

Справ. №		Перв. примен.		СА 415-04.40.03		$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$	
				1. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – ТК 2. Покрытие: Хим.Пас. 3. Острые кромки притупить радиусом R0,1.			
				СА 415-04.40.03			
				Штуцер приварной		Лист	Масса
				304 Стандарт AISI		0,01	4:1
				1		1	