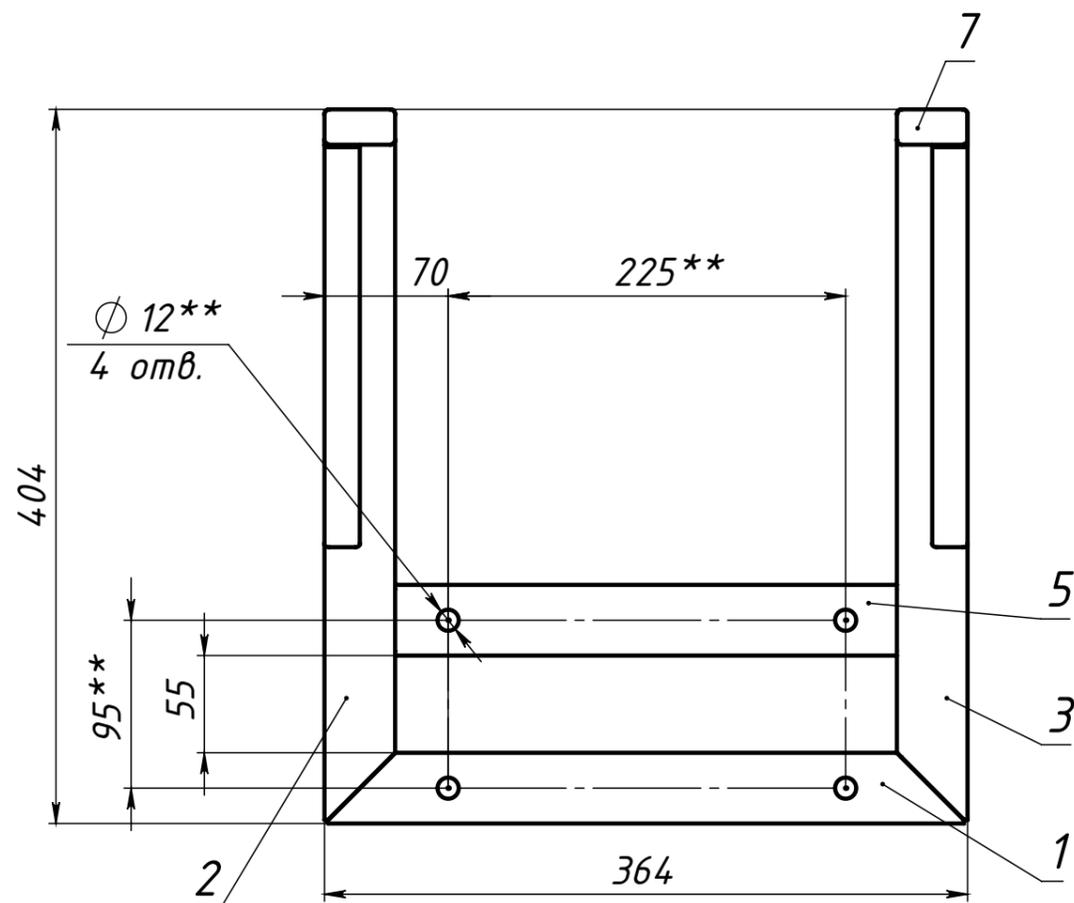
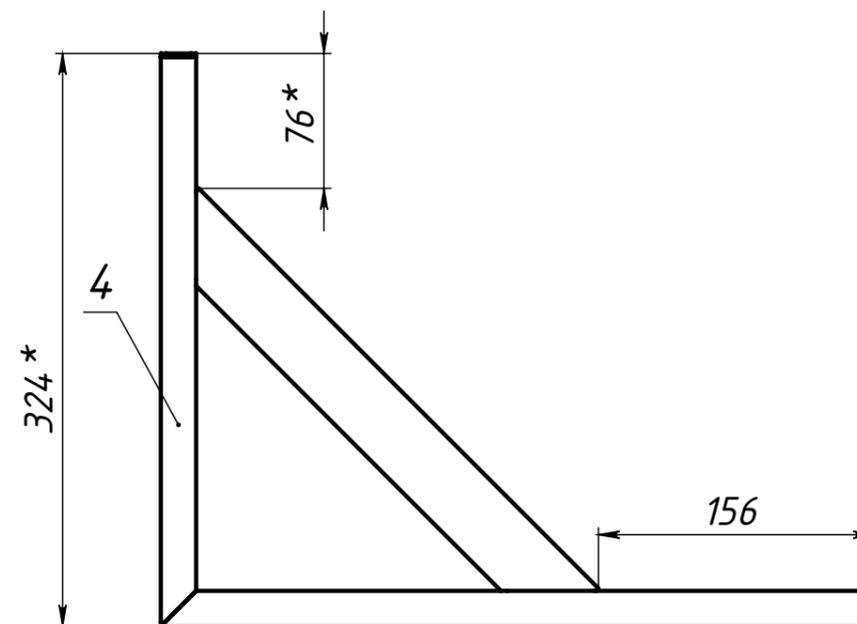
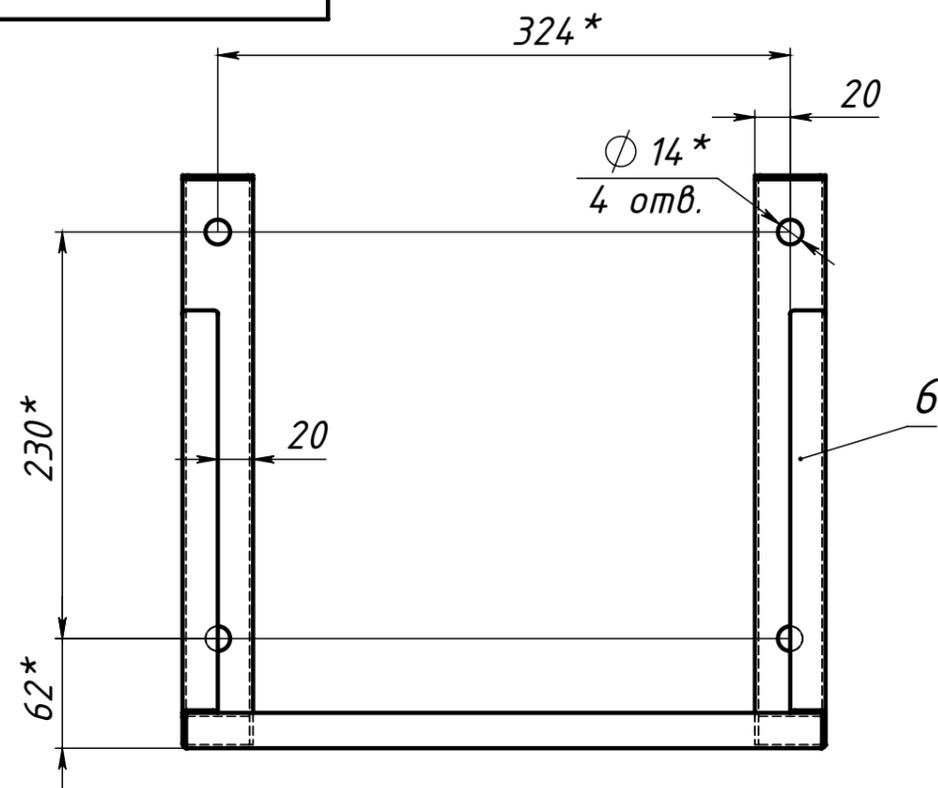


21.02.000СБ



1. Сварные швы выполнить по контуру примыкания деталей сплошным швом. Катет швов 3 мм. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. **Размеры координирующие оси отверстий уточнить по компрессору.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.
5. Покрытие: грунт-эмаль ХВ-0278 ТУ 6-27-174-2000 - 2 слоя.

					21.02.000СБ		
					Подставка компрессора		
					Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				24.11.2016		4.34	1:4
Пров.					Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: 2102.000 Подставка компрессора

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

