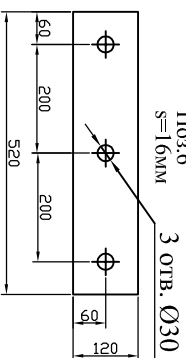


- Технические требования**
1. Конструкция блока выполняется в соответствии со СН и П2.03.01.84 и ГОСТ 13579-78.
 2. Бетон для блока принят марки В15 М200, по морозостойкости - марки F150, по водонепроницаемости - марки W6. Прочность бетона не менее 200кг/см².
 3. Армирование производится сварными каркасами из стержневой арматуры класса А-III (ГОСТ 5781-80) и арматурной проволокой класса Вр-I (ГОСТ 8727-86).
 4. Сварные каркасы и сетка должны изготавливаться в соответствии с требованиями СН и П-23.81, ГОСТ 10992-75, СН и П2.03.01.84.
 5. Материал анкер-болтов - сталь 09Г2С (ГОСТ 19281-73*).
 6. Для подъемных петель применять горячекатаную арматуру класса А-I марок В Ст.3 или Вк Ст.3.
 7. Петли приваривать к каркасам.
 8. Защитный слой бетона до арматуры сеток - не менее 70мм.
 9. Подготовка под фундамент - гравийная засыпка толщиной не менее 200мм.



Поз.	Сортмент	Длина, мм	Кол.
1	А-III d=12мм	3380	20
2	А-III d=12мм	1550	26
3	А-III d=12мм	400	16
4	А-I d=16мм	1300	4
5	Пруток Ø12мм	600	2
6	Лист520x120x16мм		2
7	Лист700x700x5мм		1
8	Анкер М30	530	6
9	Бетон 2,98м ³		
10	Лист100x200x5мм		1
11	Лист50x50x5мм		2
12	Полоса40x4мм	120	1

СТ148Д.03.000		Фундаментный блок	
(в составе СТ175 и СТ188)		3,5x1,7x0,5м	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Исполнил	Овчинников		
Проектир	Полынев		
Нач. КБ	Полынев		
Утвердил	Куликов		
Лист №		Масса	
6900кг		000"СТ-XXII"	