



STANDART проект

Архитектурно-проектное
бюро

Общество с ограниченной ответственностью "СТАНДАРТПРОЕКТ"
Свидетельство №0765.02-2016-7708714541-П-166 от 6 сентября 2016г.

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу:
г. Москва, ул. Рочдельская, д.15, стр.50

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

Шифр: 01-18-1353-АС

МОСКВА 2018

ООО «СТАНДАРТПРОЕКТ»

ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

Общество с ограниченной ответственностью "СТАНДАРТПРОЕКТ"
Свидетельство №0765.02-2016-7708714541-П-166 от 6 сентября 2016г.

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу:
г. Москва, ул. Рочдельская, д.15, стр.50

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

Шифр: 01-18-1353-АС

Генеральный директор

/Кузьменко А.С./

Главный инженер проекта

/Андреев А.А./

МОСКВА 2018

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План 1-го этажа до переустройства. М 1:100. План демонтажных работ 1-го этажа. М 1:100.	
3	План технического подполья до переустройства. М 1:100. План демонтажных работ технического подполья. М 1:100.	
4	План перекрытия технического подполья до переустройства. План демонтажа перекрытия технического подполья	
5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (Существующее положение). М 1:100	
6	План 1-го этажа после переустройства. М 1:100. План технического подполья после переустройства. М 1:100.	
7	Схема расположения а/ц труба в стенах помещений на отм. -1.800 и на отм. 0.000.	
8	Схема расположения балок перекрытия технического подполья в осях 1-2/В-Е	
9	Крыльцо по оси "1" в осях "Д"-Е на отм. +0.500.	
10	Крыльцо в осях "1"/"В" на отм +0.510.	
11	Лестница Л2 в осях "2"-3"/"Д"-Е на отм +0.510.	
12	План козырьков над крыльцами и воротами. Схема расположения элементов козырьков.	
13	Сечения 1-1, 2-2, 3-3.	
14	Схема расположения ж/б балки в осях 3/Б перекрытия 1го этажа (Существующее и проектное положения).	
15	Схема расположения проектируемой кирпичной стены в осях Г-Е по оси 3	
16	Схема усиления перекрытия в месте демонтируемой кирпичной стены и колонны в осях 1-2 по оси Г	
17	Проем ПР1	
18	Проем ПР2	
19	Проем ПР3	
20	Проемы Пр5, Пр6, Пр8	
21	Проемы Пр4, Пр7.	
22	Схема устройства плиты пола на отм. 0.000 в осях 3-4/А-Г. Опалубка. Армирование.	
23	Схема устройства плиты пола на отм. -1.800 в осях 1-4/В-Е. Опалубка. Армирование.	
24	Лестница Л1	
25	Отделочный план 1-го этажа. М 1:100. Отделочный план технического подполья. М 1:100.	
26	Спецификация заполнения дверных проемов.Ведомость отделки помещений.Экспликация полов.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых материалов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СТО АСЧМ 20-93	Прокат стальной сортовой фасонного профиля. Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок.	
ГОСТ 19903-74*	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент.	
ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия.	
ГОСТ 8240-97	Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент (с Изменением N 1)	
ГОСТ 19903-74*	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент. (с Изменениями N 1-6).	
ГОСТ 25129-82*	Грунтовка ГФ-021. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- За условную отметку +0.000 принят уровень пола первого этажа.
- Район строительства - г. Москва, ул. Рочдельская, д.15, стр. 50.
- При разработке рабочих чертежей марки АС приняты следующие значения нагрузок:
 - Расчетное значение веса снегового покрова 2,1 кПа (210 кгс/м2) по III району СП 20.13330.2011;
 - Нормативное значение ветрового давления I район согласно СП 20.13330.2011
 - 0,23 кПа (23 кгс/м2). Тип местности В.
 - Расчетная температура наружного воздуха для проектирования несущих и ограждающих конструкций (наиболее холодной пятидневки, обеспеченностью 0,92)- минус 28°С.
- Конструкции разработаны для применения в отапливаемом здании с неагрессивной или слабоагрессивной средой при сухом и влажностном режиме помещения (относительная влажность воздуха до 60%). В неотапливаемых зданиях при наличии нагревательных элементов в желобах и водостоках.
- Конструкции запроектированы в соответствии с нормативными документами:
 - СП 16.13330.2011 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*.
 - СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций".
 - СП 20.13330.2011 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*

5. Архитектурно-строительные решения трансформаторной подстанции были приняты на основании:

- Технического задания;
- Задание на проектирование электротехнической группы;
- Технического заключения о состоянии несущих и ограждающих конструкций нежилых помещений в существующем здании, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская, дом 15, строение 50, выполненное

ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ" в августе 2018г.

6. Перечень видов работ, которые оказывают влияние на безопасность здания и для которых необходимо составлять

- акты освидетельствования скрытых работ:
- выполнение опорных узлов металлических балок на кирпичные стены;
 - монтаж металлических балок перекрытий;
 - покрытие металлических конструкций противопожарными составами;
 - устройство перемычек Пр1.....Пр8;
 - устройство гидроизоляции полов и стен;
 - устройство монолитных ж/б конструкций площадки входа и плит полов: армирование и бетонирование;
 - монтаж асбестоцементных труб;

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ.

- Изготовление металлических конструкций производить по данному комплекту чертежей и в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - СНиП III 18-75 "Металлические конструкции. Правила приемки работ".
 - СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества строительных конструкций"
- Сварные соединения при механизированной и ручной сварке выполнять в соответствии с требованиями таблицы 55* приложения 2 и пункта 12.8* СНиП II-21-81*. Катеты угловых сварных швов принимать равными 6мм.
 - При ручной дуговой сварке применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э50А, а для сварки из углеродистой стали - электроды типа З42А по ГОСТ 9467-75.
- Соединения конструкций выполнять в соответствии с чертежами узлов и деталей. Монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции.", МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СНиП 3.03.01-87)" и проектом производства работ, разработанным специализированной организацией.
- Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами - Э50А по ГОСТ 9467-75". Высота сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных на монтажных узлах.
- Работы производить в соответствии с требованиями раздела 12 СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования."

3. АНТИКОРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

- Степень агрессивного воздействия окружающей среды на конструкции - неагрессивная.
- Защита металлических конструкций от коррозии произведена в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75* "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все металлические конструкции очищены от загрязнений, окислы, ржавчины, шлаковых включений.
- Качество лакокрасочных покрытий соответствует классу V по ГОСТ 9.032-74* "ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы. Технические требования и обозначения".
- Все металлические конструкции покрыть слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

4. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

Класс функциональной пожарной опасности здания - Ф 4.3 (органы управления, офисы), в соответствии с ст. 32 ФЗ № 123-ФЗ.

При определении характеристик огнезащитного состава металлических конструкций (балок) межэтажное перекрытие степень огнестойкости здания принимается III, класс конструктивной пожарной опасности С0, в соответствии с п. 6.6.1 табл. 6.9 СП 2.13130.2012.

Металлоконструкции, применяемые в данном проекте усиления, имеют минимальную приведенную толщину металла 3,286 мм (уголок 50х5 по ГОСТ 8509-93).

Исходя из вышеизложенного рекомендуем в качестве огнезащиты металлоконструкций рекомендуется использовать огнезащитный состав КМД-О-МЕТАЛЛ (производство: ООО «Брандтрей»). Для обеспечения предела огнестойкости R 45 для металлических балок перекрытий, огнезащитный состав должен быть применен со следующими характеристиками:

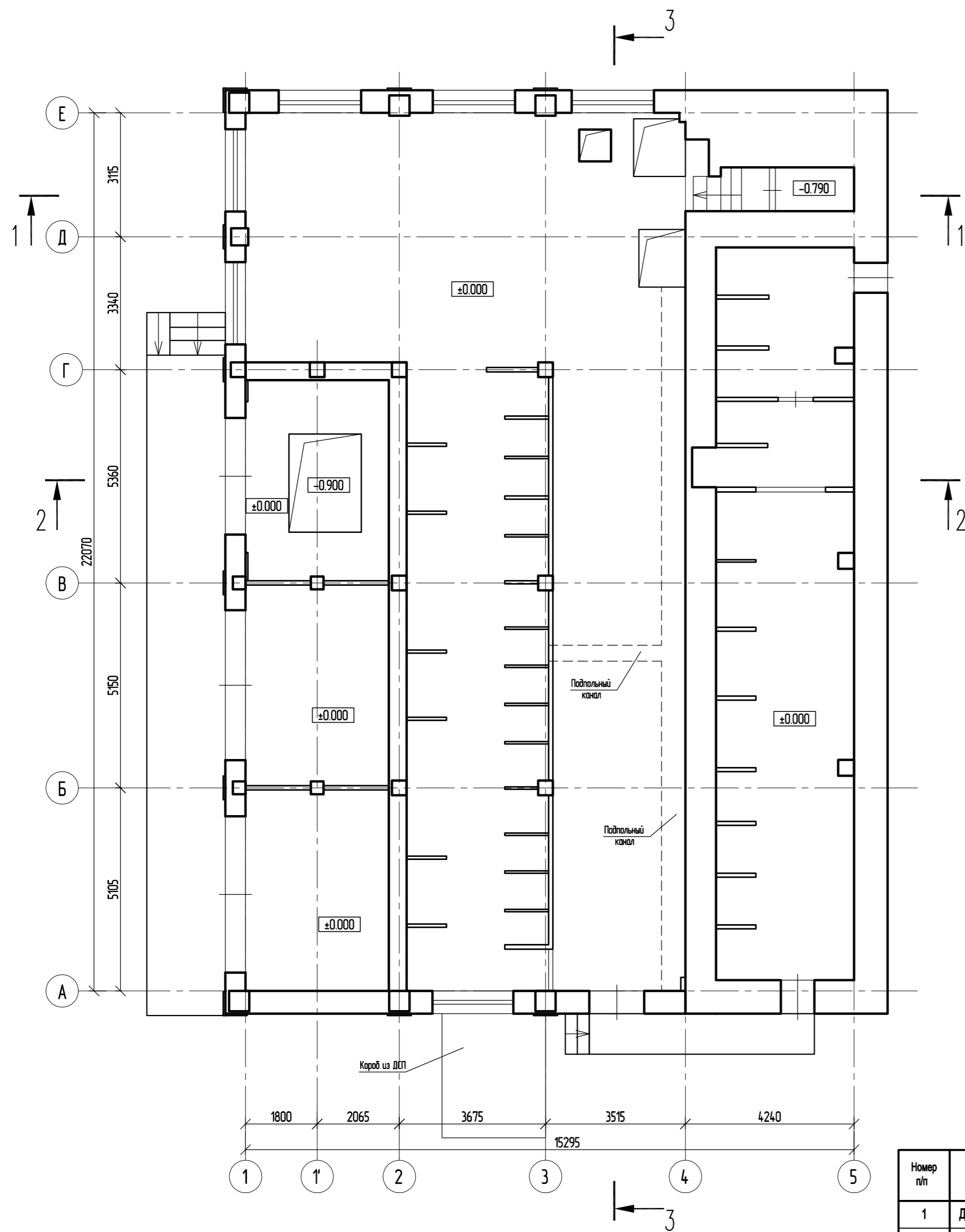
- толщина покрытия - 0,72 мм;
- расход на 1 м² - 1,22 кг;
- расход на 1 т - 47,45 кг;
- расход на 1 м.п. - 0,18 кг.

Огнезащитный состав должен наноситься в соответствии с Технологическим регламентом организации - производителя, имеющей специальные разрешения, установленные законодательством РФ. При монтаже допускается использовать огнезащитные составы других производителей, обеспечивающий предел огнестойкости металлических балок перекрытий не менее чем R 45. В случае применения других огнезащитных материалов общий расход огнезащитного состава для каждого отдельного элемента определяется отдельным проектом огнезащиты, разрабатываемом в соответствии с п. 5.4.3 СП 2.13130.2012 и п. 11.10 СП 28.13330.2012.

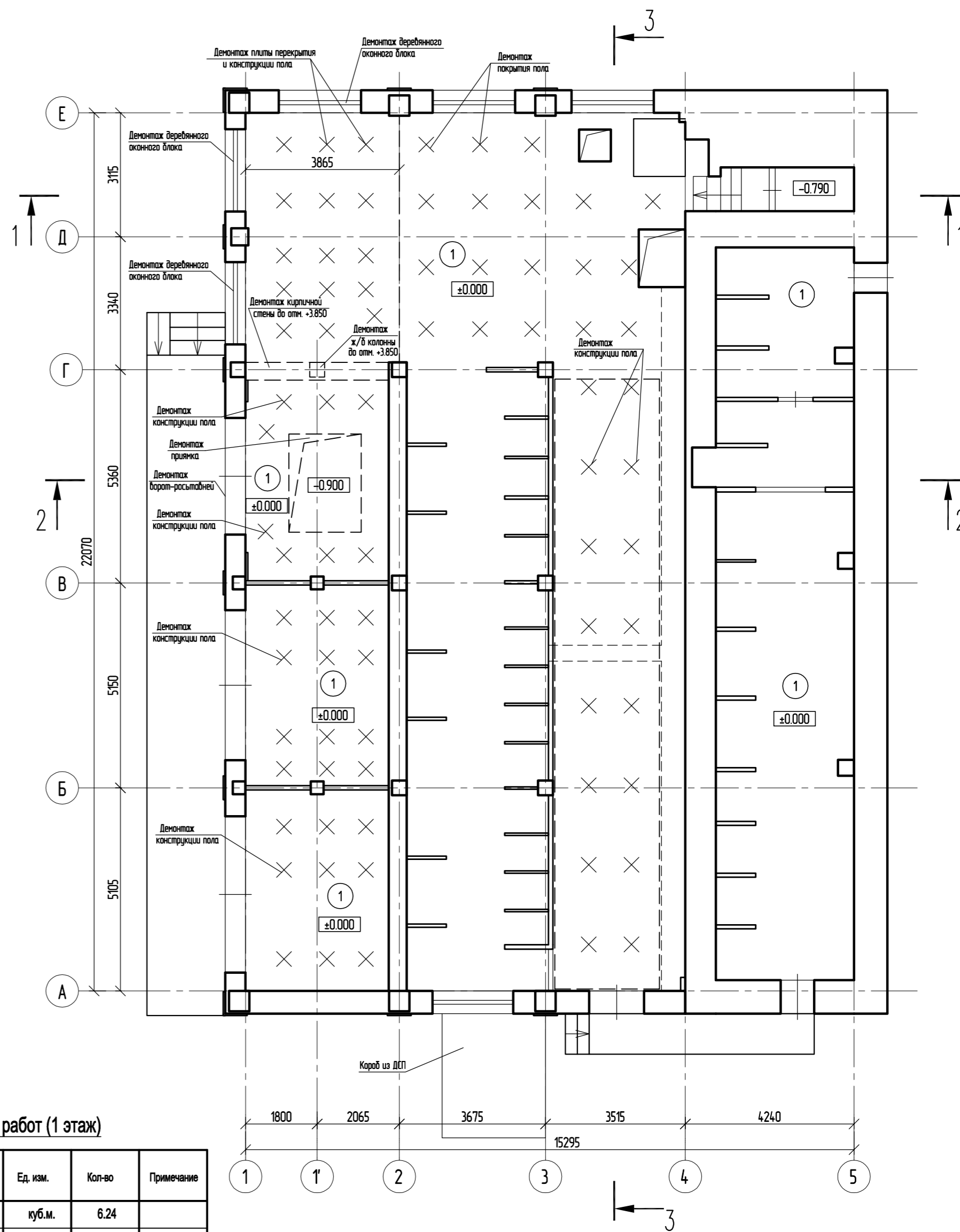
						Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»		Шифр: 01-18-1353-АС	
						Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50			
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>			Р	1	26
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Н. контр.	Спикул			<i>Спикул</i>					
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>		Общие данные	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		

Воспроизв. Подпись и дата. Идент. подл.

План 1-го этажа до переустройства. М 1:100



План демонтажных работ 1-го этажа. М 1:100



Ведомость демонтажных работ (1 этаж)

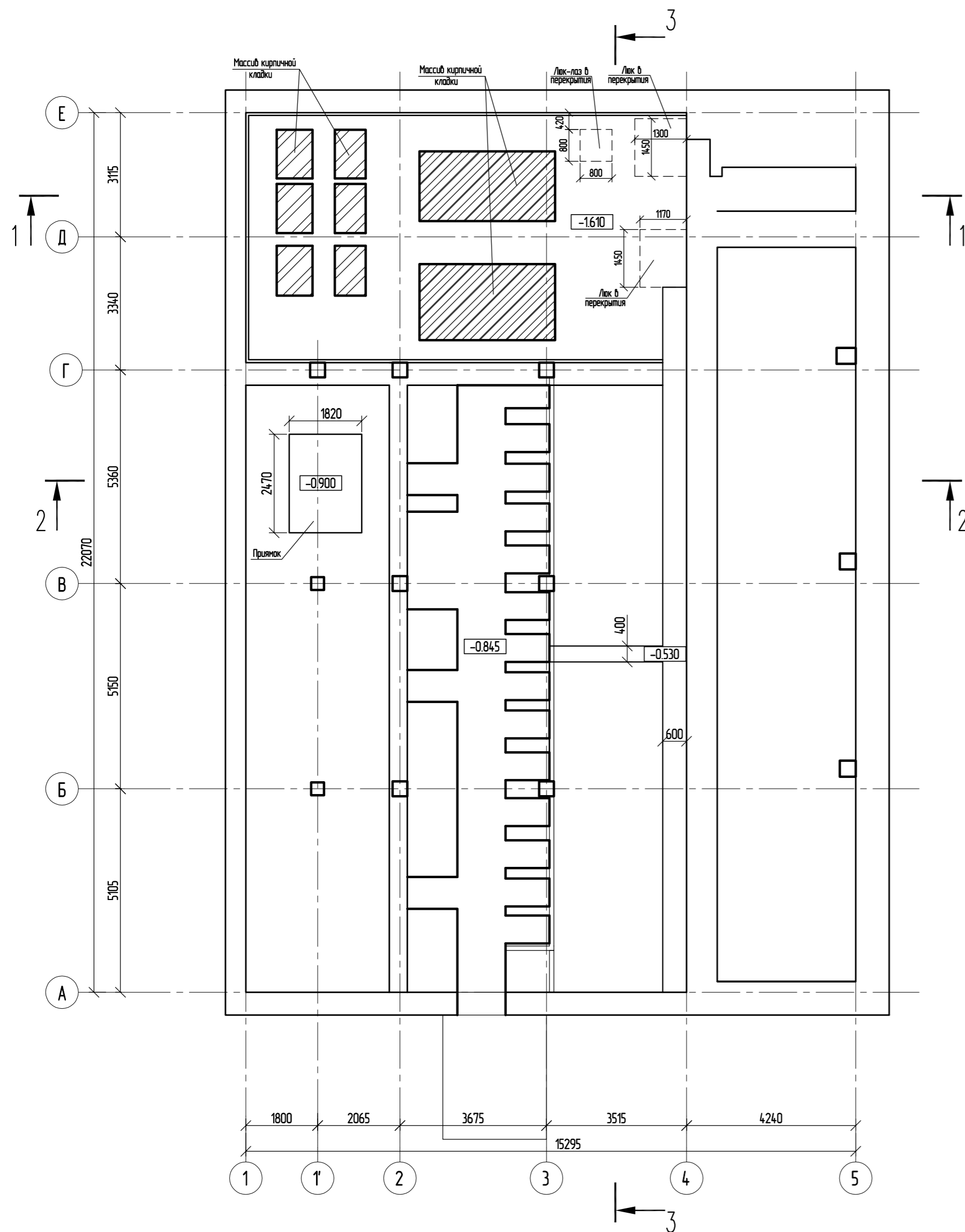
Номер п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж кирпичной стены	куб.м.	6.24	
2	Демонтаж железобетонной колонны	куб.м.	0.69	
3	Демонтаж покрытия пола в осях Г-Е/1-4(из керамической плитки)	кв.м.	65.63	
4	Демонтаж конструкции пола в осях А-Г/3-4	куб.м.	8.0	
5	Демонтаж конструкции пола и грунта в осях В-Г/1-2	куб.м.	23.0	
6	Демонтаж конструкции пола в осях А-В/1-2	куб.м.	3.64	
7	Демонтаж кирпичной кладки по оси 1 в осях В-Г	куб.м.	0.23	
8	Демонтаж ж/б перекрытия толщиной 170мм в осях 1-2/Г-Е	куб.м.	4.40	
9	Демонтаж ж/б балок сечением 240x350(н) в осях 1-2/Г-Е	куб.м.	2.20	
10	Демонтаж ворот-рольставней	шт.	1	S=13.92кв.м.
11	Демонтаж деревянных оконных блоков	шт.	3	S=17.39кв.м.

Примечание:

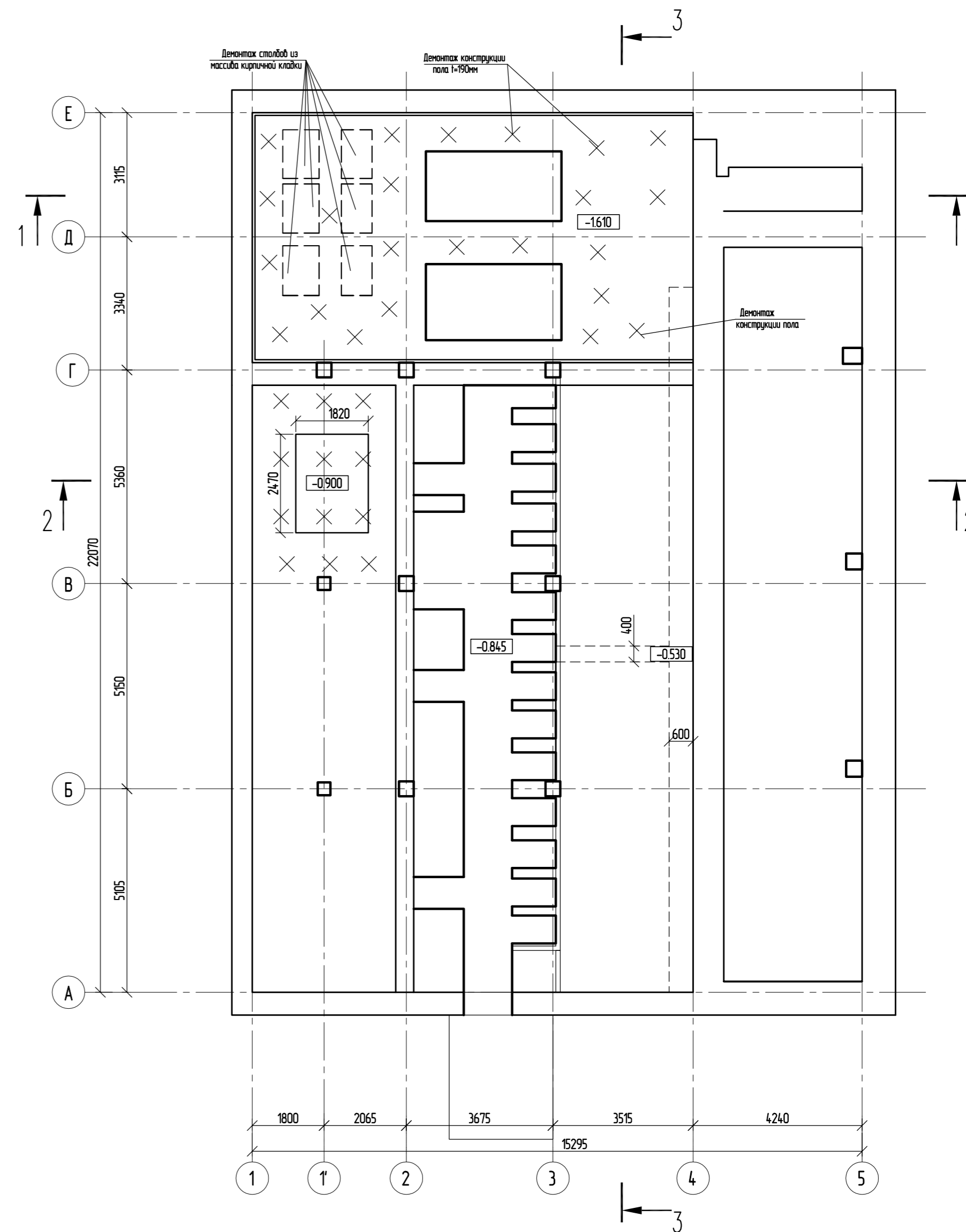
- Оси обозначены условно для данного проекта.
- За отметку ±0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС		
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50						Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753		
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>		Р	2	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Н. контр.	Спикул			<i>Спикул</i>		План 1-го этажа до переустройства. М 1:100. План демонтажных работ 1-го этажа. М 1:100.		
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>		ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		

План технического подполья до переустройства. М 1:100



План демонтажных работ технического подполья. М 1:100



Ведомость демонтажных работ (Техническое подполье)

Номер п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж столбов из массива кирпичной кладки в осях 1-2Г-Е	куб.м.	9.10	
2	Демонтаж конструкции пола t=190мм	куб.м.	10.44	

- Примечание:
 1. Оси обозначены условно для данного проекта.
 2. За отметку ±0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС		
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50						Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Р	3
Разработал	Зрелов							
Проверил	Чернецов							
Гл. констр.	Чернецов					План технического подполья до переустройства. М 1:100. План демонтажных работ технического подполья. М 1:100.	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	
Н. контр.	Спинул							
ГИП	Андреев							

Согласовано

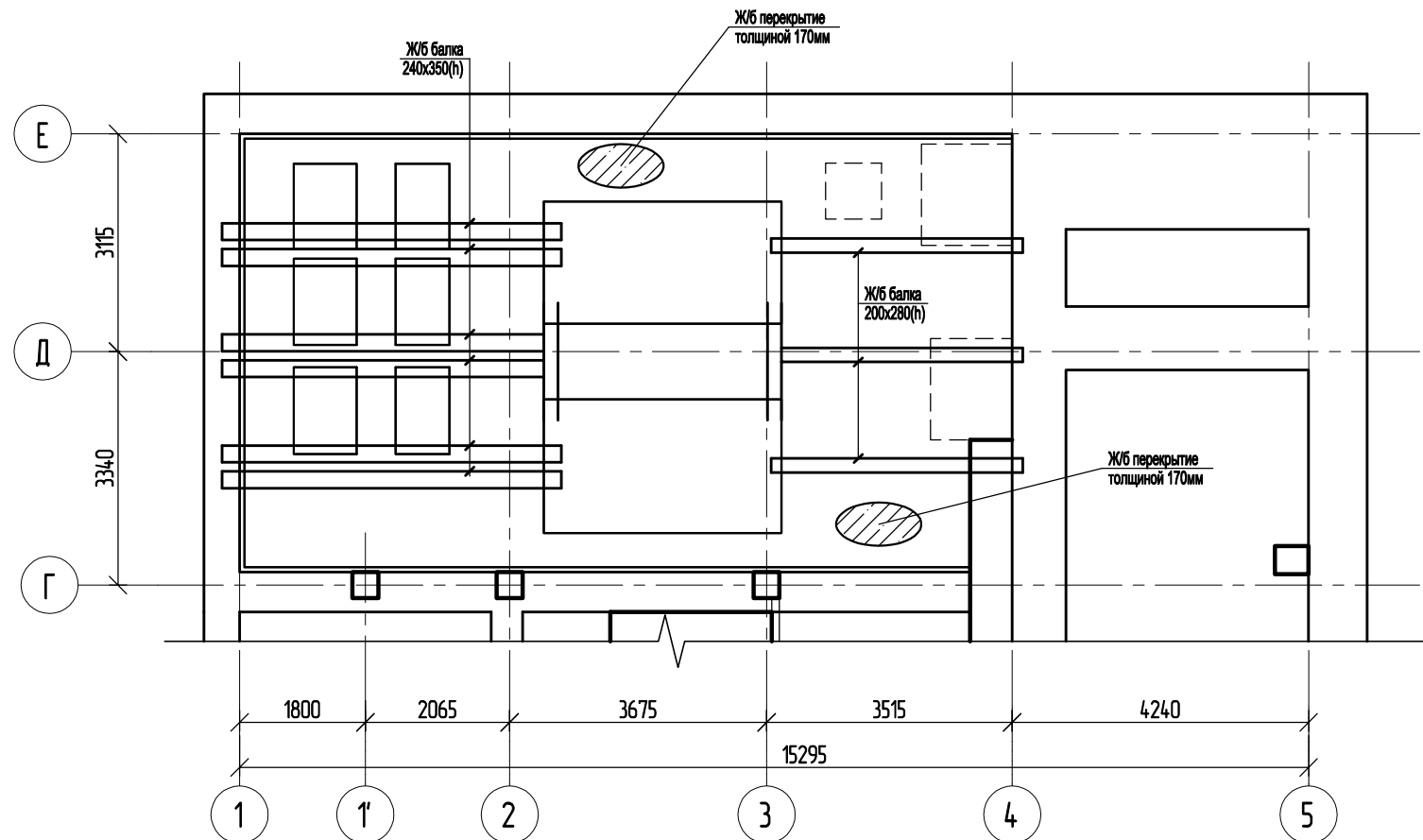
Согласовано

Взаимный

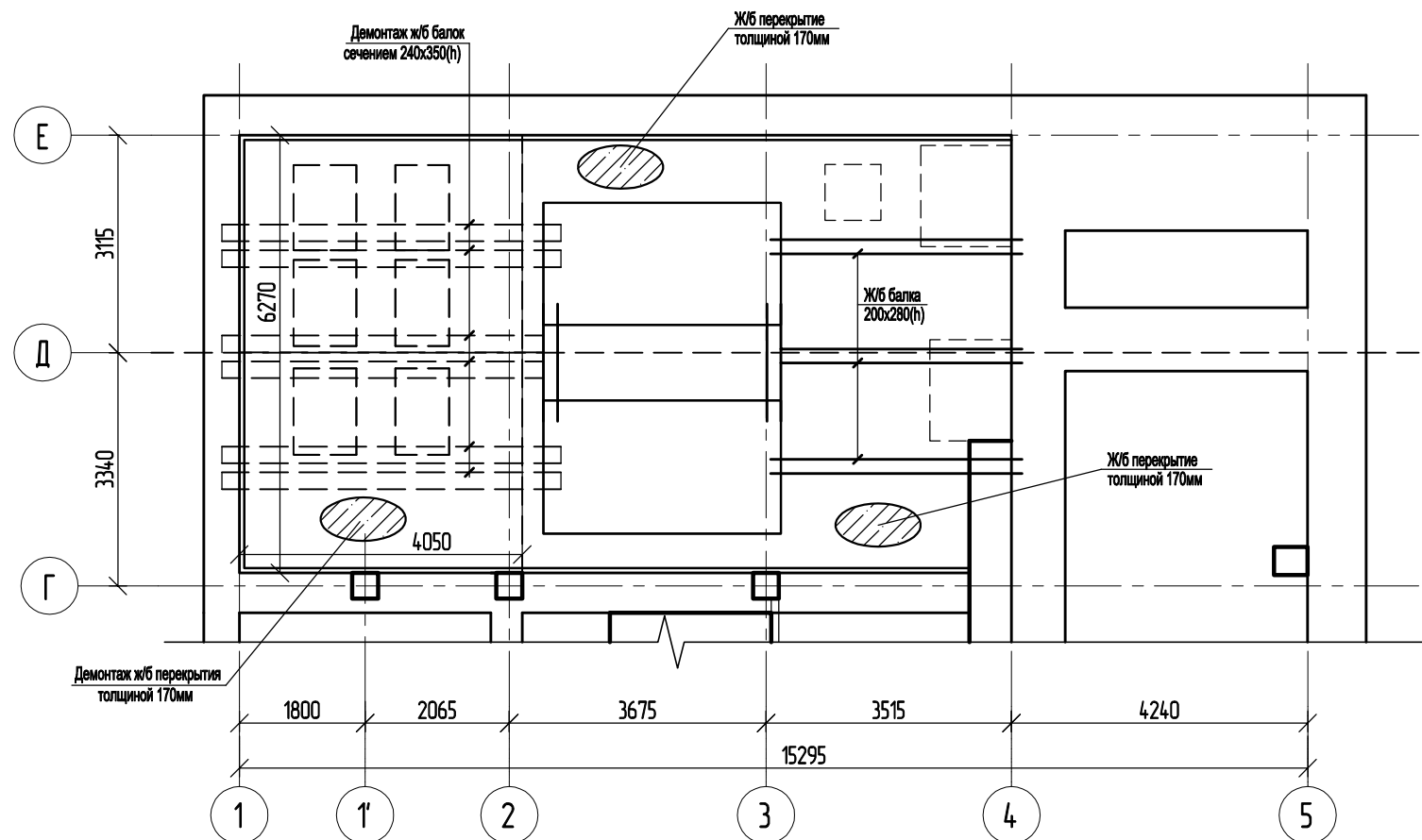
Подпись и дата

Имя Н. подл.

План перекрытия технического подполья до переустройства



План демонтажа перекрытия технического подполья



Примечание:

1. Оси обозначены условно для данного проекта.
2. За отметку $\pm 0,000$ принят уровень чистого пола 1-го этажа.

						Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»			Шифр: 01-18-1353-АС		
						Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>		Р			Р	4	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>							
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>							
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>		План перекрытия технического подполья до переустройства. План демонтажа перекрытия технического подполья.			ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>							

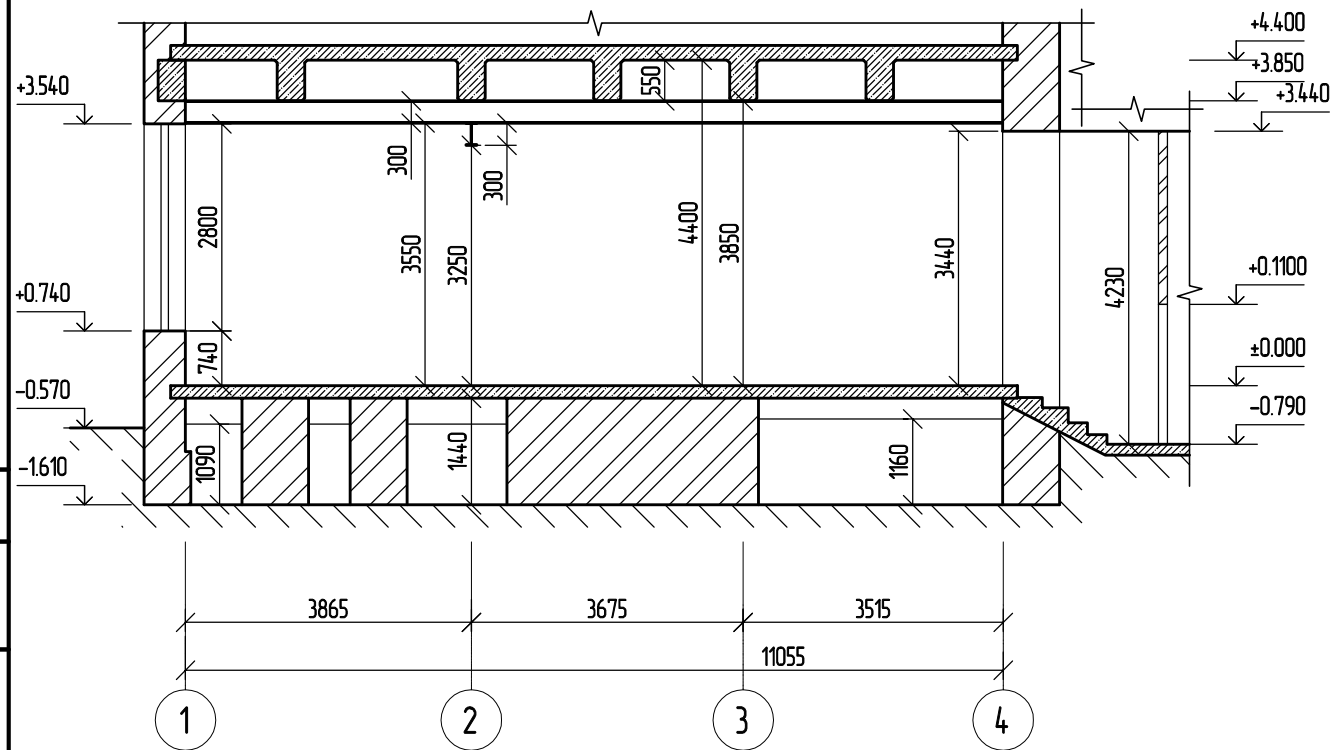
Согласовано

Взам.инв.№

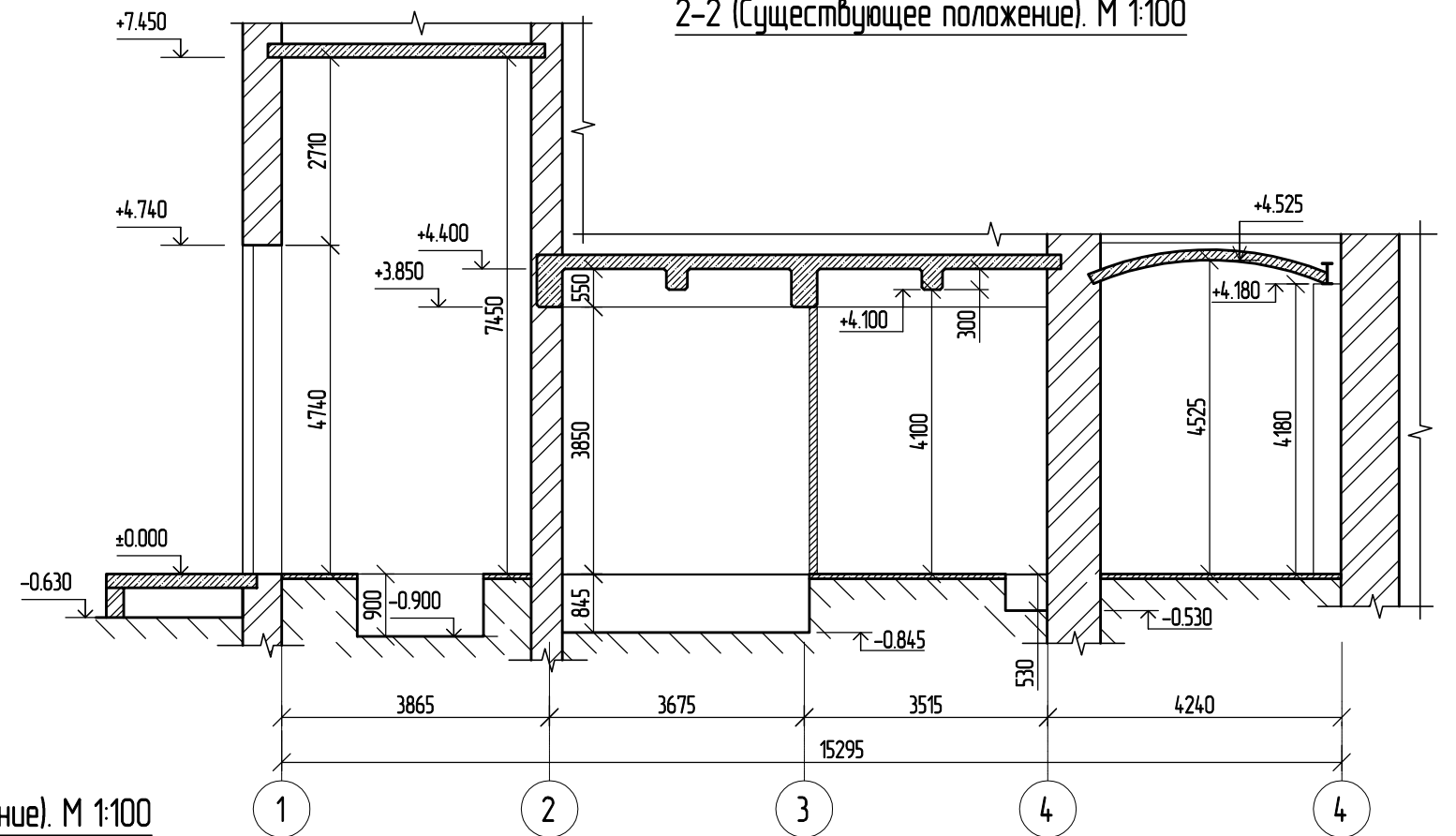
Подпись и дата

Инв.№ подл.

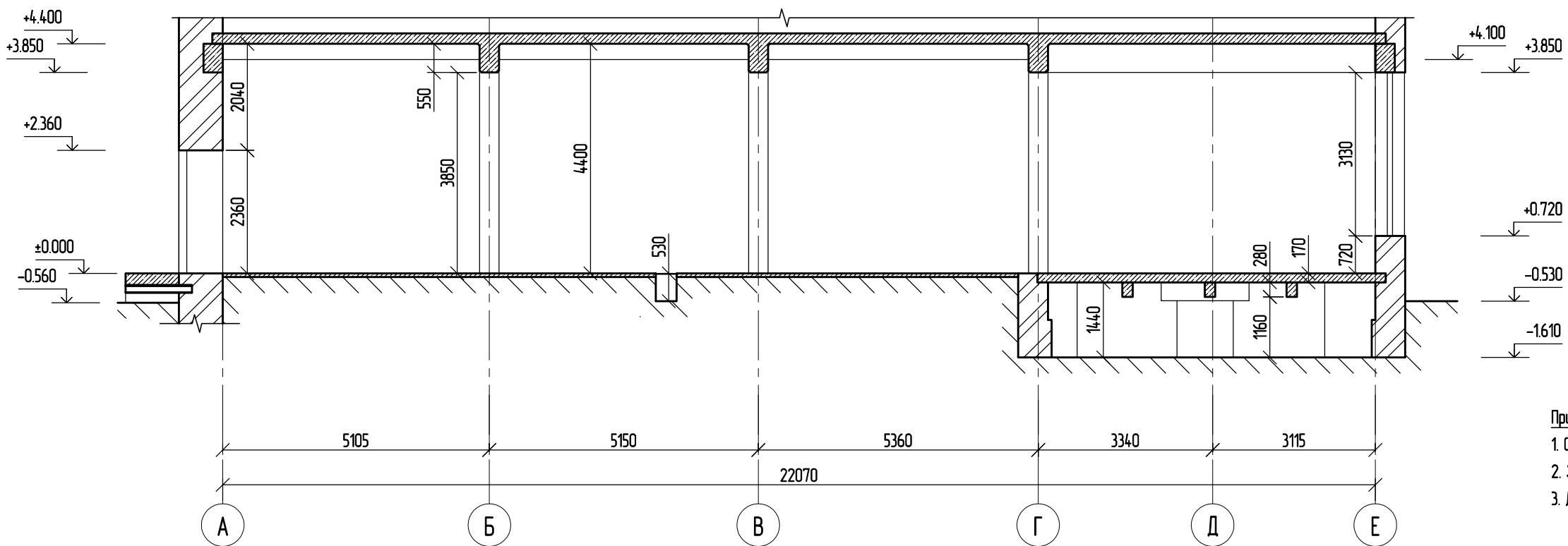
1-1. (Существующее положение) М 1:100



2-2 (Существующее положение) М 1:100



3-3 (Существующее положение) М 1:100



Примечание:

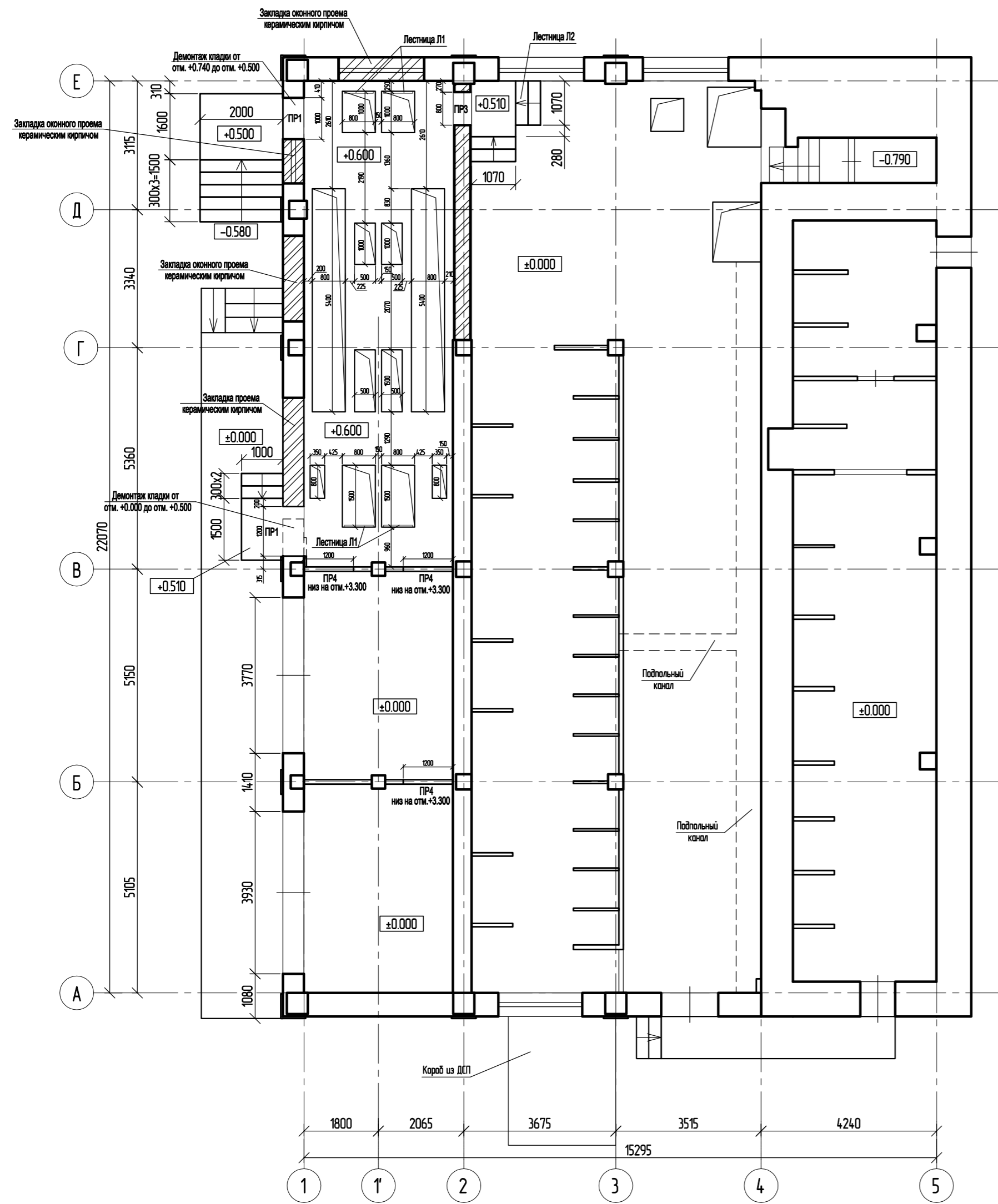
1. Оси обозначены условно для данного проекта.
2. За отметку ±0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 3.

Согласовано

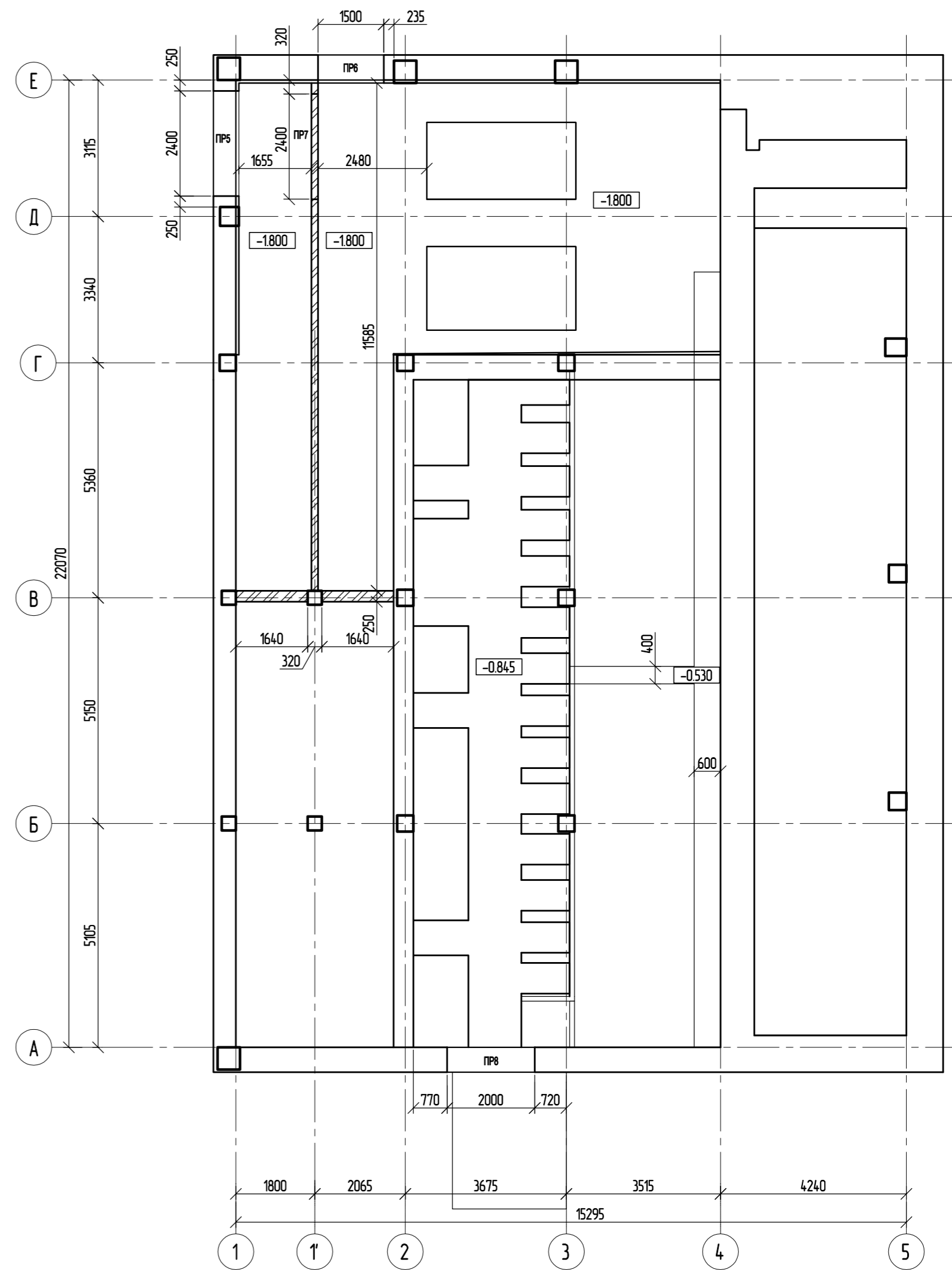
Взам.инв.№
Подпись и дата
Инв.№ подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов						Р	5	
Проверил	Чернецов								
Гл. констр.	Чернецов								
Н. контр.	Спикул					Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 (Существующее положение). М 1:100	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев								

План 1-го этажа после переустройства. М 1:100



План технического подполья после переустройства. М 1:100



Спецификация на проемы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Пр1		Проем Пр1	1		
Пр2		Проем Пр2	1		
Пр3		Проем Пр3	1		
Пр4		Проем Пр4	3		
Пр5		Проем Пр5	1		
Пр6		Проем Пр6	1		
Пр7		Проем Пр7	1		
Пр8		Проем Пр8	1		

Примечание:

- Оси обозначены условно для данного проекта.
- За отметку ±0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС		
Энергопереворужение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50						Энергопереворужение РУ 0,4кВ ТП-4753		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>		Р	6	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>		План 1-го этажа после переустройства. М 1:100. План технического подполья после переустройства. М 1:100.		
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>		ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		

Согласовано

Согласовано

Взаимный

Подпись и дата

Имя Н. подл.

Схема расположения а/ц труба в стенах помещений на отм. -1.800

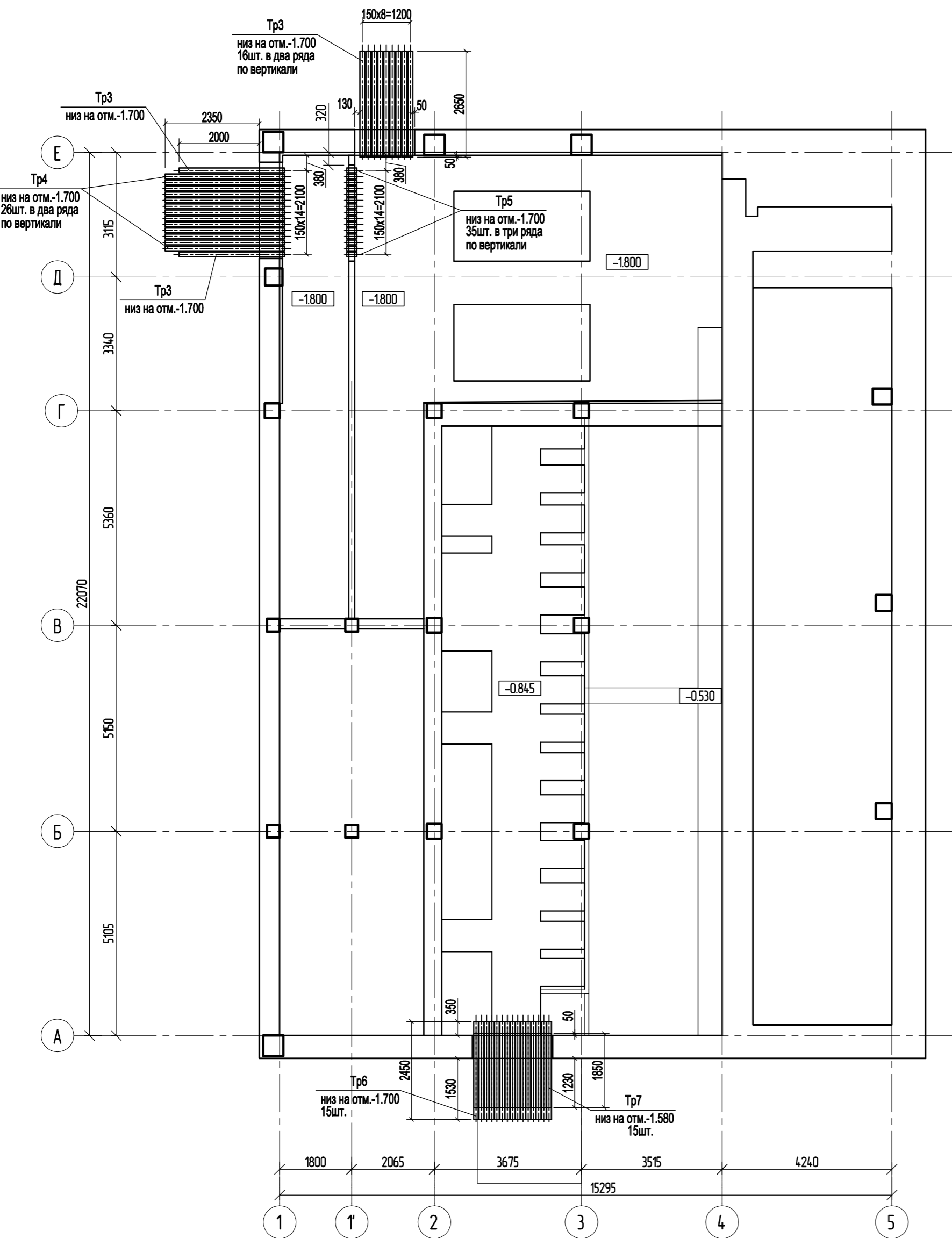
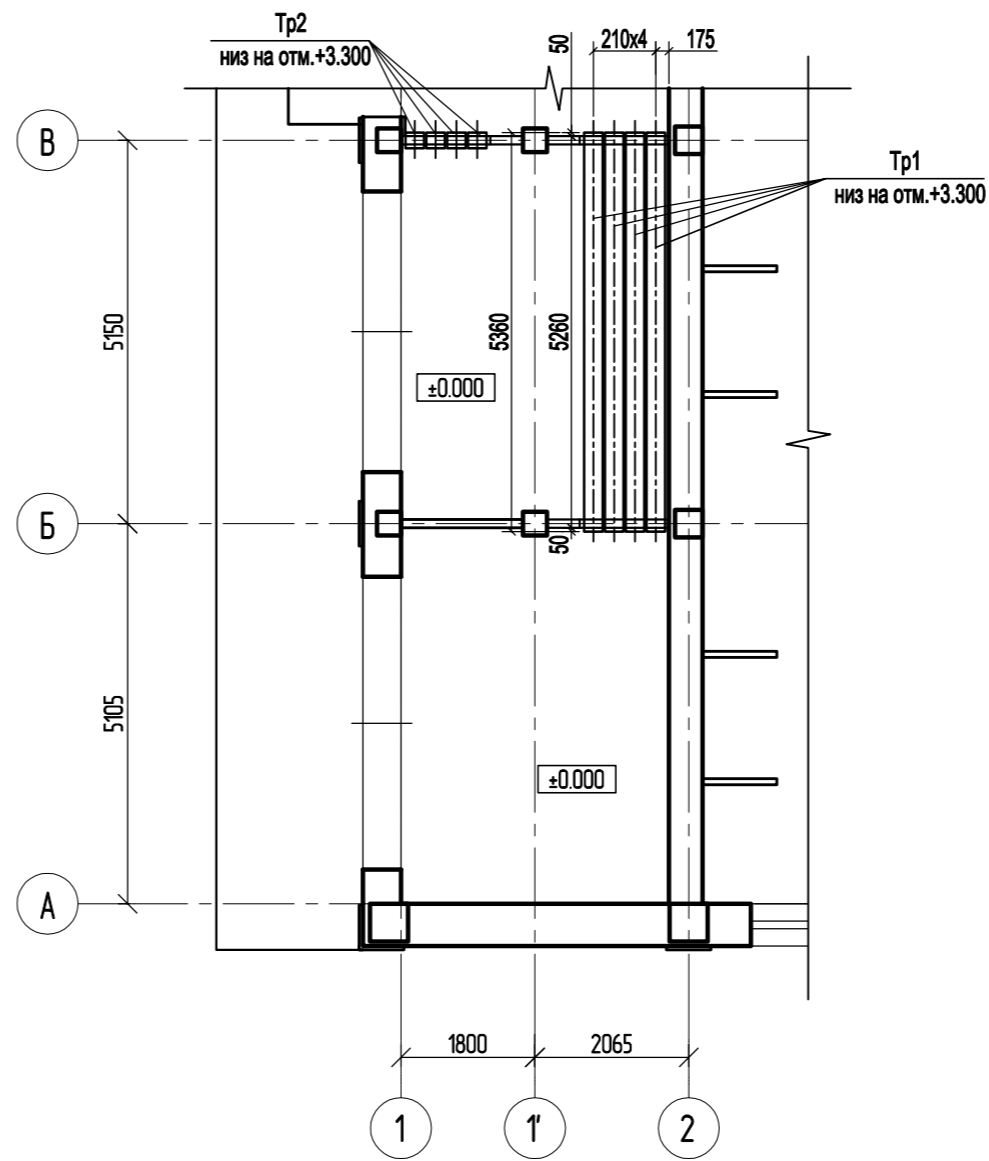


Схема расположения а/ц труба в стенах помещений на отм. 0.000



Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Tr1		ВТ6 250 ГОСТ 539-80 L=5360	4		
Tr2		ВТ6 250 ГОСТ 539-80 L=200	4		
Tr3		БНТ 100 ГОСТ 1839-80 L=2650	18	16.17	
Tr4		БНТ 100 ГОСТ 1839-80 L=3000	26	18.30	
Tr5		БНТ 100 ГОСТ 1839-80 L=250	35	1.53	
Tr6		БНТ 100 ГОСТ 1839-80 L=2450	15	14.95	
Tr7		БНТ 100 ГОСТ 1839-80 L=1850	15	11.29	

- Перечень чертежей см. на листе 1
- После монтажа асбестоцементных труб отверстия в стене забетонировать и выполнить обмазочную (горячим битумом за два раза) и оклеенную (гидростеклоизол) гидроизоляцию мест прохода труб. Площадь гидроизоляции 3м2.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753				Стадия	Лист
				Р	7
Схема расположения а/ц труба в стенах помещений на отм. -1.800 и на отм. 0.000.				ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	

Согласовано

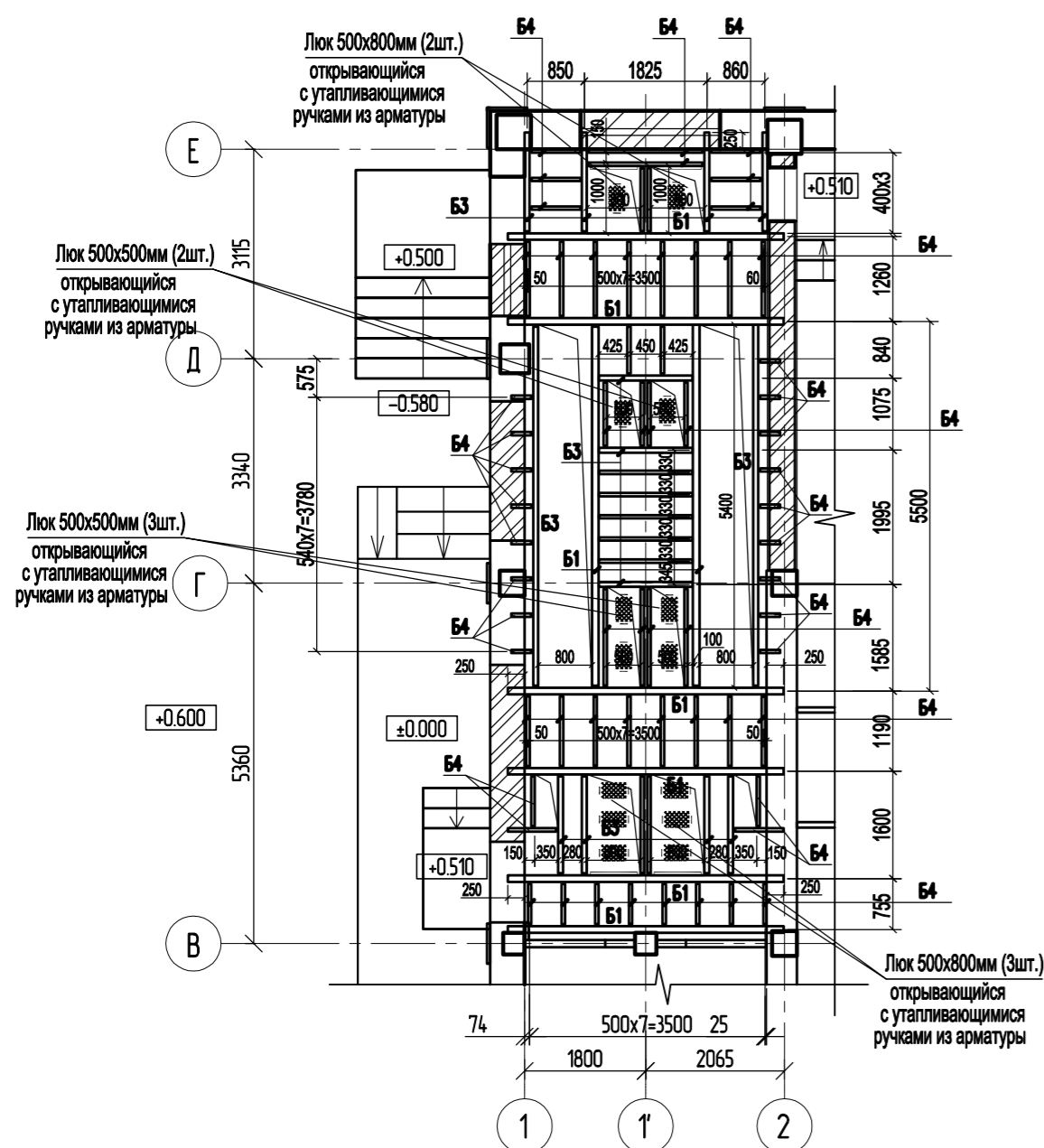
Согласовано

Взаимный

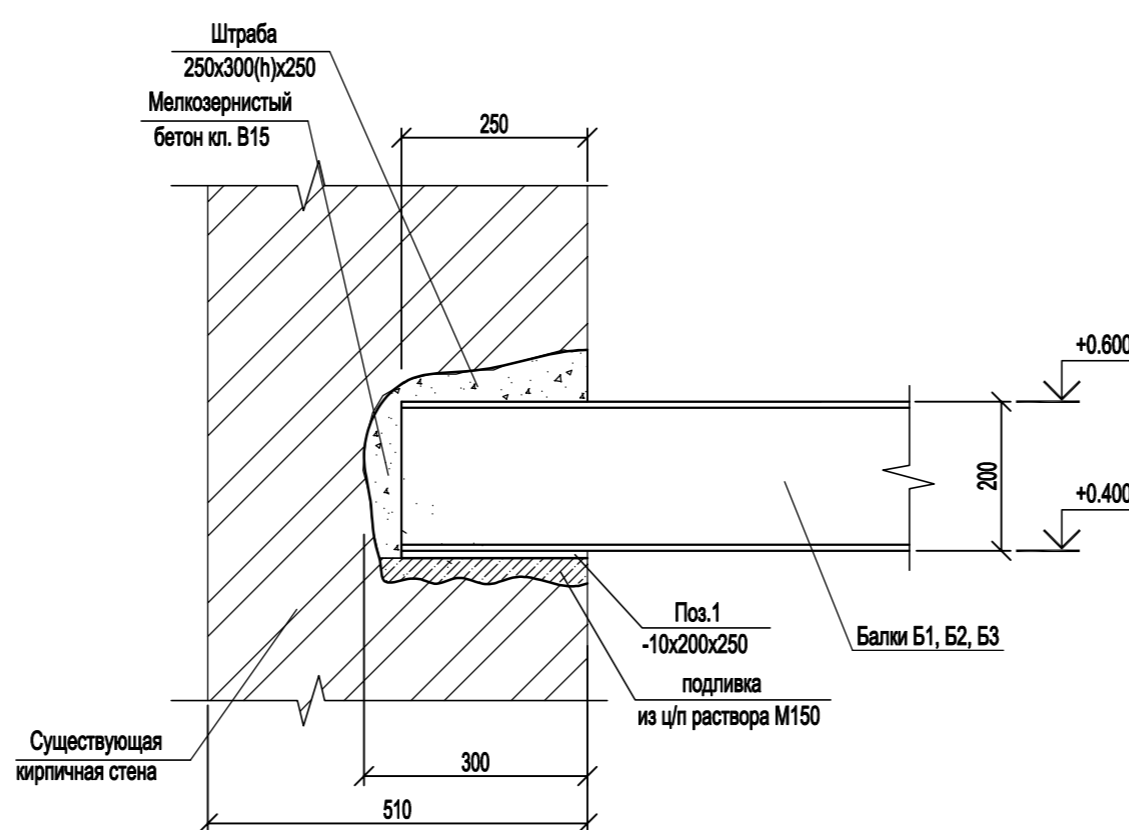
Подпись и дата

Исполн. подл.

Схема расположения балок перекрытия
технического подполья в осях 1-2/В-Е



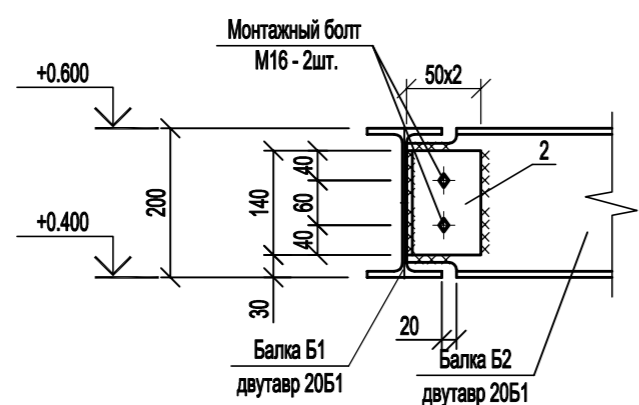
Деталь заделки балок Б1, Б2, Б3 в кирпичные стены



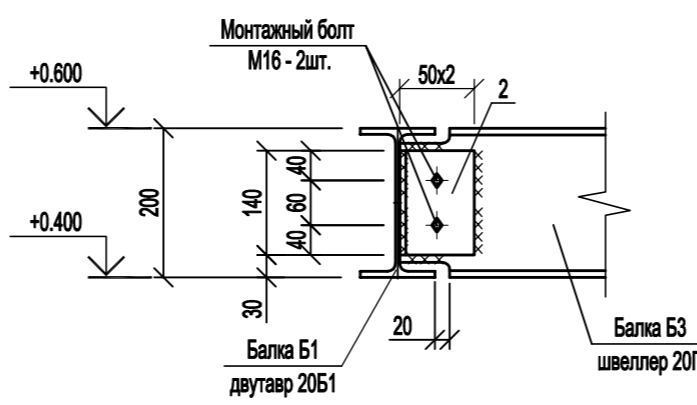
Спецификация материалов на перекрытия технического подполья в осях 1-2/В-Е

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Б1	СТО АСЧМ 20-93	И N20Б1 L=4100	6	87.33	
Б2	СТО АСЧМ 20-93	И N20Б1 L=5400	2	115.02	
Б3		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88* L=м.п.	27.0	21.00	496.80кг
Б4	ГОСТ 8509-93	Л 50х5 L=м.п.	68.56	3.77	258.47кг
1	ГОСТ 19903-74*	— 10x200, L=250	16	3.93	
2	ГОСТ 8510-86	Л 100х63х6, L=140	26	1.05	
	ГОСТ 8568-77	Лист чечевица В-К-ПУ-4, м2	43.00	32.20	1384.6кг

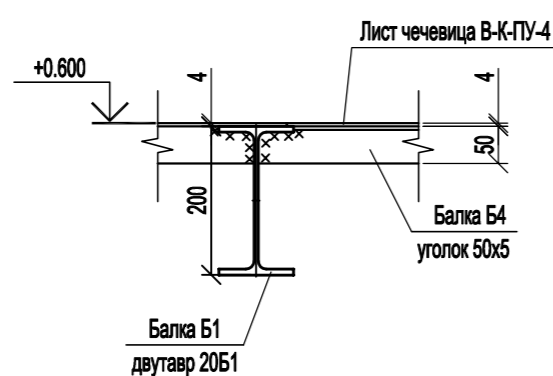
Деталь стыка балок Б1 и Б2



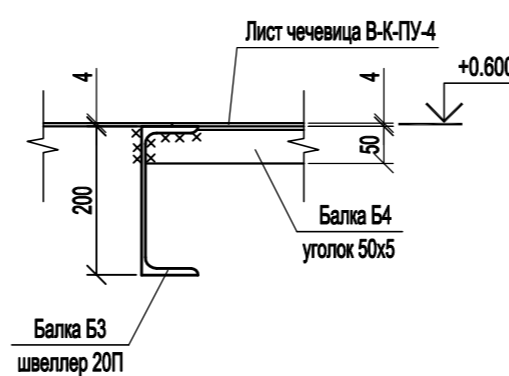
Деталь стыка балок Б1 и Б3



Деталь стыка балок Б1 и Б4



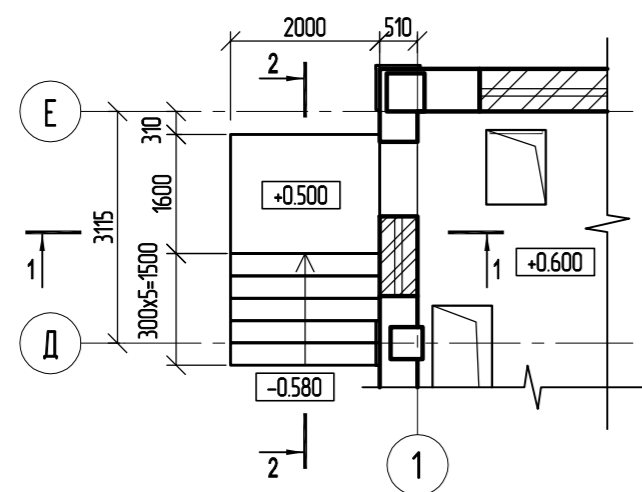
Деталь стыка балок Б3 и Б4



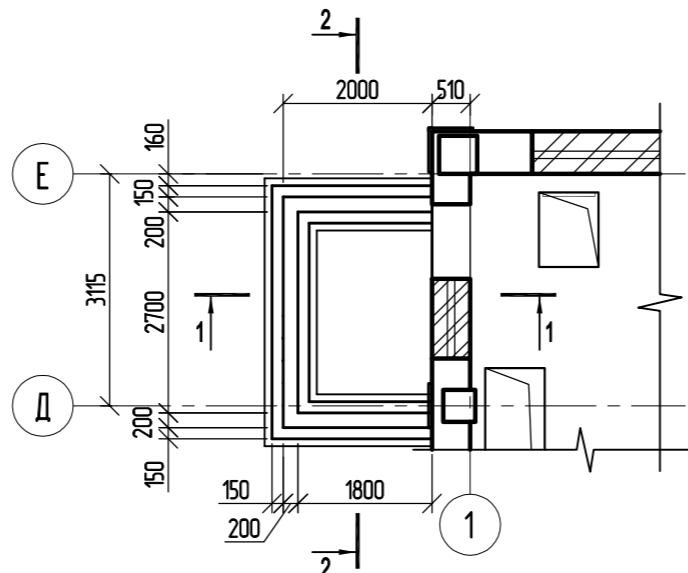
- Перечень чертежей см. на листе 1
- Металлические конструкции запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции".
- Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Сварку производить по ГОСТ 5262-80 электродами типа 350А ГОСТ 9467-75". Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катета принимать равной б/м.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности металлоконструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов в соответствии с 3-ей степенью очистки по ГОСТ 9.402-80.
- Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75 "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82".
- Все металлические элементы перекрытия должны иметь связь с внутренним контуром заземления.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинол			<i>Спинол</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753					Стадия
					Лист
					Листов
Схема расположения балок перекрытия технического подполья в осях 1-2/В-Е					ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"

План крыльца по оси "1" в осях "Д"- "Е"
на отм.+0.500



План фундаментов на отм.-1.280



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ср1	
Ск1	
Ск2	

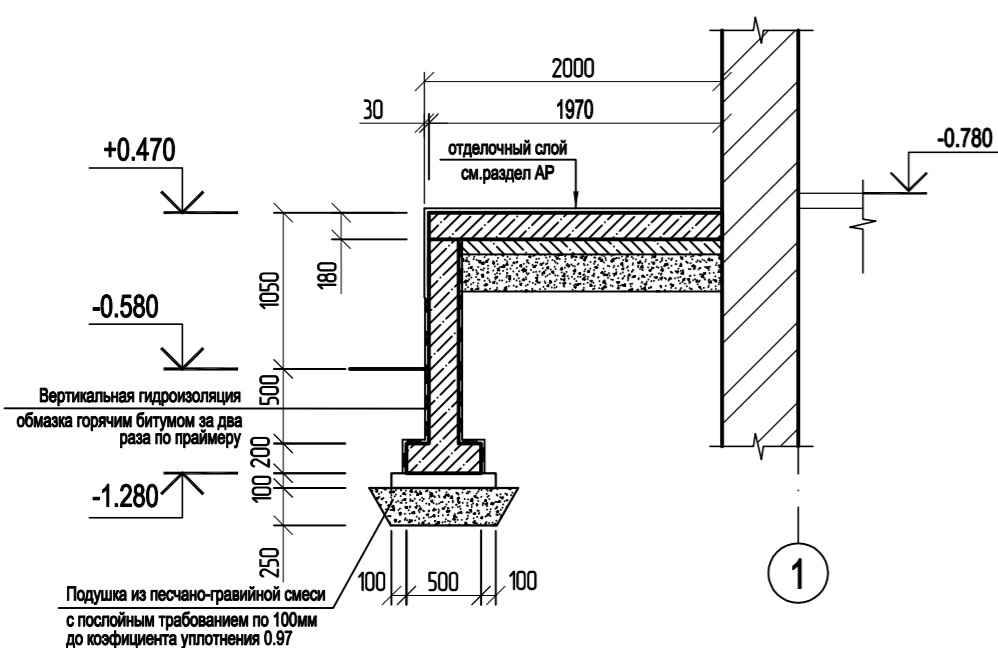
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
П1	

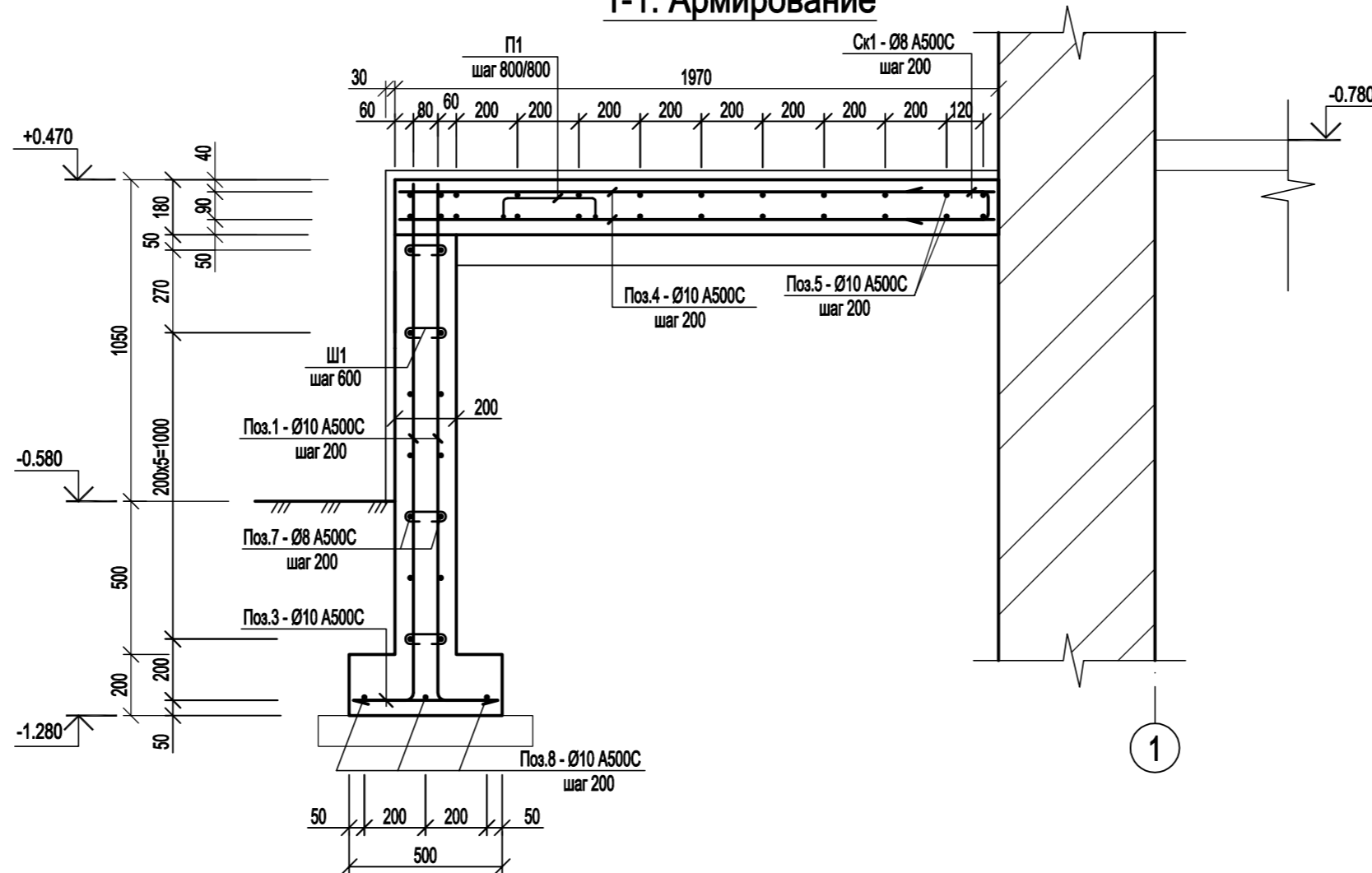
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
Ш1	

1-1. опалубочный чертёж



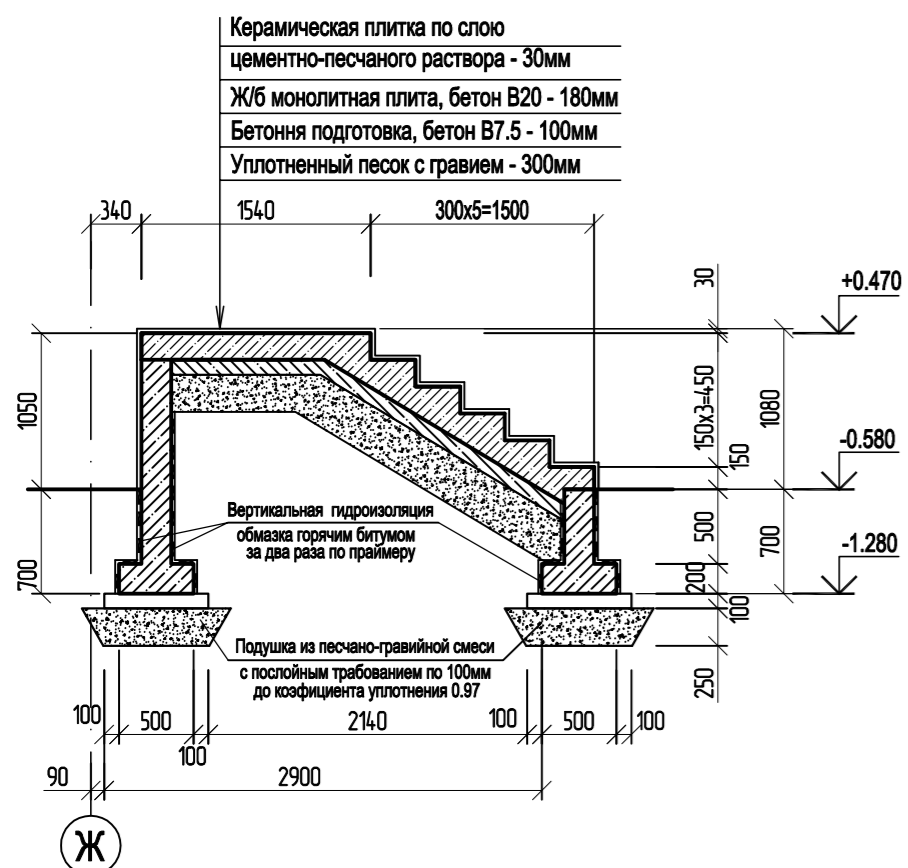
1-1. Армирование



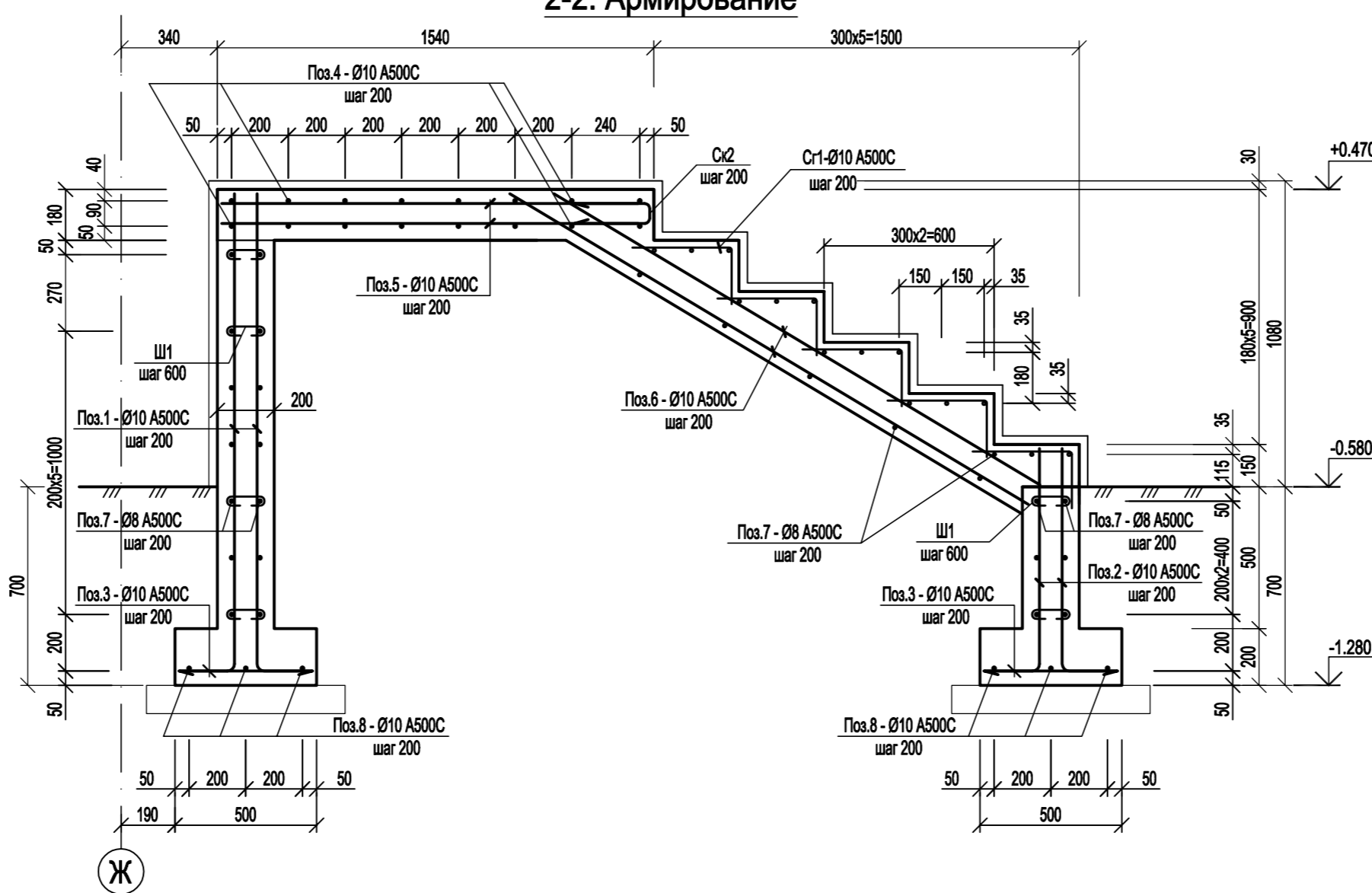
Спецификация материалов на крыльцо по оси "1" в осях "Д"- "Е"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч.
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=1880	52	1.16	см. ведомость деталей
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=980	20	0.60	
3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=470	40	0.91	
4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=1940	16	1.20	
5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=1510	24	0.93	
6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=2130	24	1.31	
7	ГОСТ Р 52544-2006	Ø8 А500С L=м.п.	123.4	0.395	48.74кг
8	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=м.п.	23.1	0.616	14.23кг
Детали					
П1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=1140	4	0.70	см. ведомость деталей
Ск1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=690	9	0.43	см. ведомость деталей
Ск2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=670	11	0.41	см. ведомость деталей
Ср1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С L=550	55	0.43	см. ведомость деталей
Ш1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А240 L=270	40	0.11	см. ведомость деталей
Материалы					
		Бетон В20, F100, W6	3.30		куб.м.
		Бетон В7.5	0.60		куб.м.

2-2. Опалубочный чертёж



2-2. Армирование



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Арматура класса				Общий расход		
	A240		A500С				
	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ Р 52544-2006	Итого			
Крыльцо по оси "1" в осях "Д"- "Е"	Ø8	4.40	4.40	Ø10	230.74	279.48	283.88

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС							
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>			
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>			
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>			
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>			
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753					Стадия	Лист	Листов
Крыльцо по оси "1" в осях "Д"- "Е" на отм. +0.500.					Р	9	
ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"							

План крыльца в осях "1"/"В" на отм. +0.510

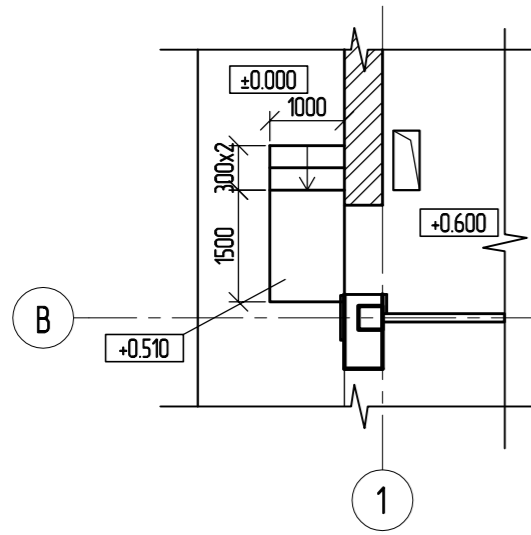
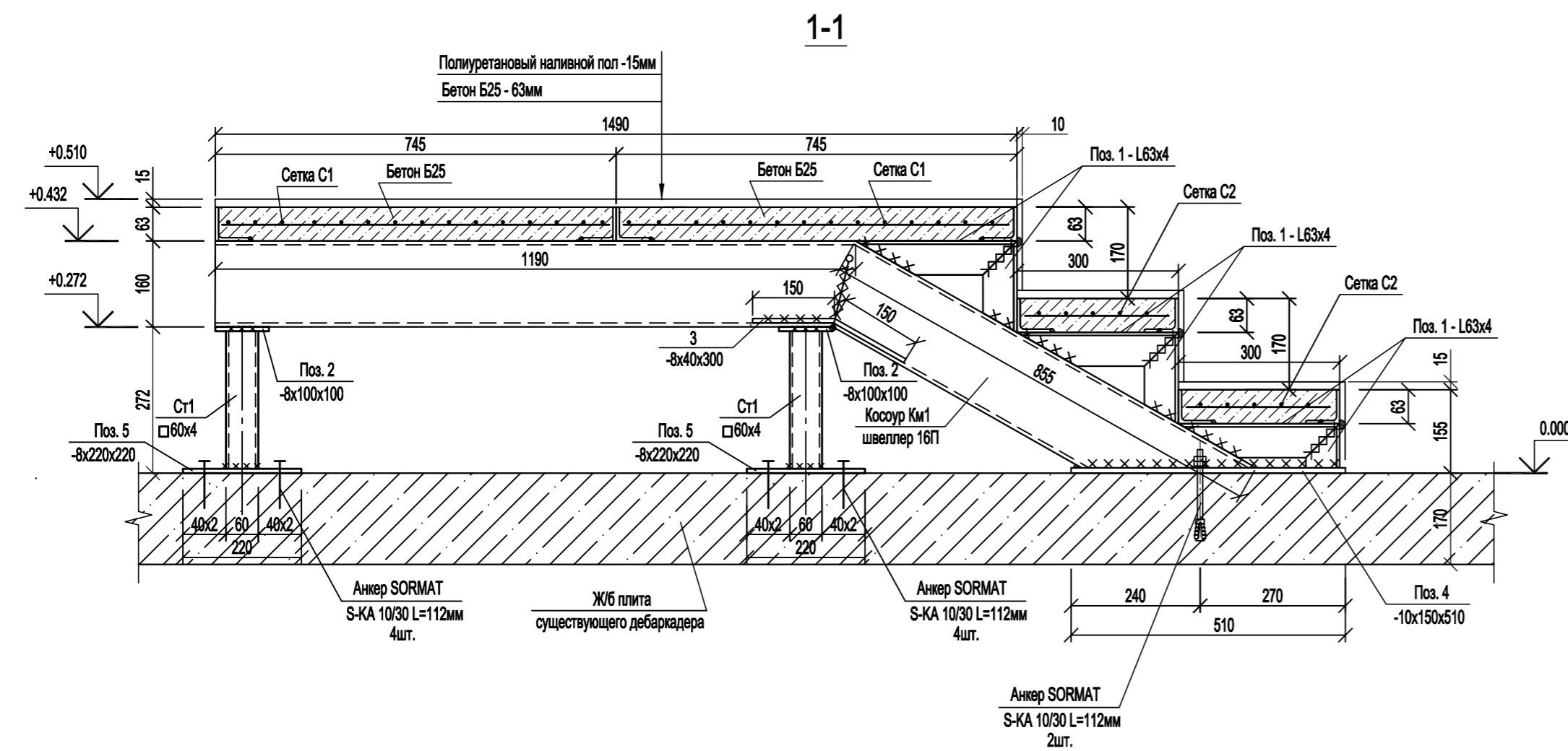
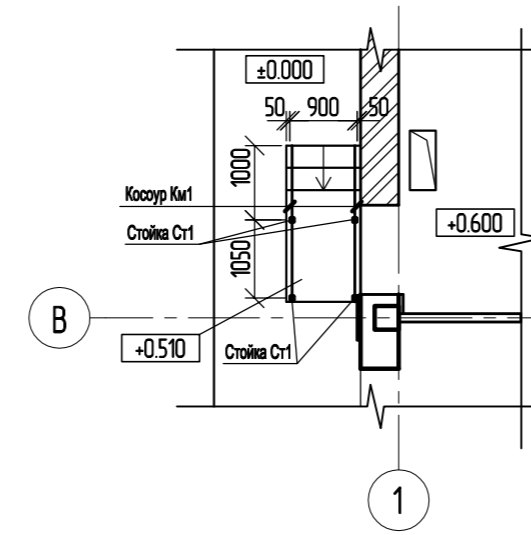
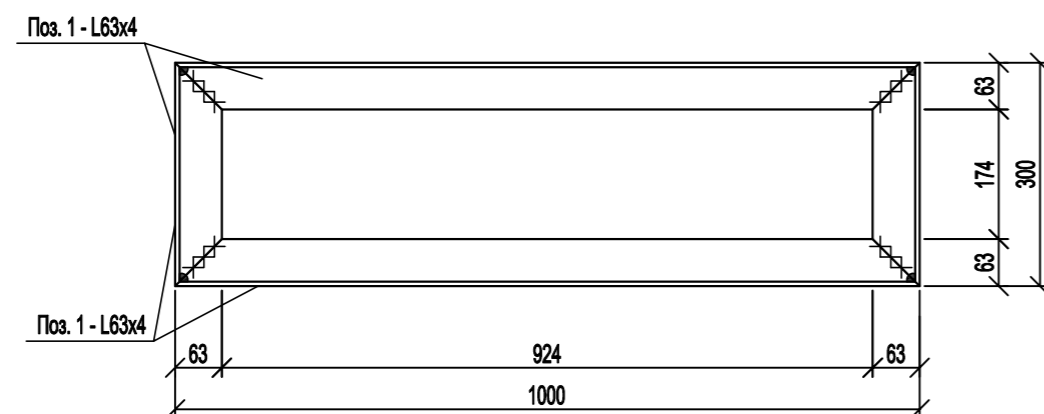


Схема расположения стоек и косоуров крыльца в осях "1"/"В" на отм. +0.510



Деталь устройства рамы ступени



Спецификация материалов на крыльцо в осях "1"/"В"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ст1	ГОСТ 30245-2003	□ 60x4 L=255	4	1.71	
Км1	ГОСТ 8240-97	С N16П L=2045	2	29.04	
1	ГОСТ 8509-93	L 63x4 Лобщ., п.м.	8.5	3.90	33.15кг
2	ГОСТ 19903-74*	— 8x100x100	4	0.63	
3	ГОСТ 19903-74*	— 8x40x300	2	0.75	
4	ГОСТ 19903-74*	— 10x150x510	2	6.01	
5	ГОСТ 19903-74*	— 8x220x220	4	3.04	
Арматурные изделия					
C1	ГОСТ 23279-85	4С Ø5 Вр-I-50 73x145 25 Ø5 Вр-I-50 15	2	7.86	
C2	ГОСТ 23279-85	4С Ø5 Вр-I-50 28x95 25 Ø5 Вр-I-50 15	2	1.83	
Материалы					
		Бетон В25, F100, W6	0.20		куб. м.

- Перечень чертежей см. лист 1.
- Металлические конструкции запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81* (с Изменением N 1).
- Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Сварные соединения при ручной сварке выполнять в соответствии с требованиями таблицы 55* приложения 2 и пункта 12.8* СНиП П-21-81*. Катеты угловых сварных швов принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 того же СНиП. При монтаже конструкций применять шов с полным проваром, катет шва не менее 5мм.
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021.
- Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.", ГОСТ 9.602-89* "ЕСЗКС. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75* "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все размеры металлоконструкций уточнить по месту проведения работ.
- Бетонирование ступеней и площадки непрерывно. Применяемый бетон класса В25, F100, W не нормируется. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Величина защитного слоя рабочей арматуры у нижней и верхней граней участков должна быть не менее 15 мм, что обеспечивается постановкой фиксаторов для рабочей арматуры. Материал фиксаторов для нижней арматуры плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753				Стадия	Лист
				Р	10
Крыльцо в осях "1"/"В" на отм +0.510.				ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	

План лестницы Л2 в осях "2"- "3"/"Д"- "Е"
на отм. +0.510

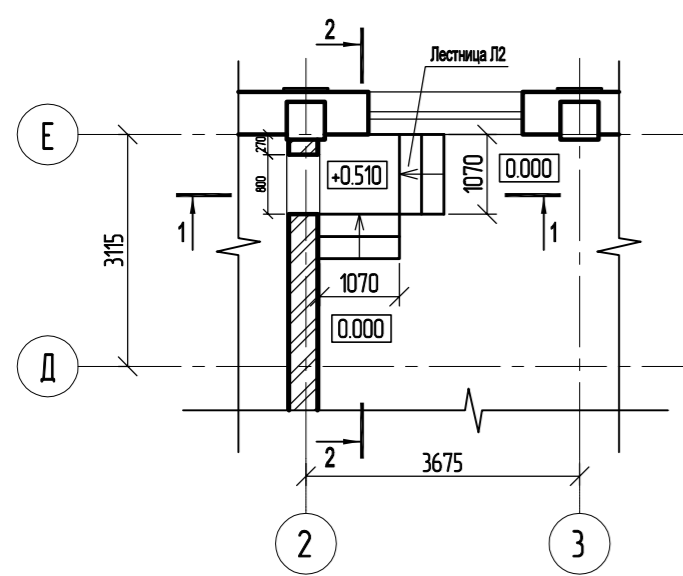
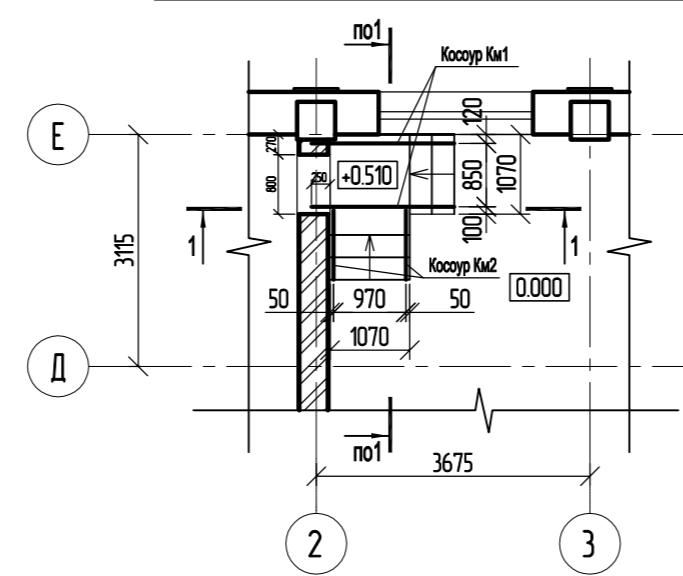
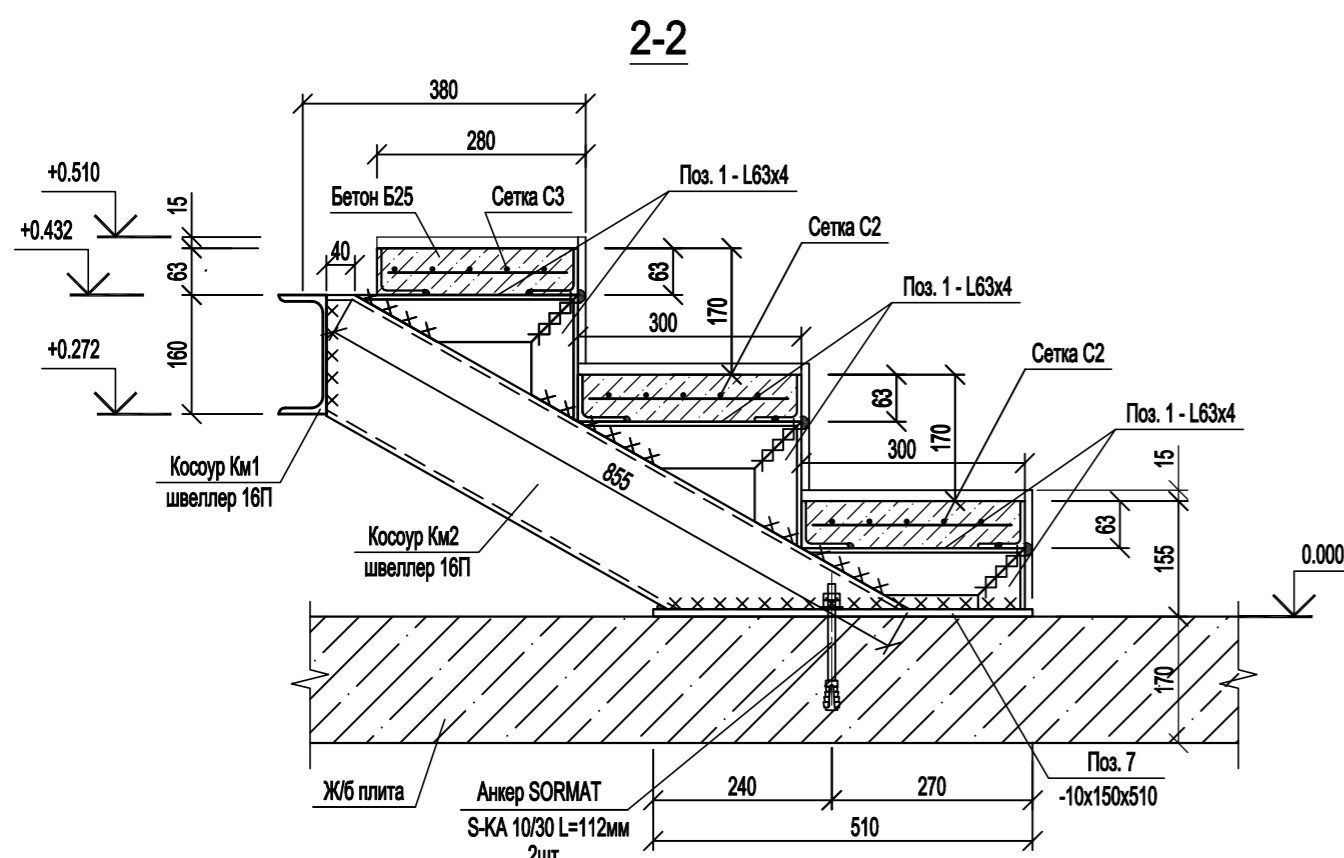
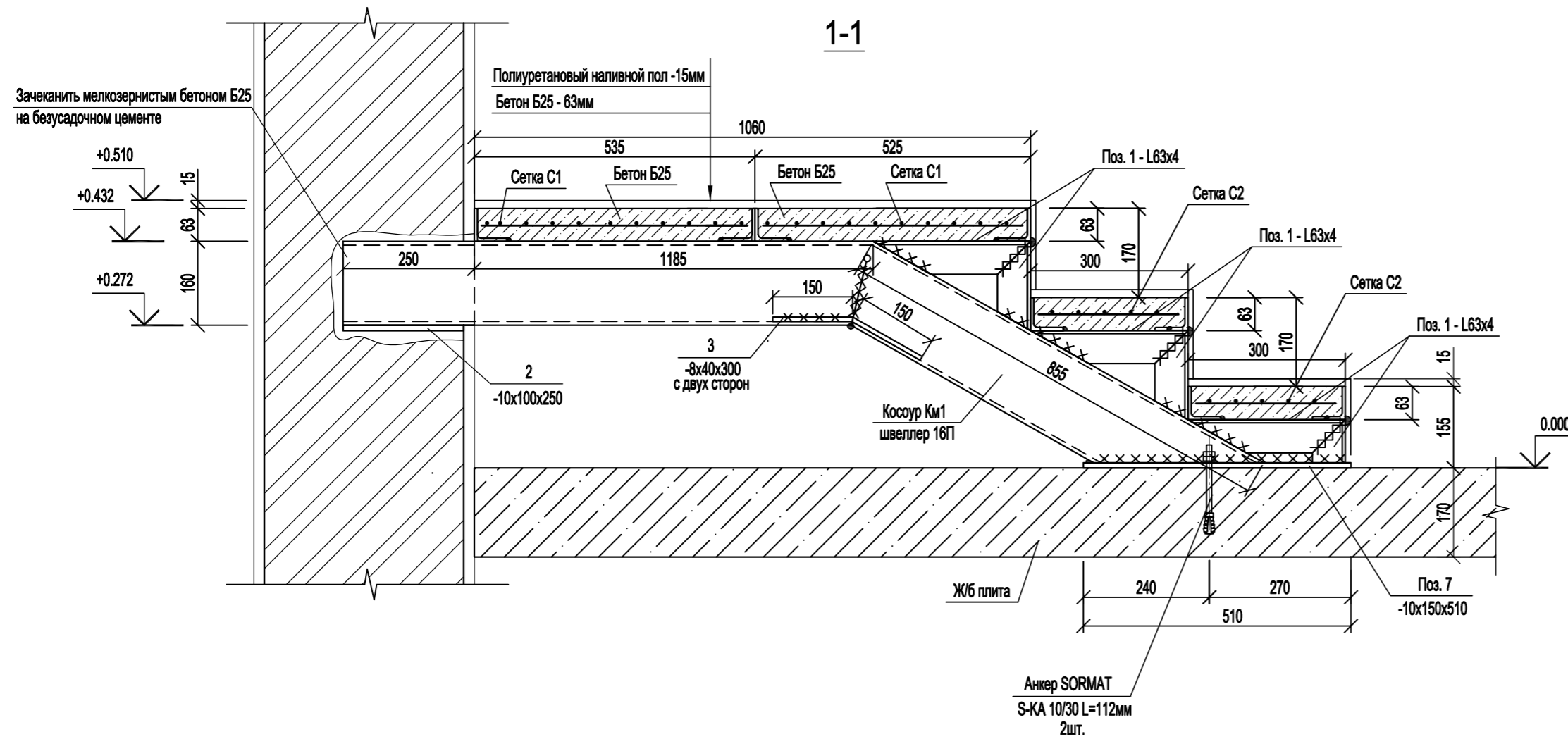


Схема расположения косоуров лестницы Л2 в осях "2"- "3"/"Д"- "Е"
в осях "2"- "3"/"Д"- "Е" на отм. +0.510

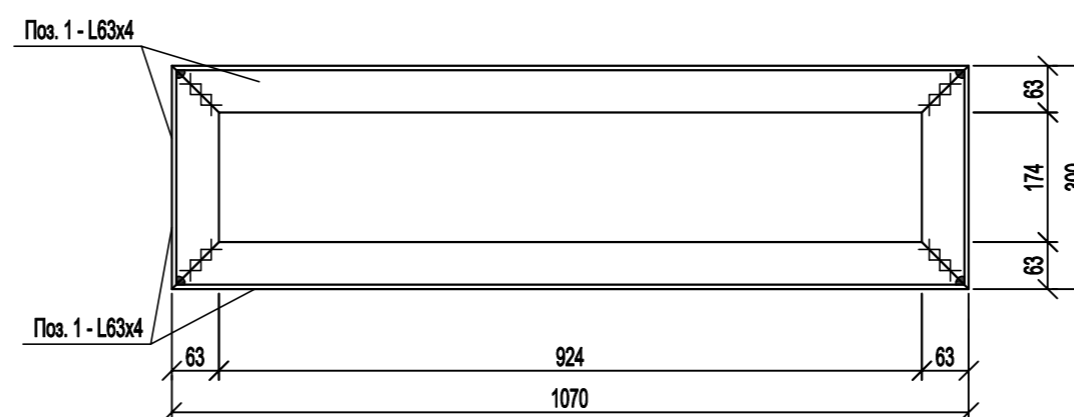


Спецификация материалов на лестницу Л2 в осях "2"- "3"/"Д"- "Е"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Км1	ГОСТ 8240-97	С N16П L=2290	2	32.52	
Км2	ГОСТ 8240-97	С N16П L=895	2	12.71	
1	ГОСТ 8509-93	L 63x4 Лобщ., п.м.	9.0	3.90	35.1кг
2	ГОСТ 19903-74*	— 10x150x250	2	0.63	
3	ГОСТ 19903-74*	— 8x40x300	4	0.75	
4	ГОСТ 19903-74*	— 10x150x510	2	6.00	
Арматурные изделия					
C1	ГОСТ 23279-85	4С Ø5 Вр-I-50 51x100 25	2	3.56	
C2	ГОСТ 23279-85	4С Ø5 Вр-I-50 28x102 25	4	1.83	
C3	ГОСТ 23279-85	4С Ø5 Вр-I-50 26x102 25	1	1.63	
Материалы					
		Бетон В25	0.20		куб. м.



Деталь устройства рамы ступени



- Перечень чертежей см. лист 1.
- Металлические конструкции запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81* (с Изменением N 1).
- Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Сварные соединения при ручной сварке выполнять в соответствии с требованиями таблицы 55* приложения 2 и пункта 12.8* СНиП П-21-81*. Катеты угловых сварных швов принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 того же СНиП. При монтаже конструкций применять шов с полным проваром, катет шва не менее 5мм.
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021.
- Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.", ГОСТ 9.602-89* "ЕСЗКС. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75* "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все размеры металлоконструкций уточнить по месту проведения работ.
- Бетонирование ступеней и площадки непрерывно. Применяемый бетон класса В25, F100, W не нормируется. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Величина защитного слоя рабочей арматуры у нижней и верхней граней участков должна быть не менее 15 мм, что обеспечивается постановкой фиксаторов для рабочей арматуры. Материал фиксаторов для нижней арматуры плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов				
Проверил	Чернецов				
Гл. констр.	Чернецов				
Н. контр.	Спикул				
ГИП	Андреев				
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753					Стадия
					Лист
					Листов
Лестница Л2 в осях "2". "3"/"Д"- "Е" на отм +0.510.					ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"

План козырьков над крыльцами и воротами

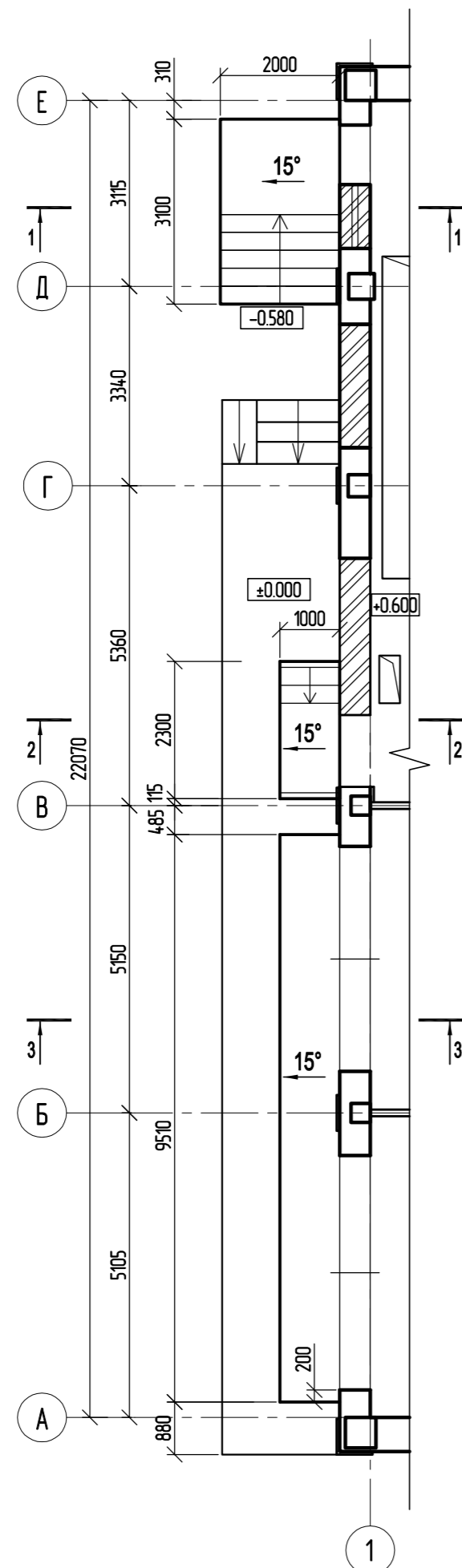
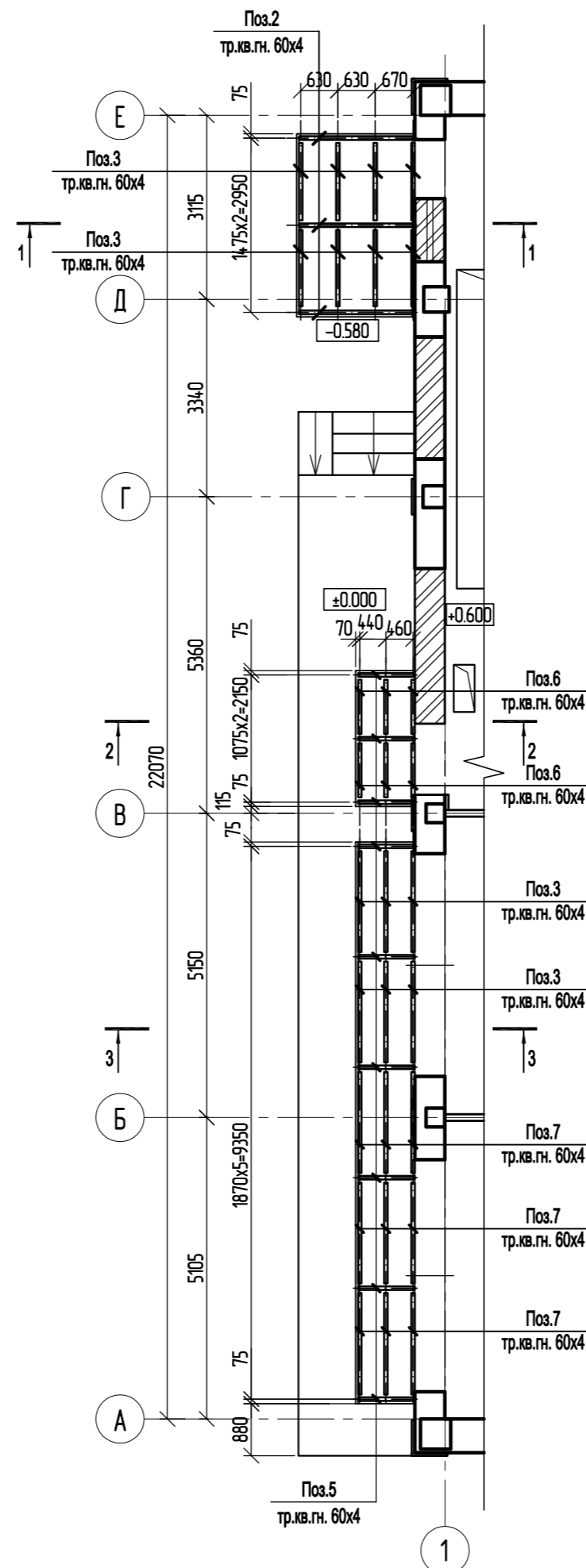


Схема расположения элементов козырьков



Спецификация материалов козырьков над крыльцами и дебаркадером

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=830	12	5.66	
2	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=2050	3	13.76	
3	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=1415	8	9.49	
4	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=900	12	6.14	
5	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=1010	9	6.81	
6	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=1015	9	6.81	
7	ГОСТ 30245-03	□ 60x4 L=1810	9	12.15	
8	ГОСТ 19903-74*	— 4x50 L=50	24	0.08	
		Шпилька М16 L=600	48	0.95	
		Влагостойкий МДФ UmidaхВ толщиной 16мм	18.70		кв.м.
	ГОСТ 30246-2016	Оцинкованная кровельная сталь t=0.6	18.70		кв.м.

- Перечень чертежей см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 13.
- Металлические конструкции запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2011 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*.
- Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Сварные соединения при ручной сварке выполнять в соответствии с требованиями таблицы 55* приложения 2 и пункта 12.8* СНиП П-21-81*.
- Сварку производить по ГОСТ 5262-80 электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75*. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катета принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СНиП II-23-81, таблица 38.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности металлоконструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов в соответствии с 3-ей степенью очистки по ГОСТ 9.402-80.
- Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75* "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

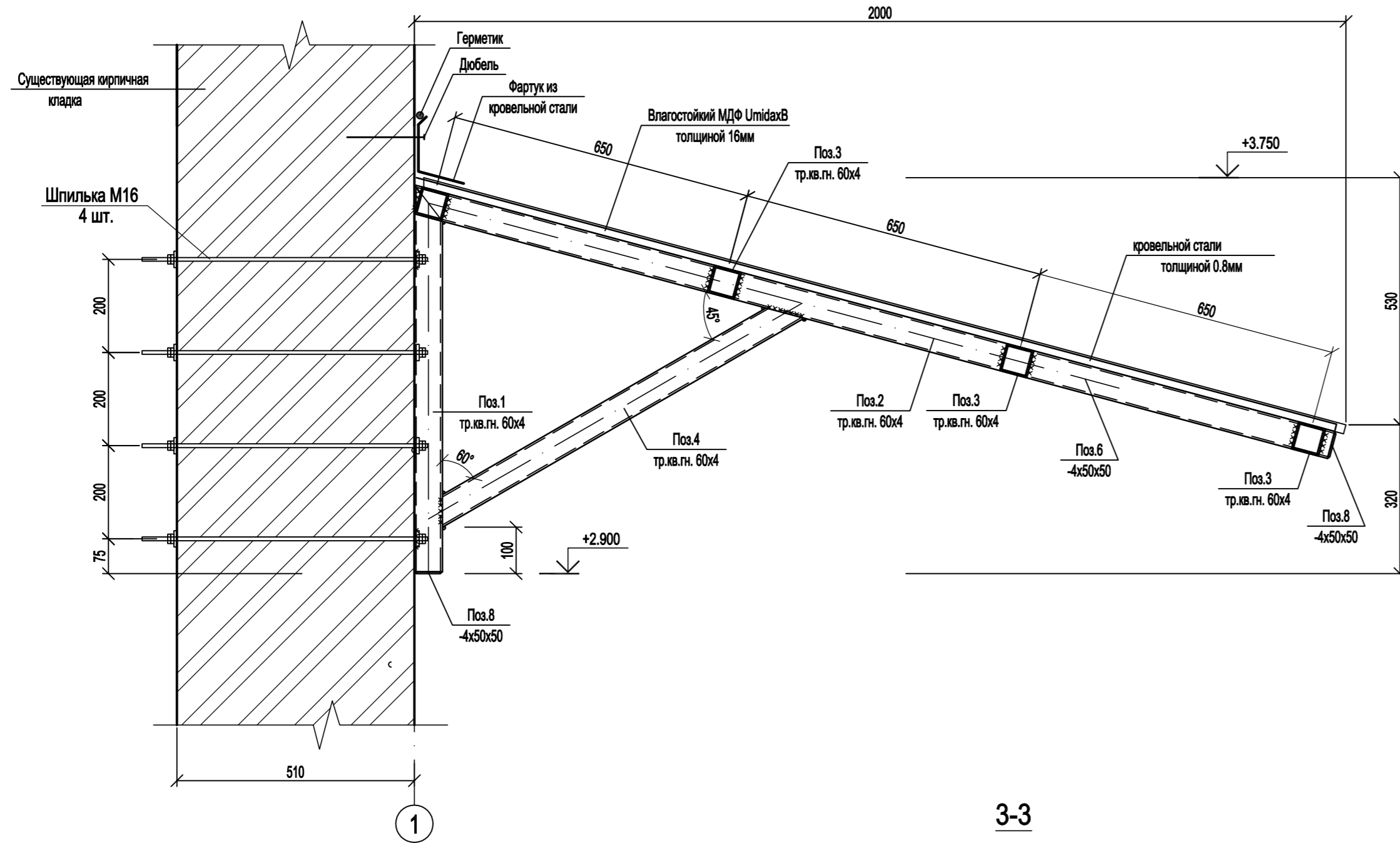
Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753				Стация	Лист
				Р	12
План козырьков над крыльцами и воротами. Схема расположения элементов козырьков.				ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	

Согласовано

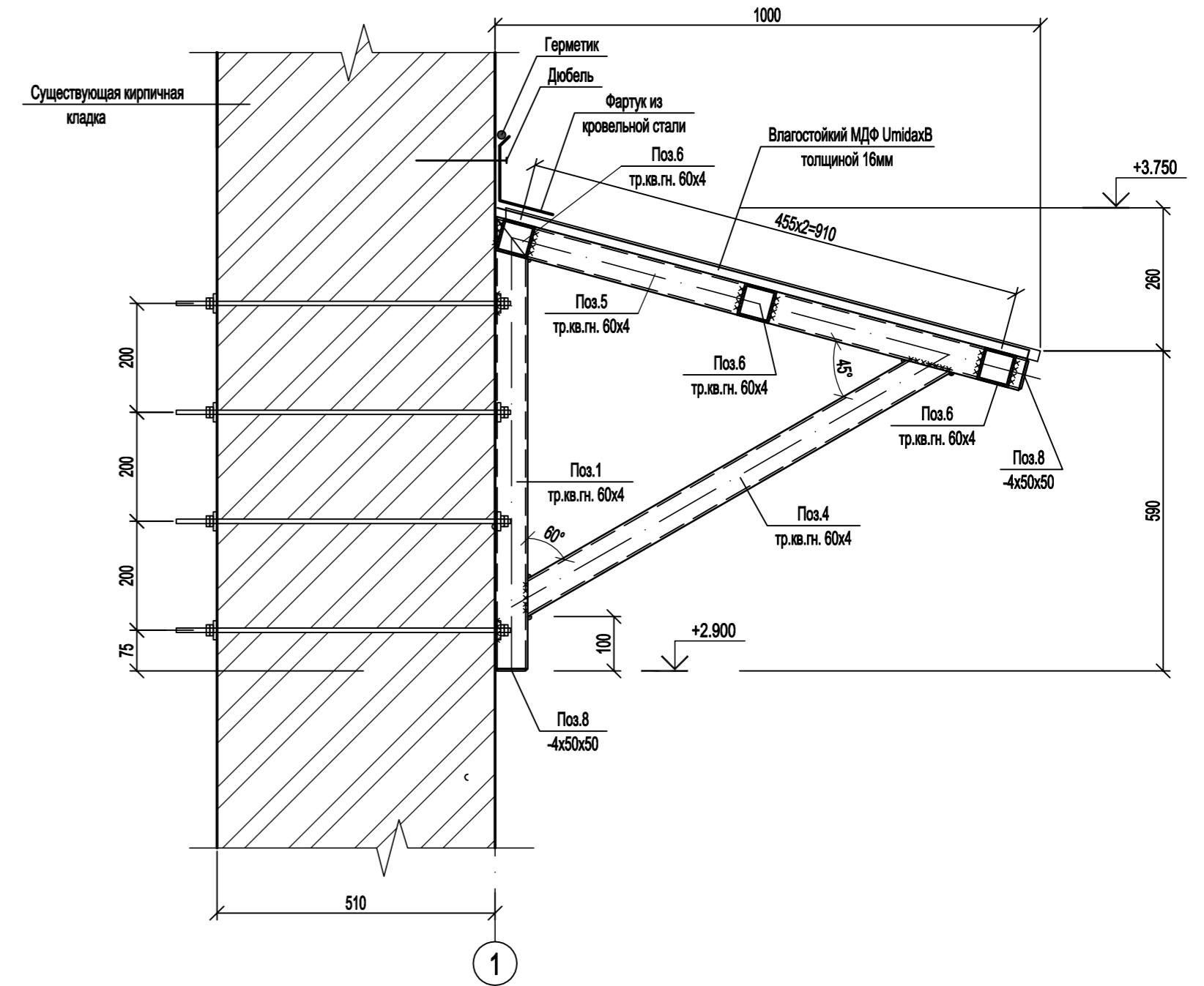
Согласовано

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

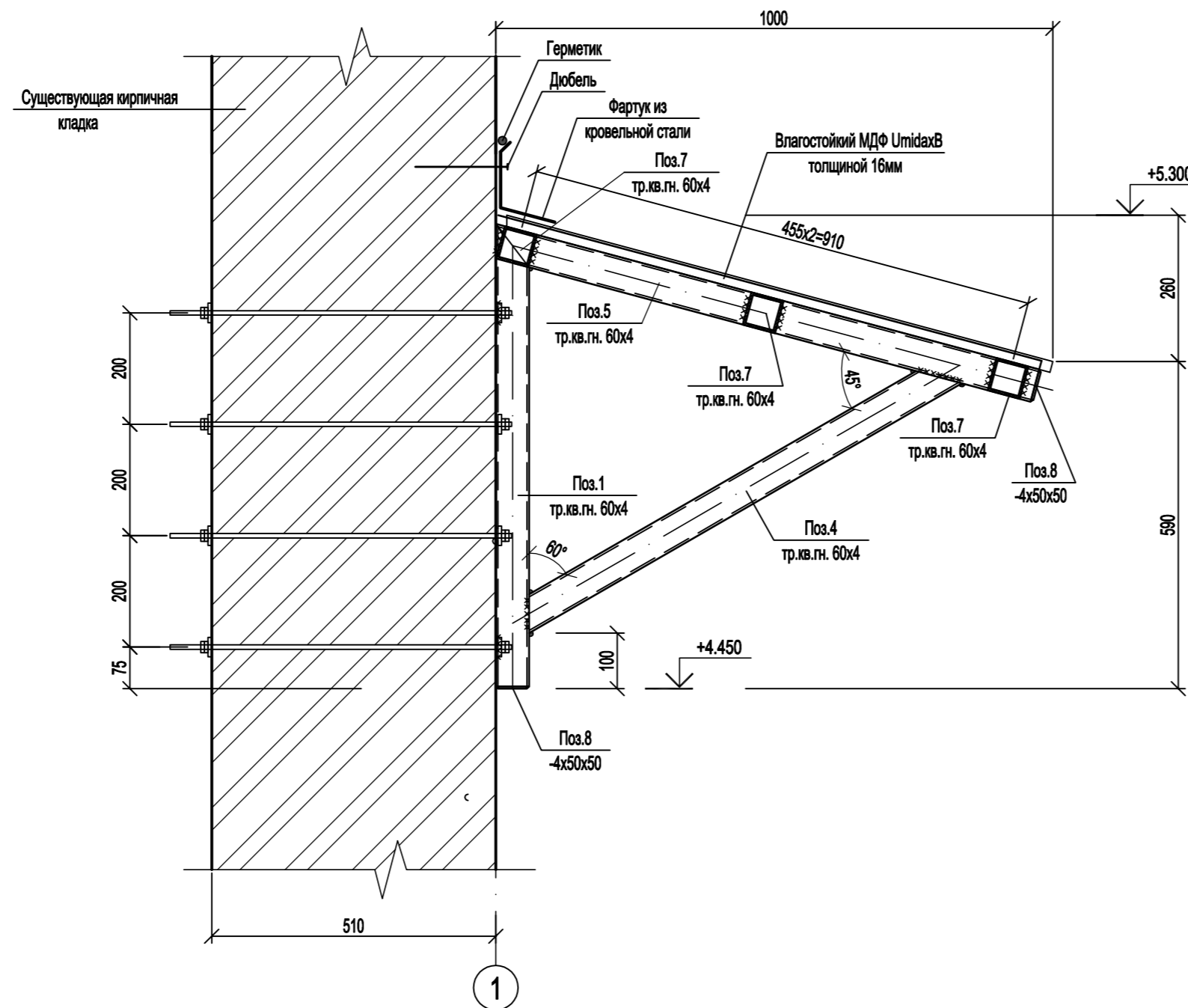
1-1



2-2



3-3



Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС		
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50						Стария		
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753						Лист		
Сечения 1-1, 2-2, 3-3.						Листов		
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р		
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>		13		
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>		ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>		Формат А2		
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>				
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>				

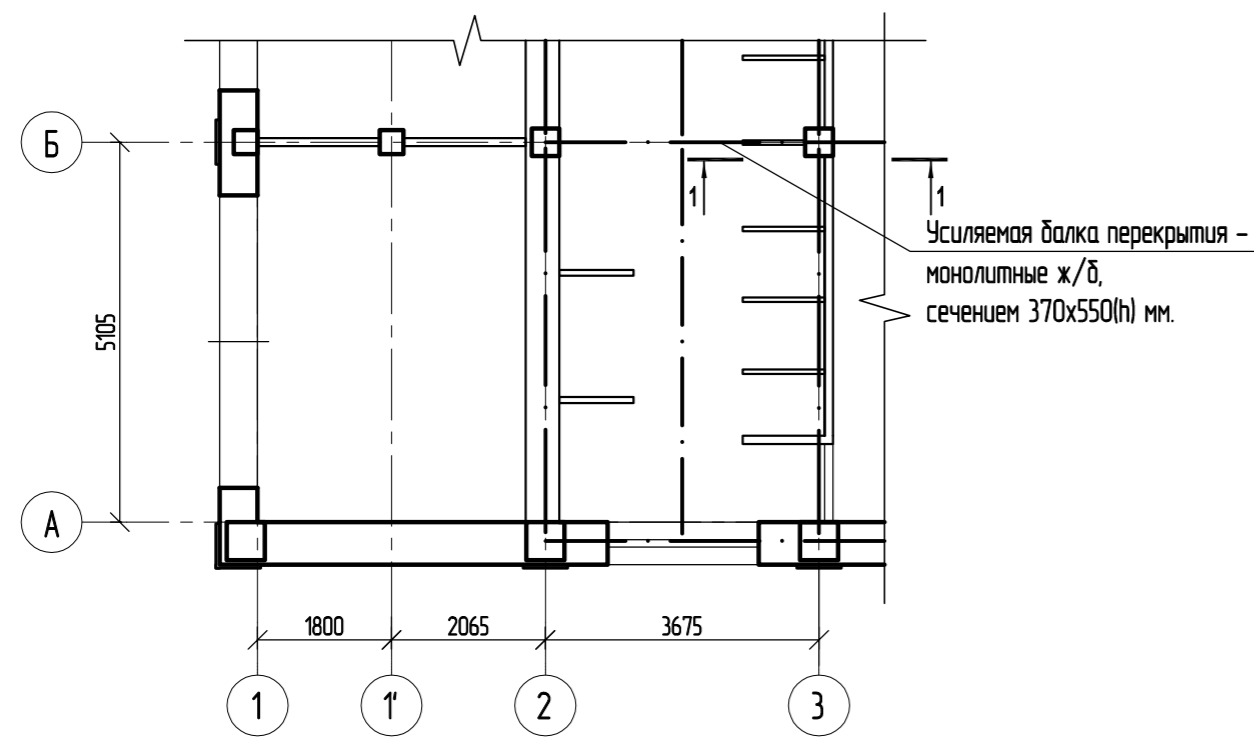
Согласовано

Согласовано

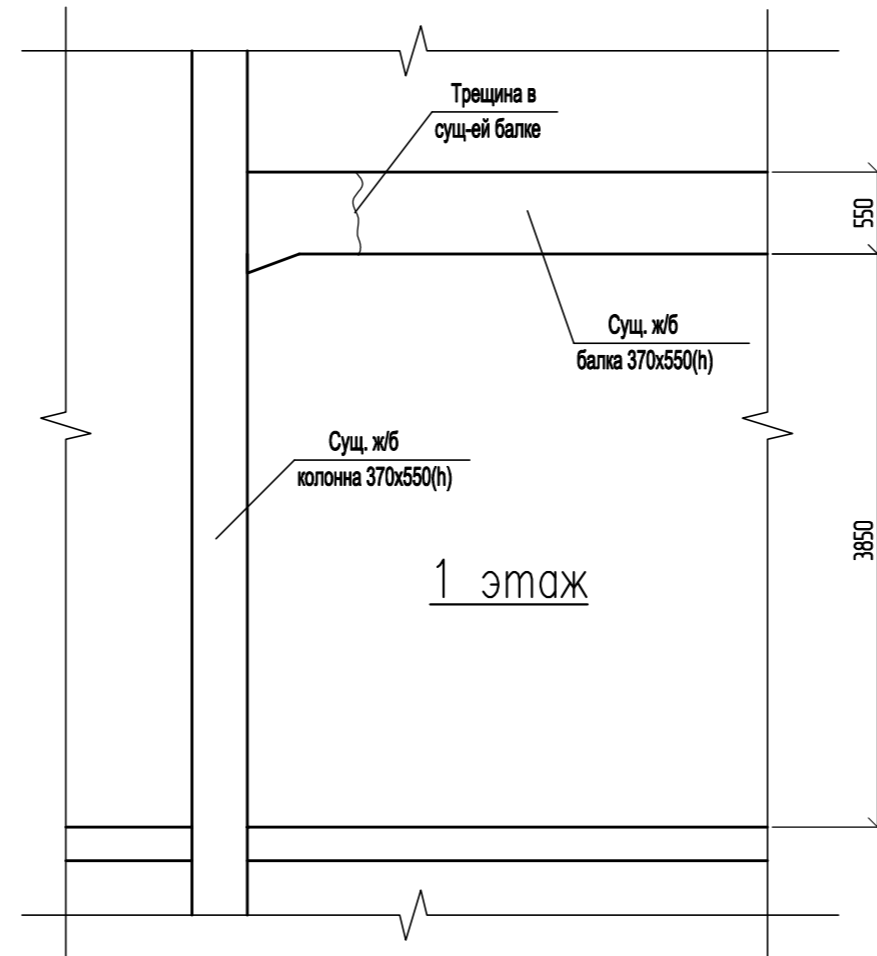
Имя, N подл., Подпись и дата

Взам. инв. N

Схема расположения ж/б балки в осях 3/Б
перекрытия 1го этажа
(Существующее положение)



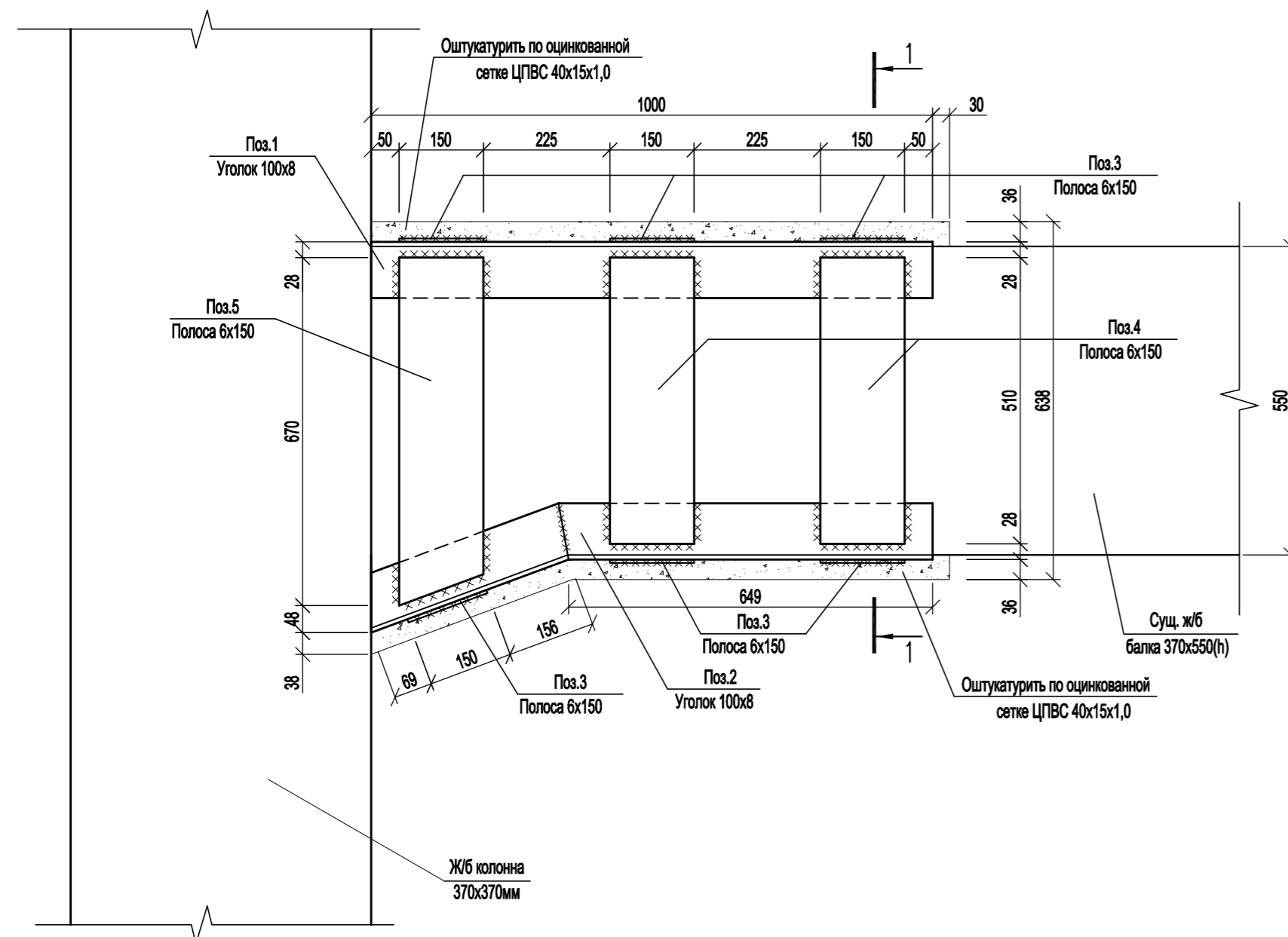
1-1



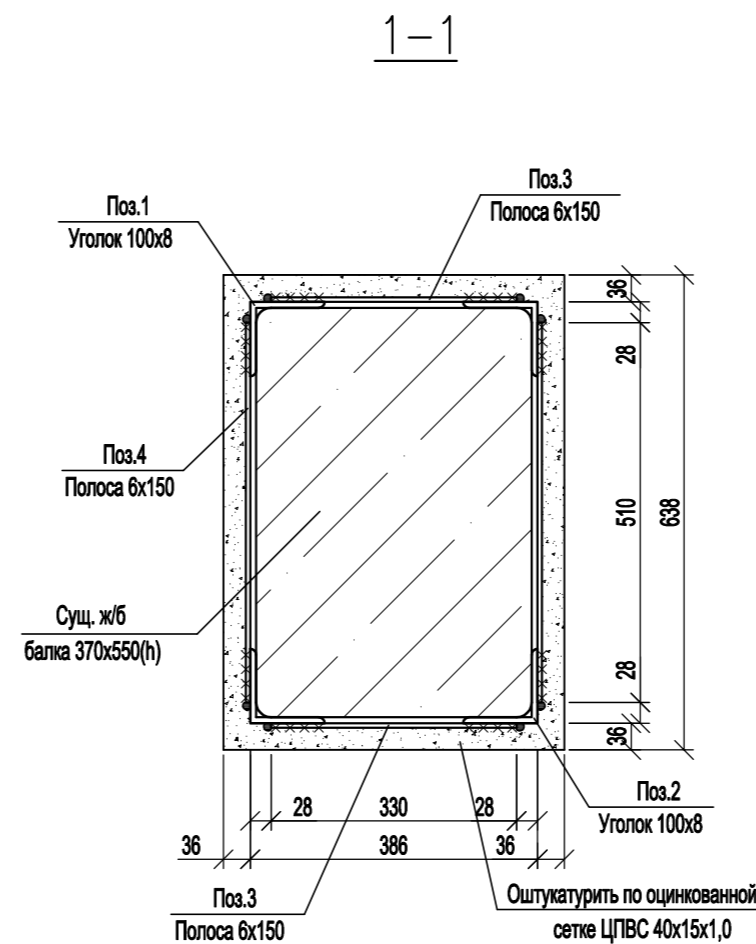
Спецификация элементов металлической обоймы для суц. ж/б балки в осях 3/Б

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
1		Уголок 100x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=1000	2	12.25	
2		Уголок 100x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=1060	2	12.99	
3		Полоса 6x150 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88* L=330	6	2.33	
4		Полоса 6x150 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88* L=510	4	3.60	
5		Полоса 6x150 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88* L=620	2	4.38	

Схема устройства металлической обоймы суц. ж/б балки в осях 3/Б
перекрытия 1го этажа
(Проектное положение)



1-1



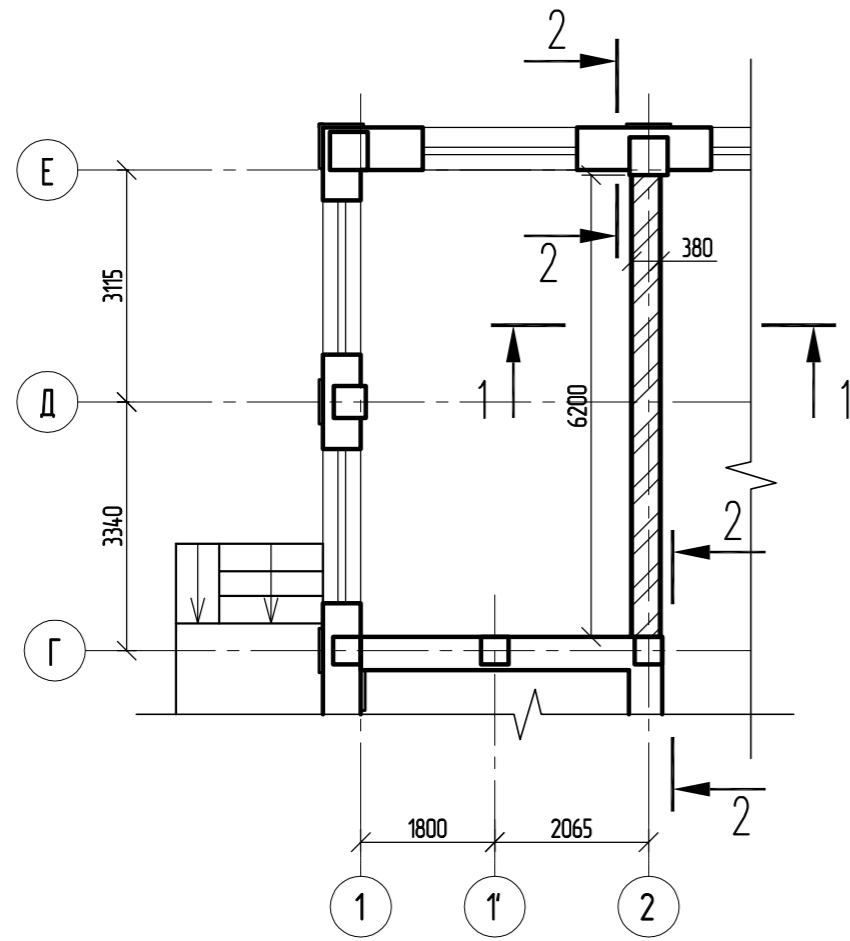
- Сварку элементов металлической обоймы выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Все металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и оштукатурить по сетке 2-20-2.5/1 ГОСТ 3826-82*.
- Все размеры металлических конструкций уточнить по месту производства работ.

Порядок производства работ при усилении существующей ж/б балки перекрытия :

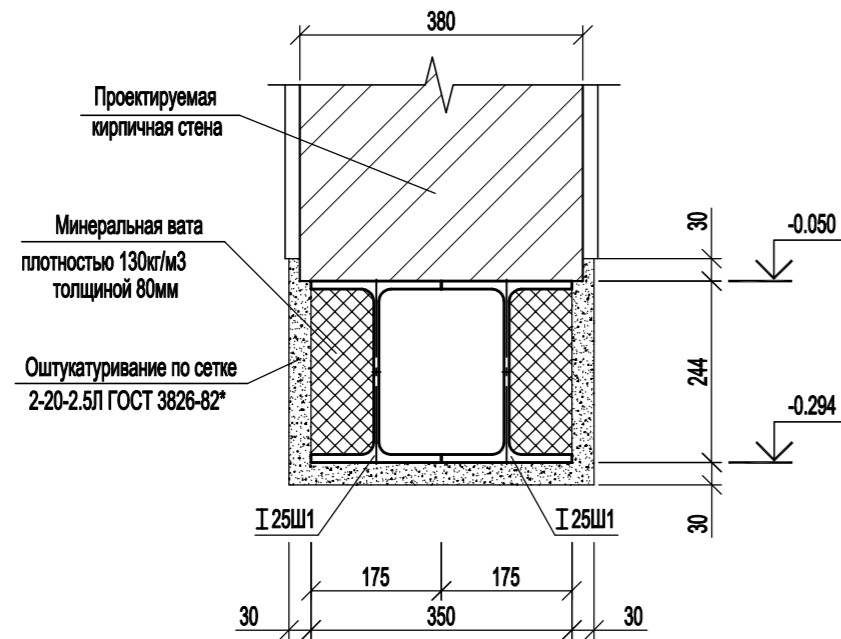
В месте установки металлической обоймы усиления отбить штукатурный слой с существующей балки. Установить уголки 100x8 (поз. 1, 2) в проектное положение и сварить их между собой при помощи металлических полос (поз. 3, 4, 5). Металлическую обойму из уголков и полос обернуть оцинкованной сеткой ЦПВС 40x15x1,0 и оштукатурить цементно-песчаным раствором.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов						Р	14	
Проверил	Чернецов								
Гл. констр.	Чернецов								
Н. контр.	Спикул					Схема расположения ж/б балки в осях 3/Б перекрытия 1го этажа (Существующее и проектное положения).	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев								

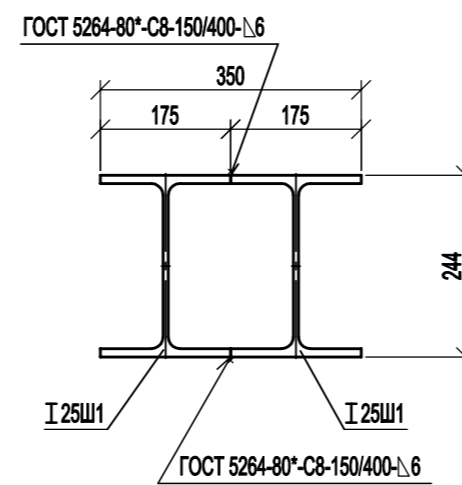
Схема расположения проектируемой кирпичной стены в осях Г-Е по оси 3



1-1
Деталь оштукатуривания балок усиления Бм1

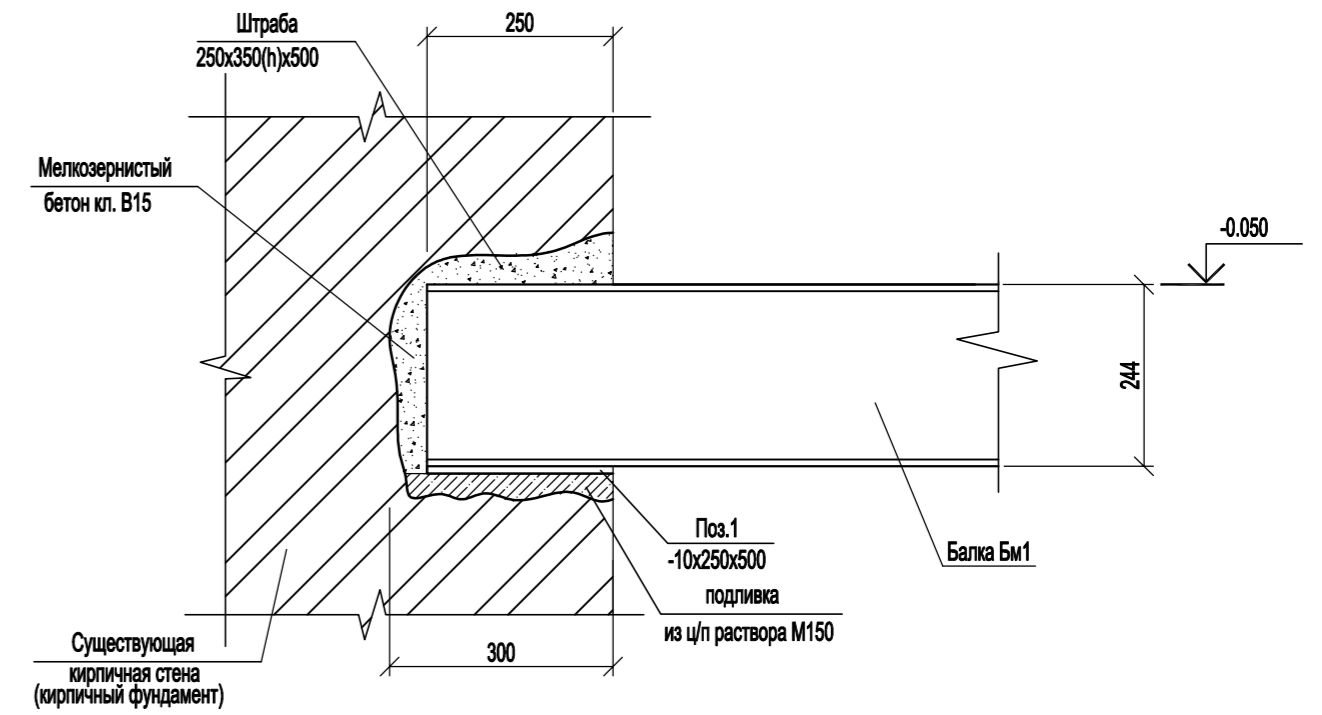


Балка усиления Бм1



2-2

Деталь опирания балки Бм1 на кирпичные стены по осям Г и Е



Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Бм1		Металлическая балка Бм1	1	42.05	
1	СТО АСЧМ 20-93	I 25Ш1 L=6700	2	295.47	
Детали					
2		Полоса 10x250 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88* L=500	1	9.81	
		Минеральная вата плотностью 130кг/м3 толщиной 80мм	0.25		м3
		Сетка 2-20-2.5Л ГОСТ 3826-82*	6.32		м2

- Перечень чертежей см. на листе 1.
- Все размеры металлических конструкций уточнить по месту производства работ.
- Все металлоконструкции покрыть слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* и оштукатурить по сетке 2-20-2.5Л ГОСТ 3826-82*. Толщина штукатурного слоя 30мм.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП1-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП1-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов						Р	15	
Проверил	Чернецов								
Гл. констр.	Чернецов								
Н. контр.	Спинул					Схема расположения проектируемой кирпичной стены в осях Г-Е по оси 3	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев								

Согласовано

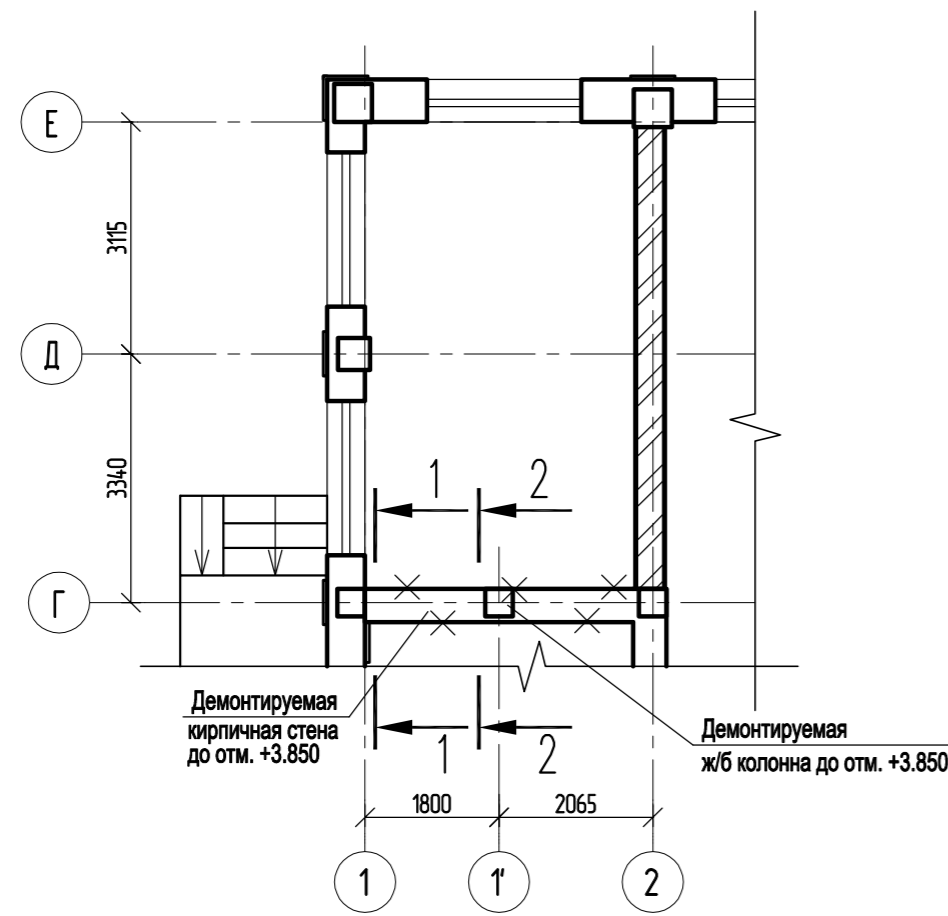
Согласовано

Взаимный

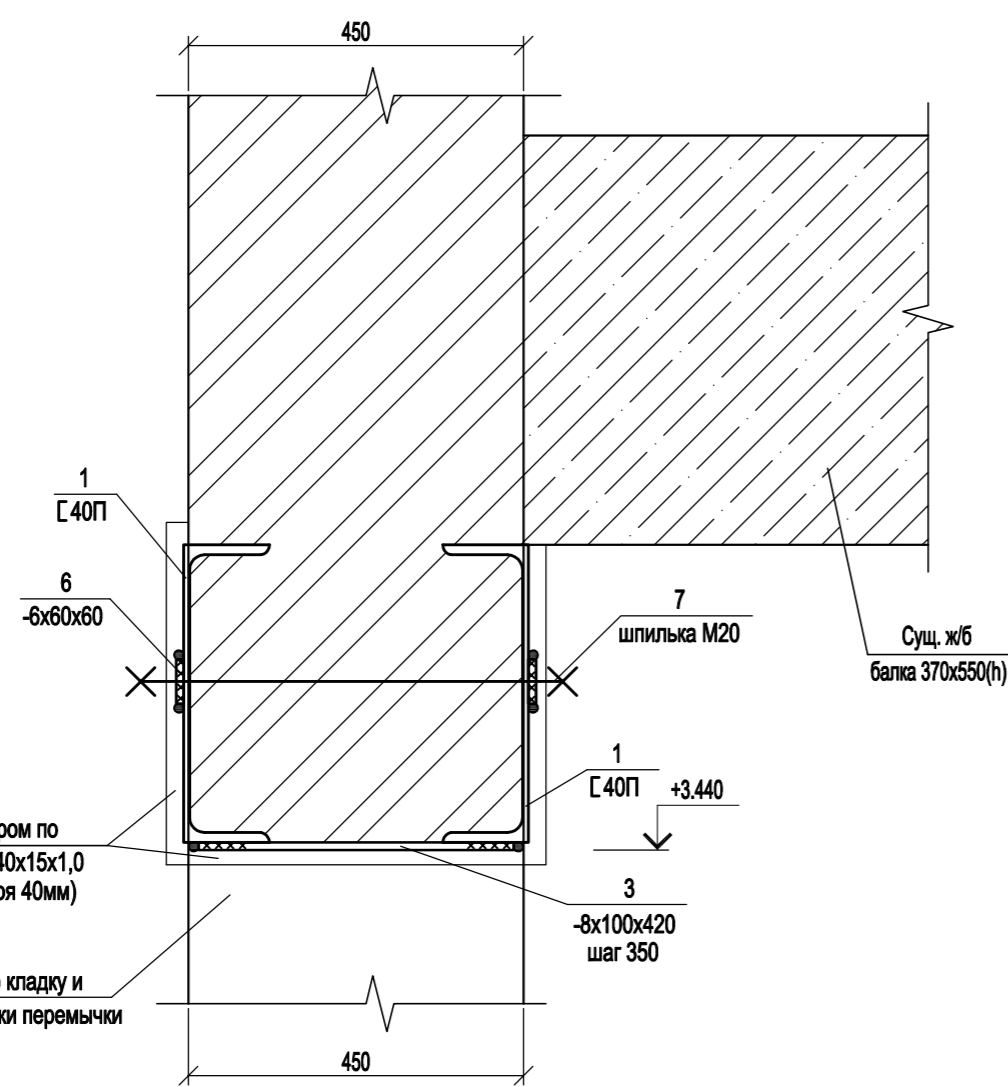
Подпись и дата

Имя Н. подл.

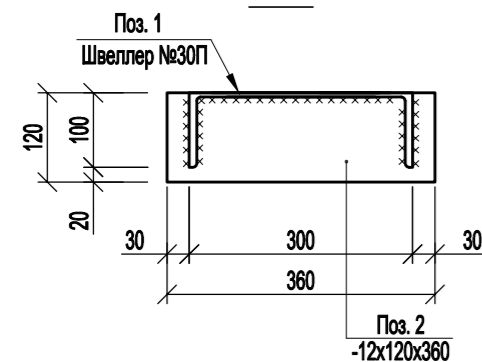
Схема усиления перекрытия в месте демонтируемой кирпичной стены
и колонны в осях 1-2 по оси Г



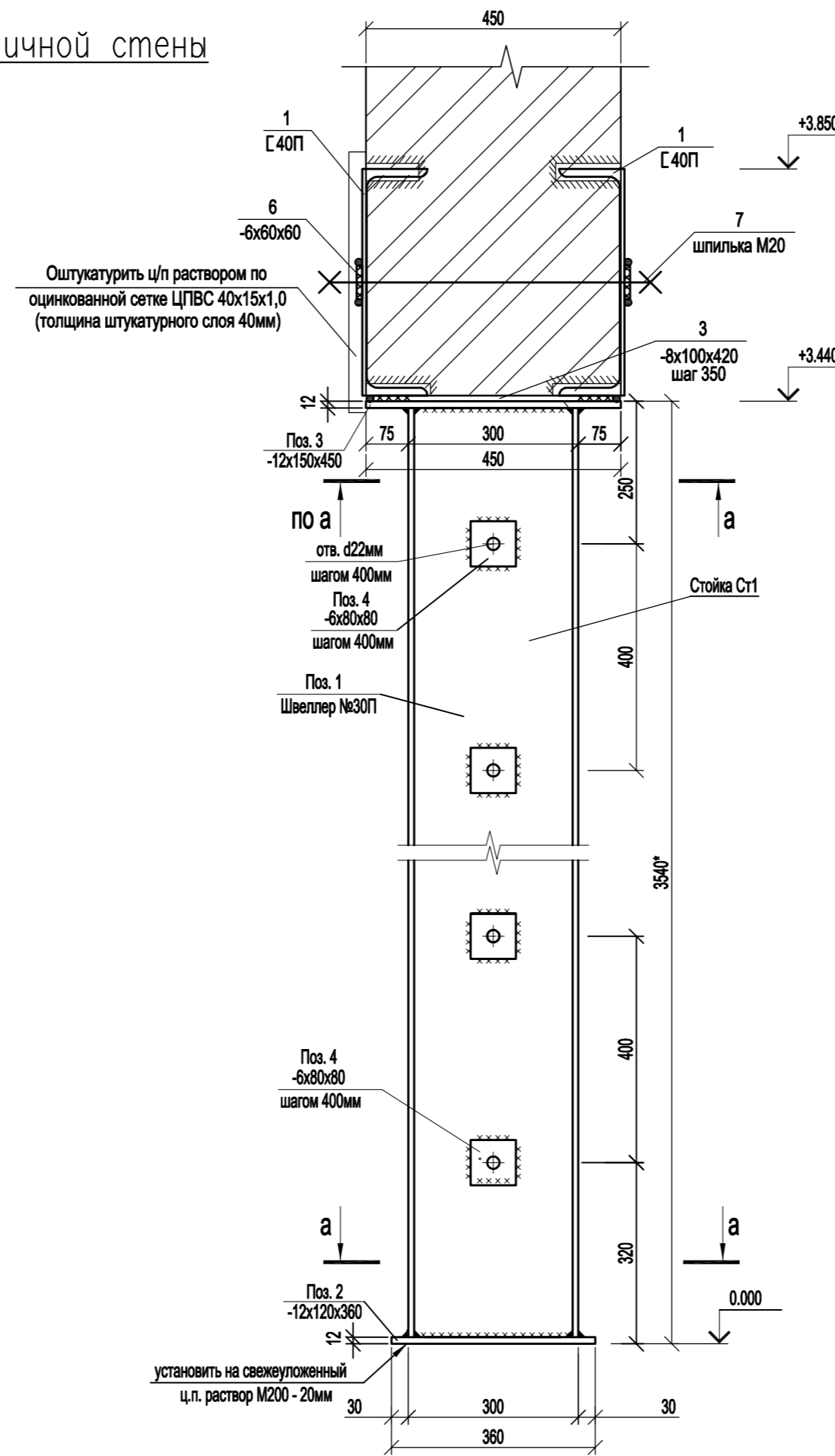
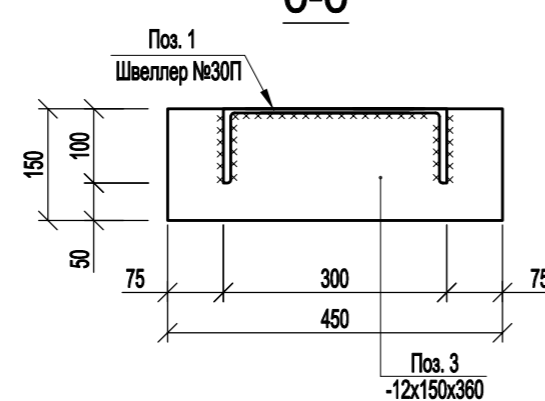
2-2



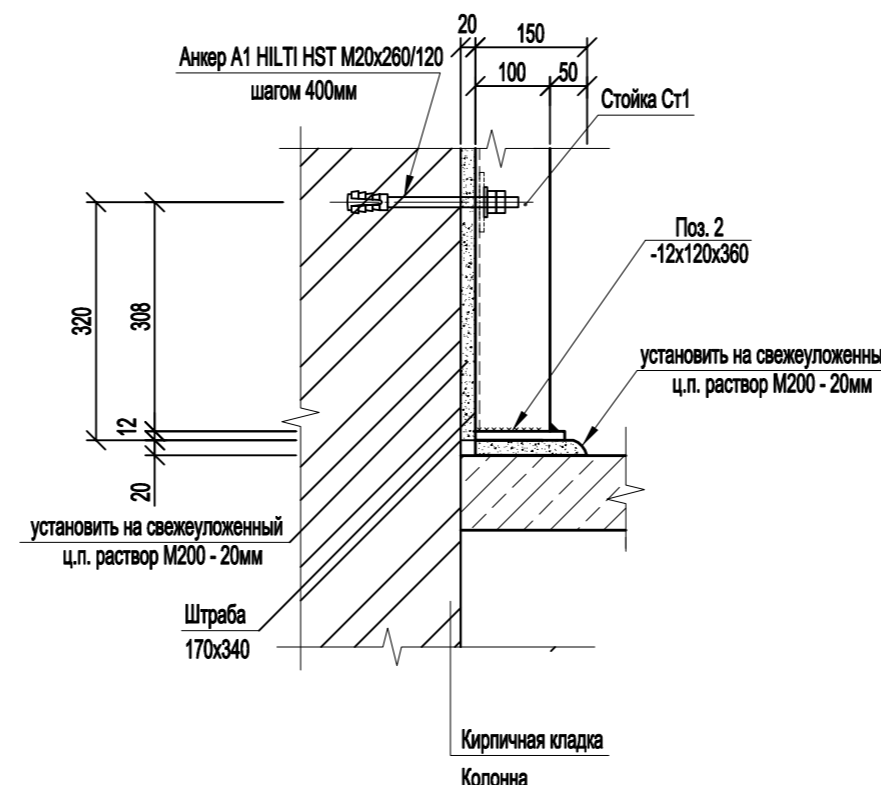
а-а



б-б



Узел установки стойки Ст1



Спецификация материалов на стойку Ст1 и балку Бм1

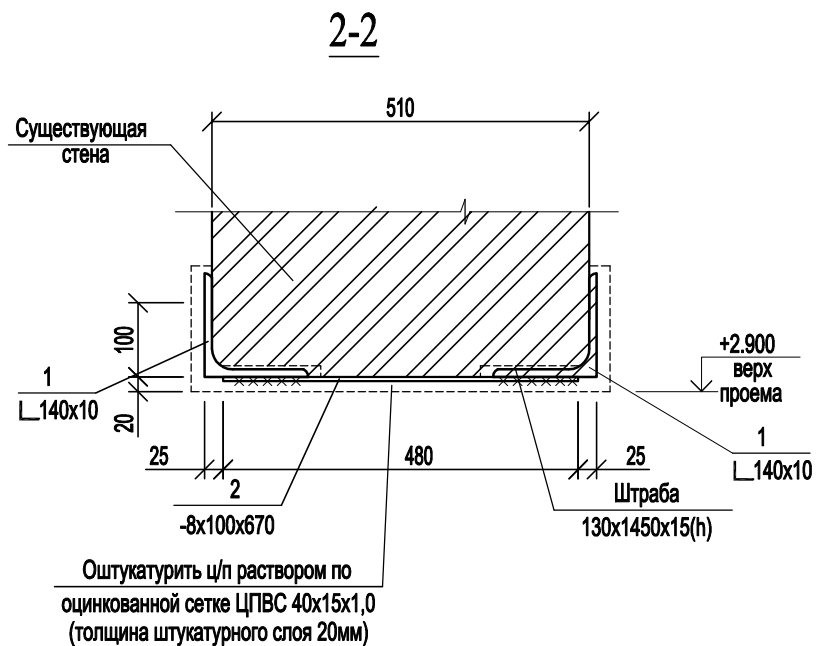
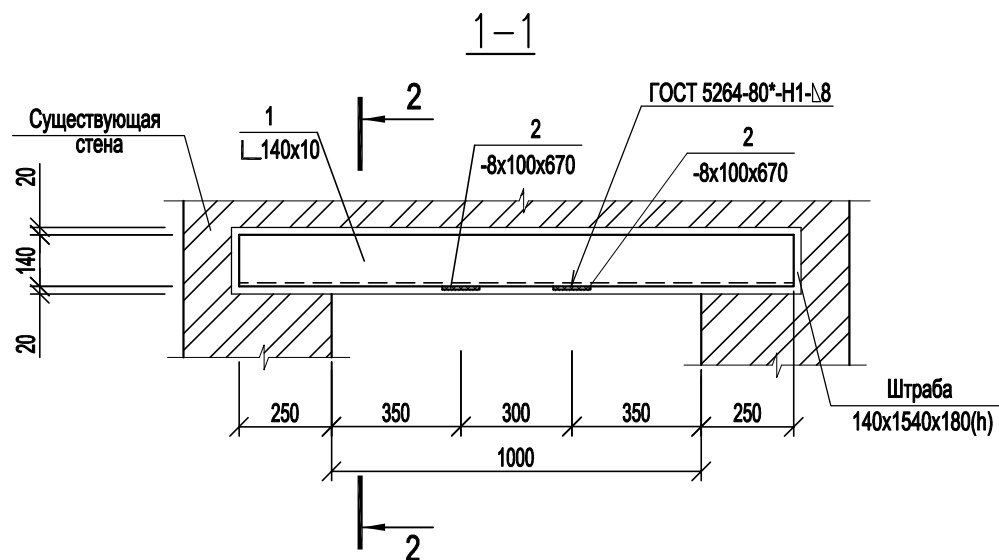
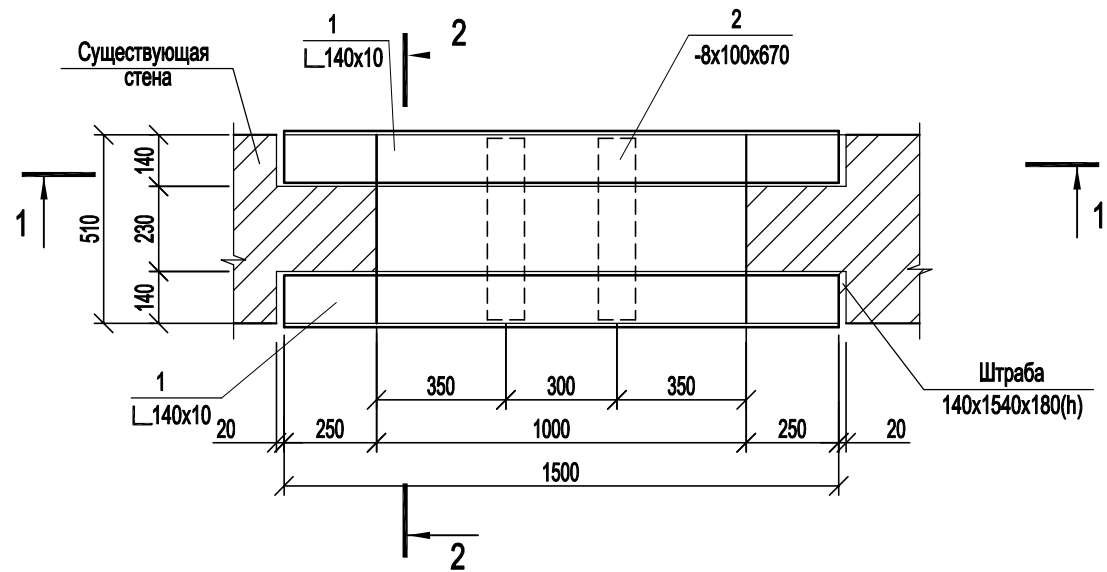
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Стойка Ст1	2	121.63	
1	ГОСТ 8240-89	№30П, L=3416	1	108.63	
2	ГОСТ 19903-74*	- 12x120x360	1	4.07	
3	ГОСТ 19903-74*	- 12x150x450	1	6.36	
4	ГОСТ 19903-74*	- 6x80x80	9	0.30	
A1		Анкер HILTI HST M20x260/120	9		
		Балка Бм1	1	374.31	
4	ГОСТ 8240-89	№40П, L=3680*	2	177.75	
5	ГОСТ 19903-74*	- 8x100x420	9	2.09	

Общие указания:

- Перечень чертежей см. на листе 1.
- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012, СНиП III-4-80* и предусмотренные проектом.
- Все работы выполнять согласно СП 48.13330.2011 "Организация строительства", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве" ч.1 и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве" ч.2.
- Устройство усиления оконных проемов необходимо выполнять до монтажа проектируемых перекрытий на отм. -0.100, +3.200, +6.630, +10.030.
- Устройство покрытия выполнять в следующей последовательности:
 - 5.1 Произвести очистку поверхности кирпичных стен от штукатурки и основания от стяжки в зоне установок стоек.
 - 5.2 Произвести установку стоек в проектное положение с креплением анкерами к кирпичным стенам и колонне. Стойки установить на свежесушенный ц.п. раствор М200.
 - 5.3 Смонтировать балку Бм1 в проектное положение на сварке к стойкам Ст1.
- Все металлоконструкции покрыть за 2 раза грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- Все стальные элементы оштукатурить ц/п раствором по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0. Штабы и ниши в стене заложить керамическим кирпичом или оштукатурить по сетке.
- Сварку производить по ГОСТ 5262-80 электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75*. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катета принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011, таблица 38.
- Изготовление и контроль качества стальных конструкций необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-99.
- Размеры металлоконструкций уточнить по месту.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»					Шифр: 01-18-1353-АС				
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>			Р	16	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Н. контр.	Спикул			<i>Спикул</i>		Схема усиления перекрытия в месте демонтажируемой кирпичной стены и колонны в осях 1-2 по оси Г	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>					

Проем ПР1
 Проем с размерами 1000x2300 (h)
 Толщина стены 510мм



Оштукатурить ц/п раствором по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0 (толщина штукатурного слоя 20мм)

Спецификация материалов на проем ПР1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	L 140x10, L=1500	2	32.18	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=480	2	3.01	

- С внутренней стороны простенков отбить слой штукатурки на ширину фронта работ. Штрабы в кирпичной стене для установки уголков и пластин поз. 1, 2 прорезать фрезой.
- Сварку элементов обрамления простенков выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принять 6 мм.
- Все металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и оштукатурить по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0.

Согласовано

Взам.инв.№

Подпись и дата

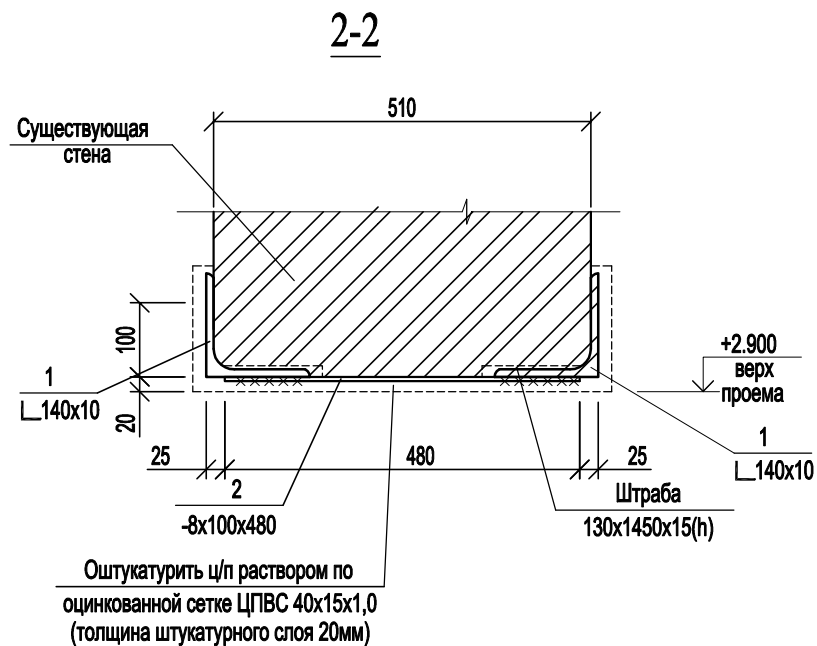
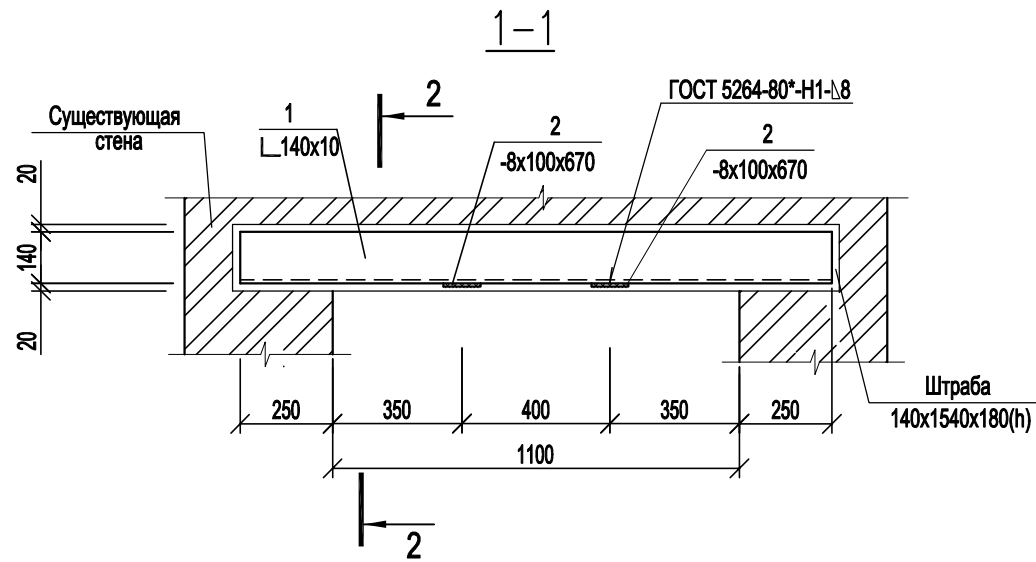
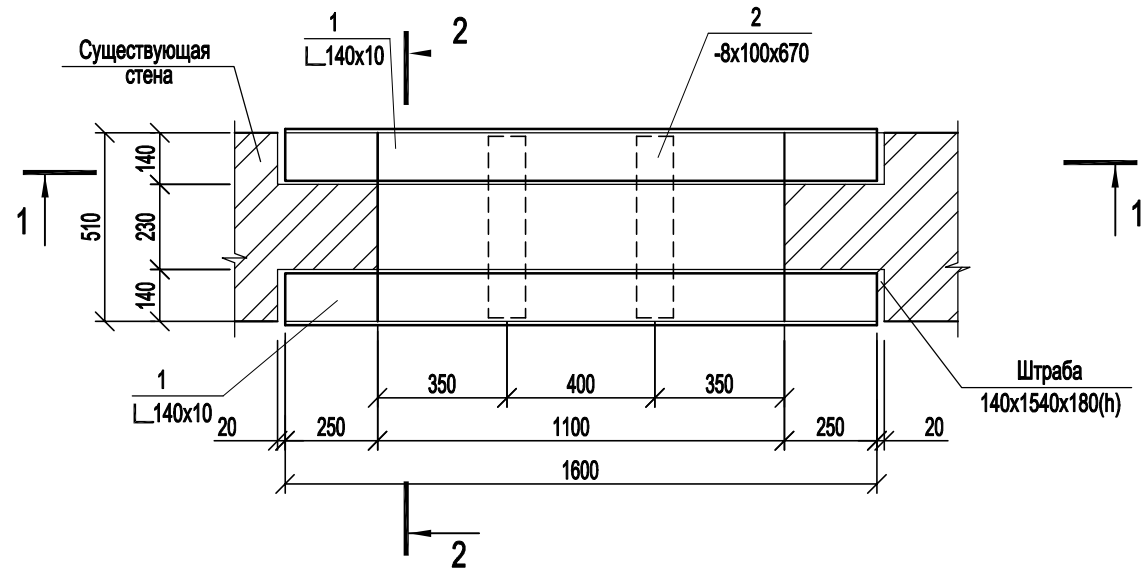
Инв.№ подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу:
г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>		Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Р	17
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>				
Н. контр.	Спикул			<i>Спикул</i>		Проем ПР1	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>				

Проем ПР2
 Проем с размерами 1000x2300 (h)
 Толщина стены 510мм



Спецификация материалов на проем ПР2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	L 140x10, L=1600	2	34.32	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=480	2	3.01	

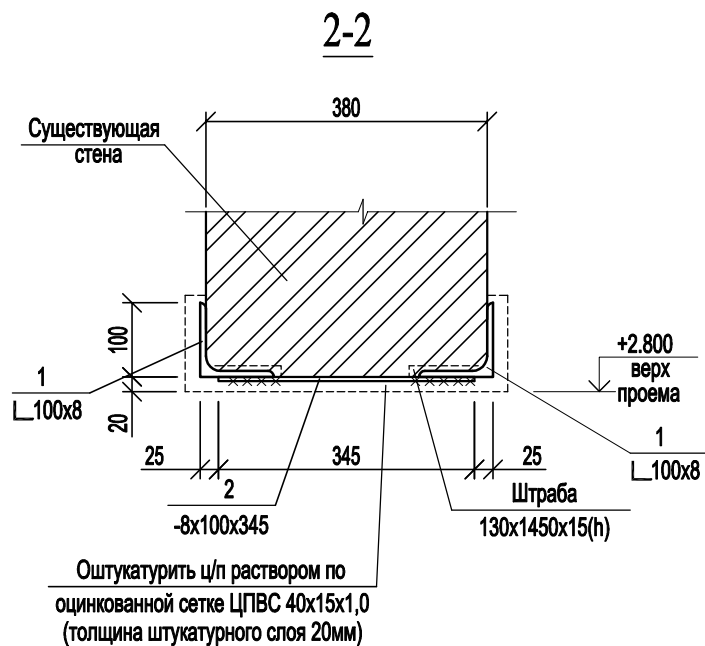
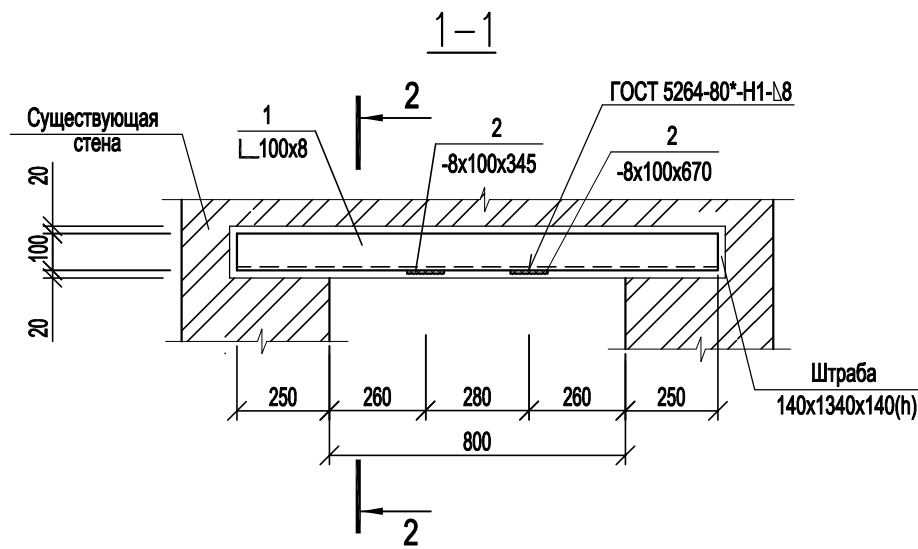
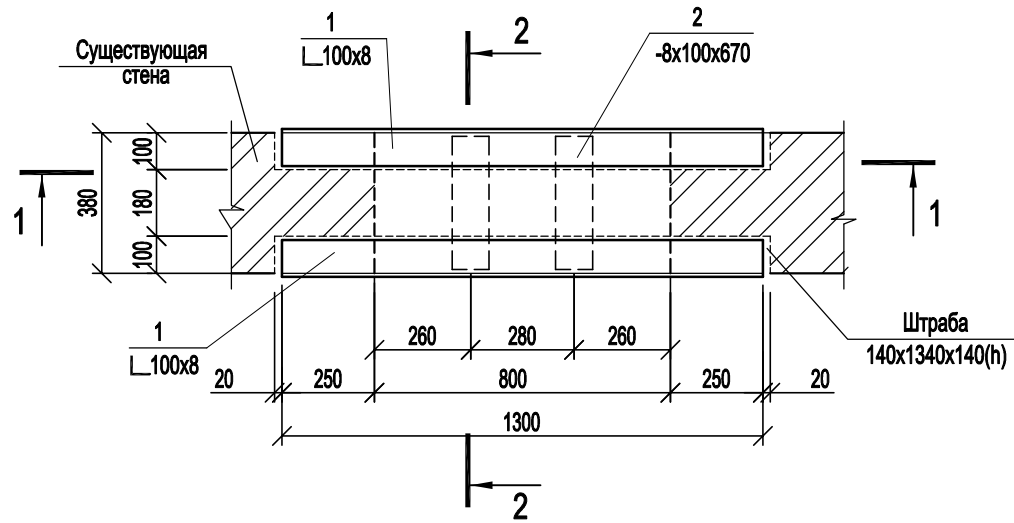
- С внутренней стороны простенков отбить слой штукатурки на ширину фронта работ. Штрабы в кирпичной стене для установки уголков и пластин поз. 1, 2 прорезать фрезой.
- Сварку элементов обрамления простенков выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принять 6 мм.
- Все металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и оштукатурить по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0.

Согласовано

Взам.инв.№
 Подпись и дата
 Инв.№ подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спикул			<i>Спикул</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
				Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия Р
				Проем ПР2	Лист 18
				ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	Листов 18

Проем ПР3
 Проем с размерами 800x2200 (h)
 Толщина стены 380мм



Спецификация материалов на проем ПР3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	L 100x8, L=1300	2	15.93	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=345	2	2.17	

- С внутренней стороны простенков отбить слой штукатурки на ширину фронта работ. Штрабы в кирпичной стене для установки уголков и пластин поз. 1, 2 прорезать фрезой.
- Сварку элементов оформления простенков выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принять 6 мм.
- Все металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и оштукатурить по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0.

Согласовано

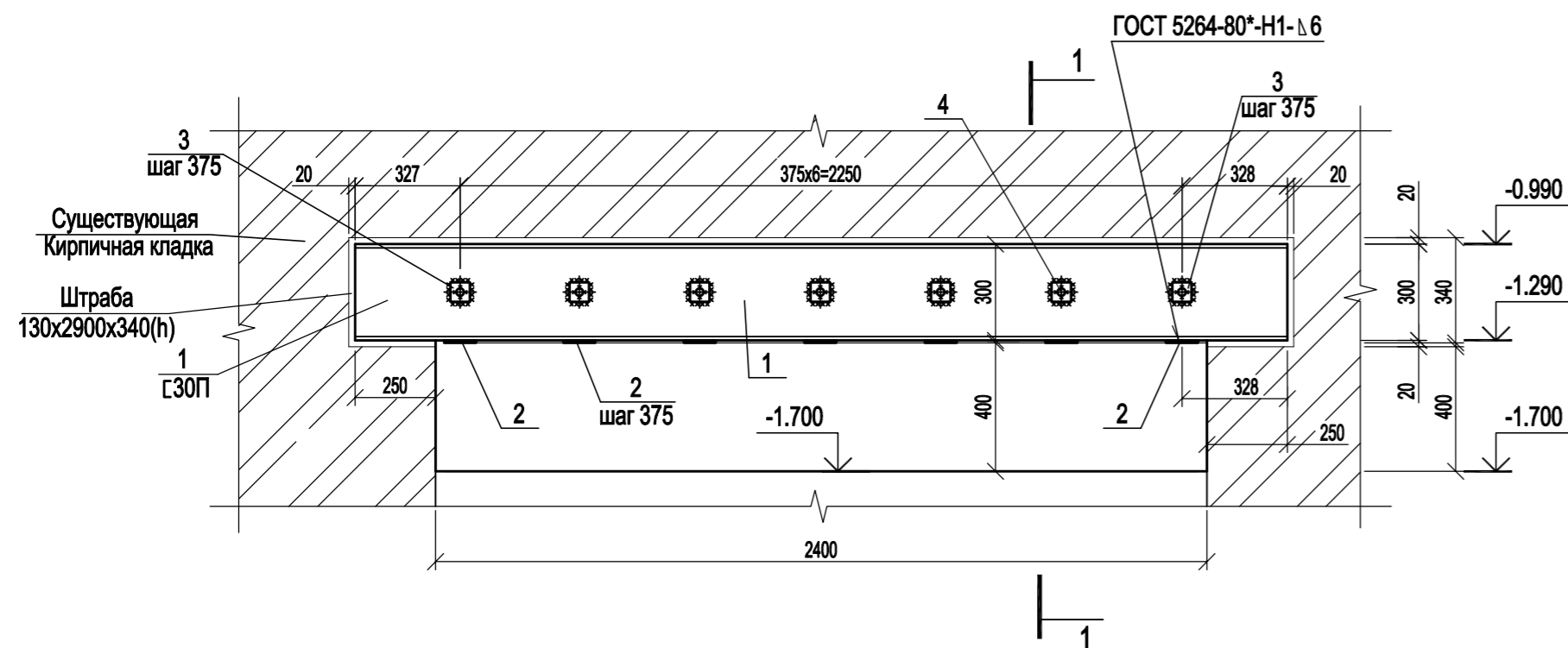
Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов						Р	19	
Проверил	Чернецов								
Гл. констр.	Чернецов								
Н. контр.	Спикул					Проем ПР3	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев								

Спецификация материалов на проемы Пр5, Пр6, Пр8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Проем Пр4					
1	ГОСТ 8510-86*	Г 30П, L=2900	2	92.22	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=410	7	3.39	
3	ГОСТ 103-2006	- 6x60, L=60	7	0.63	
4		Шпилька Ø20 L=260	7		
Проем Пр5					
5	ГОСТ 8510-86*	Г 30П, L=2000	2	63.6	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=410	5	3.39	
3	ГОСТ 103-2006	- 6x60, L=60	5	0.63	
4		Шпилька Ø20 L=260	5		
Проем Пр7					
6	ГОСТ 8510-86*	Г 30П, L=2500	2	79.50	
2	ГОСТ 103-2006	- 8x100, L=410	6	3.39	
3	ГОСТ 103-2006	- 6x60, L=60	6	0.63	
4		Шпилька Ø20 L=260	6		
Материалы					
		Бетон В20, F100, W6	1.50		куб.м. (всего)

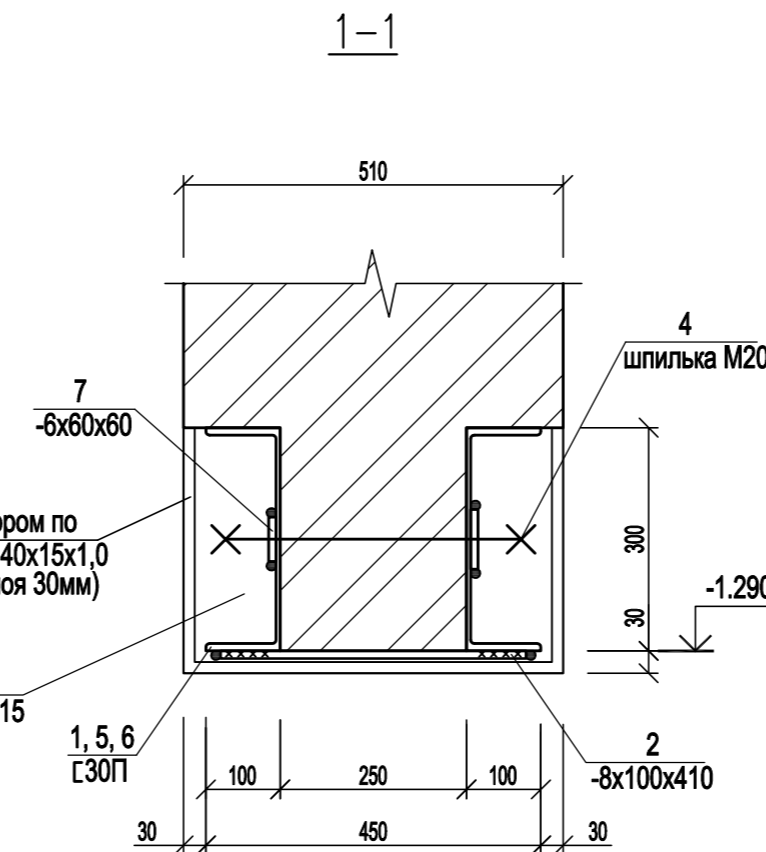
Проем Пр5 по оси "1" в осях "Д"- "Е"



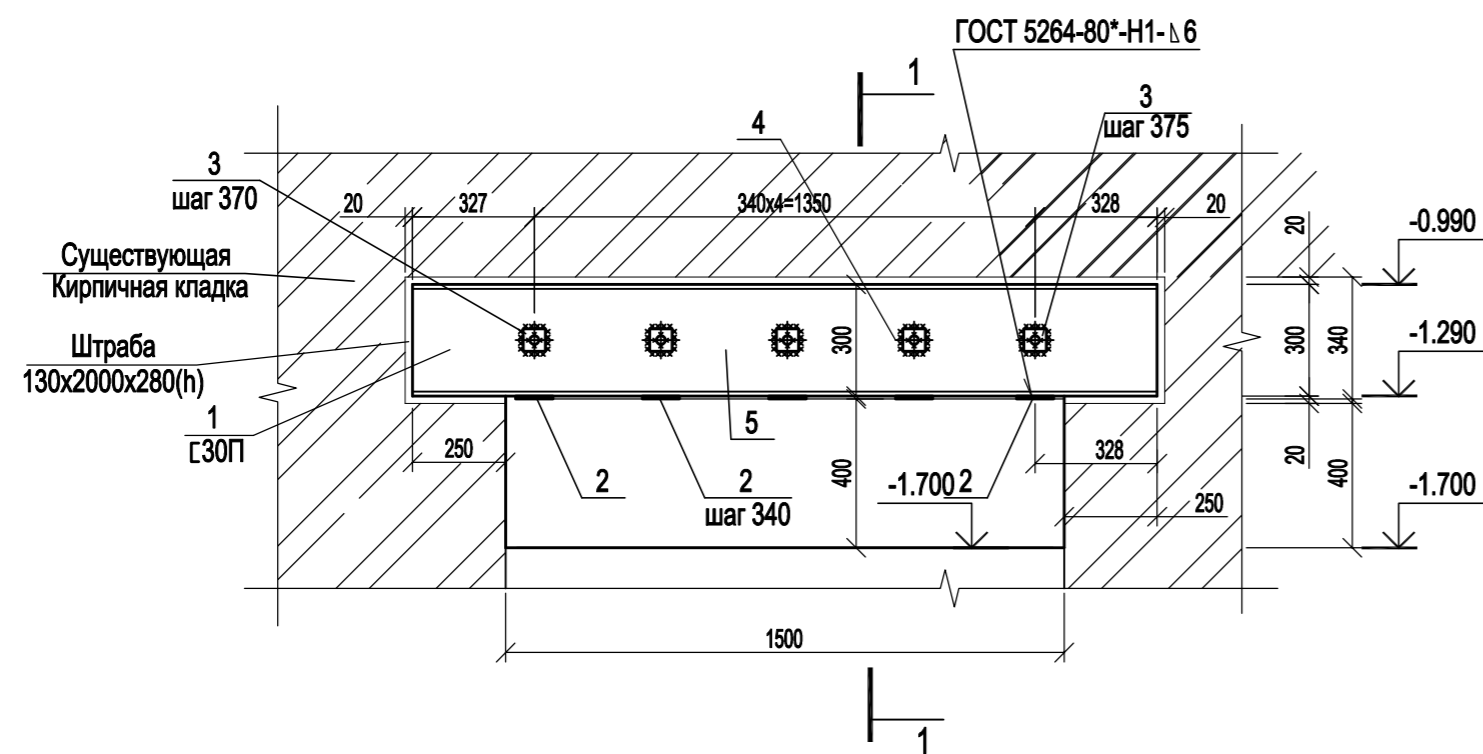
Оштукатурить ц/п раствором по оцинкованной сетке ЦПВС 40x15x1,0 (толщина штукатурного слоя 30мм)

Заполнить бетоном кл.В15

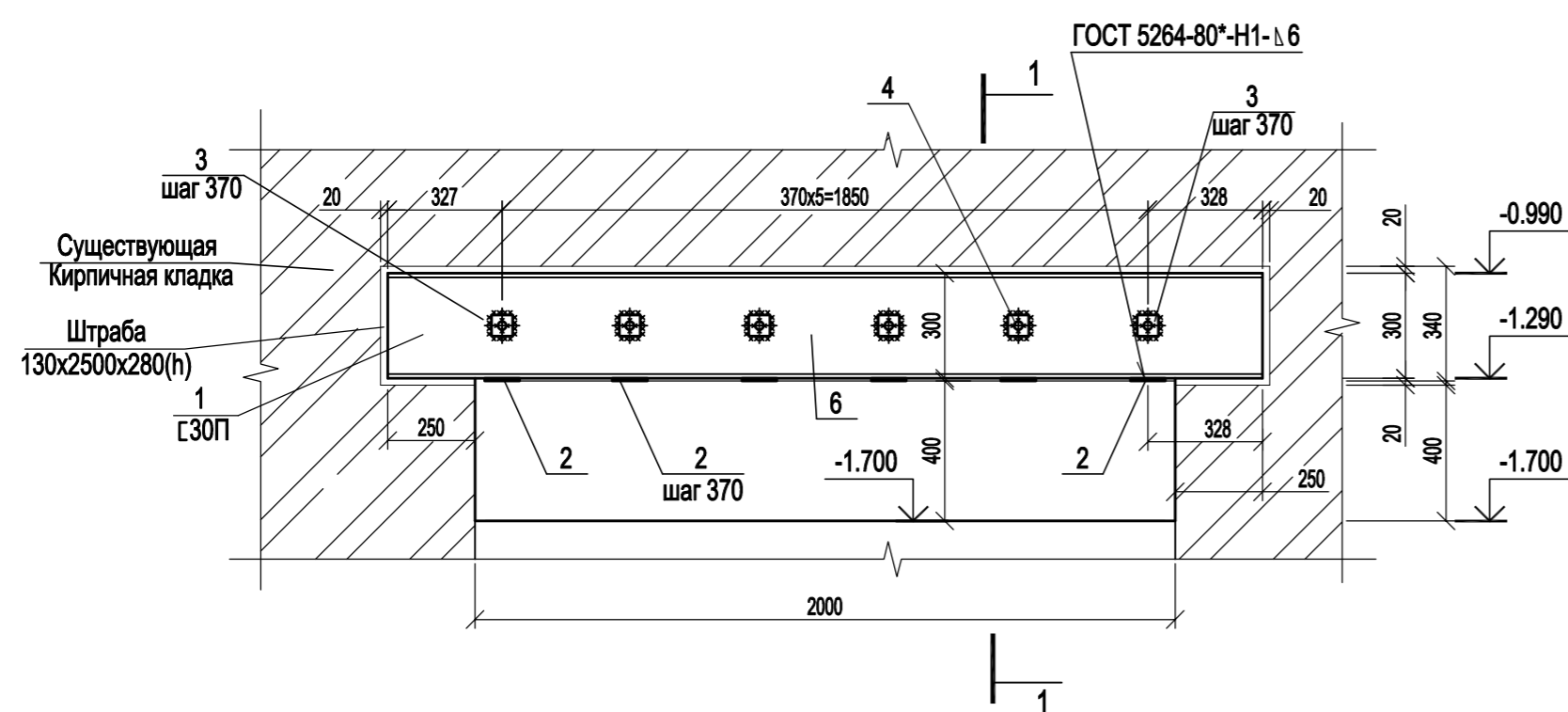
1, 5, 6 Г30П



Проем Пр6 по оси "Е" в осях "1"- "2"



Проем Пр8 по оси "А" в осях "2"- "3"

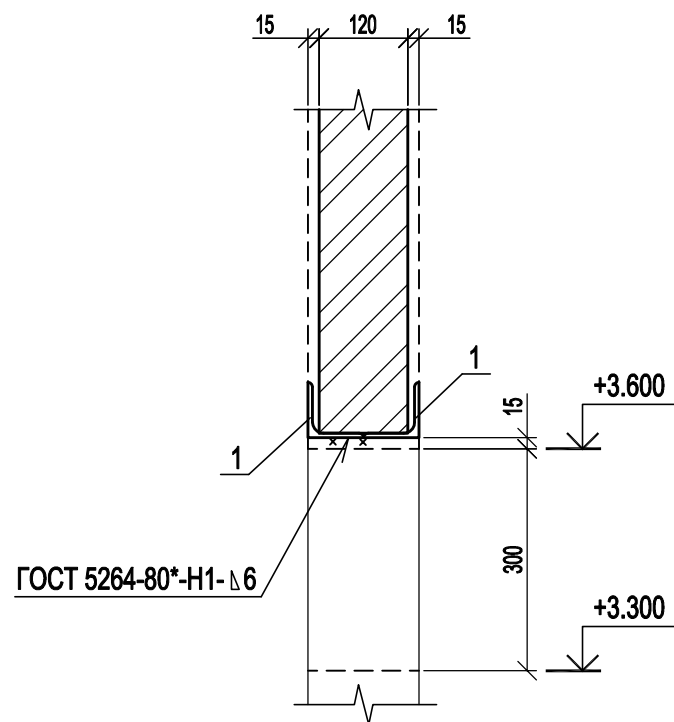


Указания по устройству проема Пр4, Пр5, Пр7.

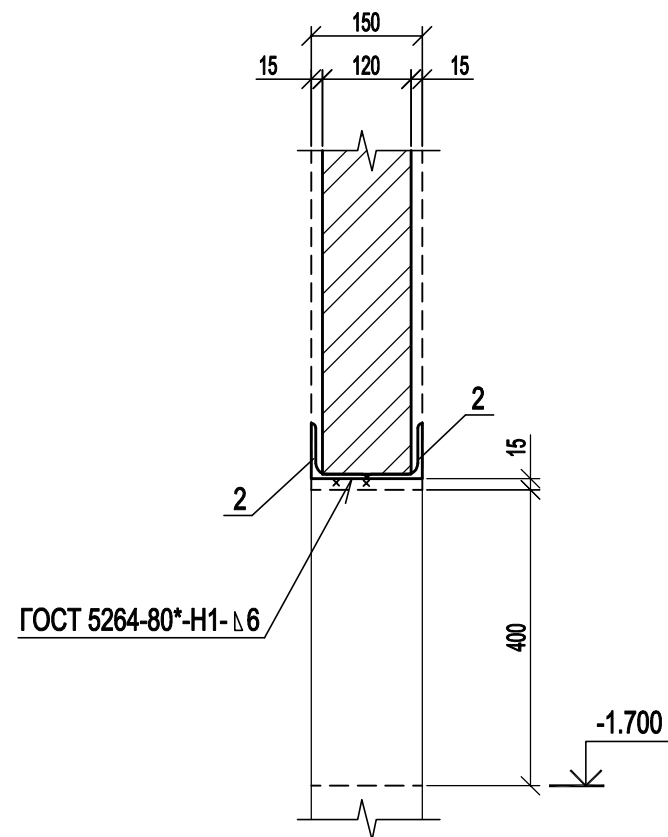
- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП III-4-80* и предусмотренные проектом.
- Все работы выполнять согласно СНиП 12.01-2004 "Организация строительства", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве" ч.1 и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве" ч.2.
- Устройство перемычек Пр4, Пр5, Пр7 выполнять в следующей последовательности:
 - 3.1 Произвести очистку поверхности стены в зоне устраиваемого проема от штукатурки.
 - 3.2 При помощи электрорежущего инструмента выполнить горизонтальные штрабы длиной 2900, 2000, 2500мм, глубиной 130мм, высотой 340мм. Установить в них швеллера (поз.1) поочередно с каждой стороны стены. Стянуть их шпильками до отказа, гайки зафиксировать сваркой. Зазоры заделать цементно-песчаным раствором на расширяющемся цементе.
 - 3.3 Выполнить демонтаж участка кирпичной кладки между швеллерами. Приварить к швеллерам соединительные планки (поз.2), по контуру проема. Зачеканить пустоты жестким цементно-песчаным раствором.
 - 3.4 Перед нанесением защитных покрытий поверхности металлоконструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов в соответствии с 3-ей степенью очистки по ГОСТ 9.402-80.
 - 3.5 Все металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* за два раза и оштукатурить по сетке 30 мм. (условно не показано).
- Сварку производить по ГОСТ 5262-80 электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75*. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катета принимать равной 6мм.
- Изготовление и контроль качества стальных конструкций необходимо выполнять в соответствии с требованиями СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-99.
- После монтажа асбестоцементных труб выполнить заделку проема бетоном кл. В20, F100, W6.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергопереворужение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергопереворужение РУ 0,4кВ ТП-4753				Стадия	Лист
				Р	20
Проемы Пр5, Пр6, Пр8				ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	

Проем Пр4



Проем Пр7



Спецификация материалов на проемы Пр4, Пр7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93*	Л 75x8, L=1700	2	26.16	
2	ГОСТ 8509-93*	Л 75x8, L=2900	2	26.16	

Согласовано

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу:
г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Зрелов		<i>Зрелов</i>	
Проверил		Чернецов		<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.		Чернецов		<i>Чернецов</i>	
Н. контр.		Спикул		<i>Спикул</i>	
ГИП		Андреев		<i>Андреев</i>	

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

Проемы Пр4, Пр7.

ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"

Схема устройства плиты пола на отм. 0.000 в осях 3-4/А-Г

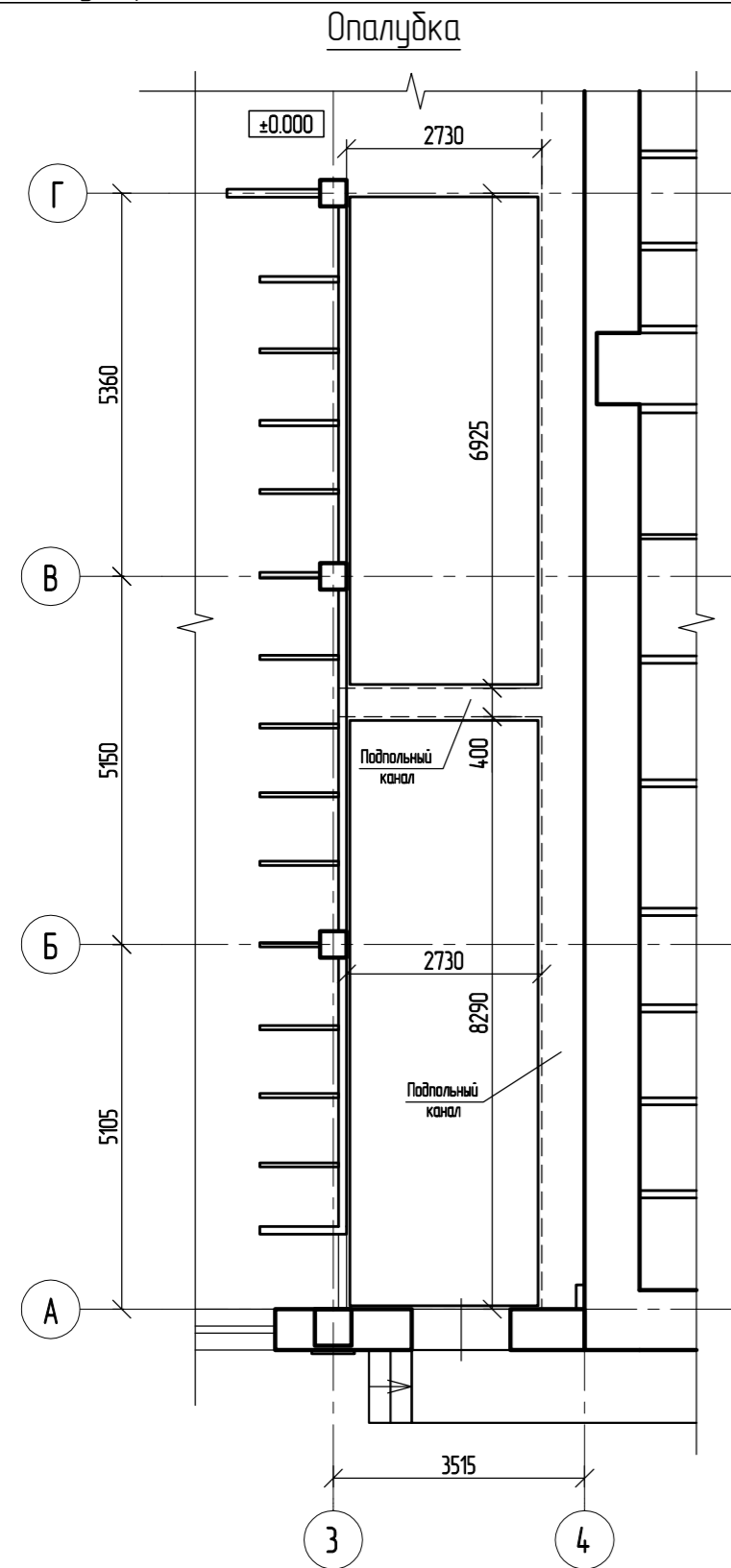
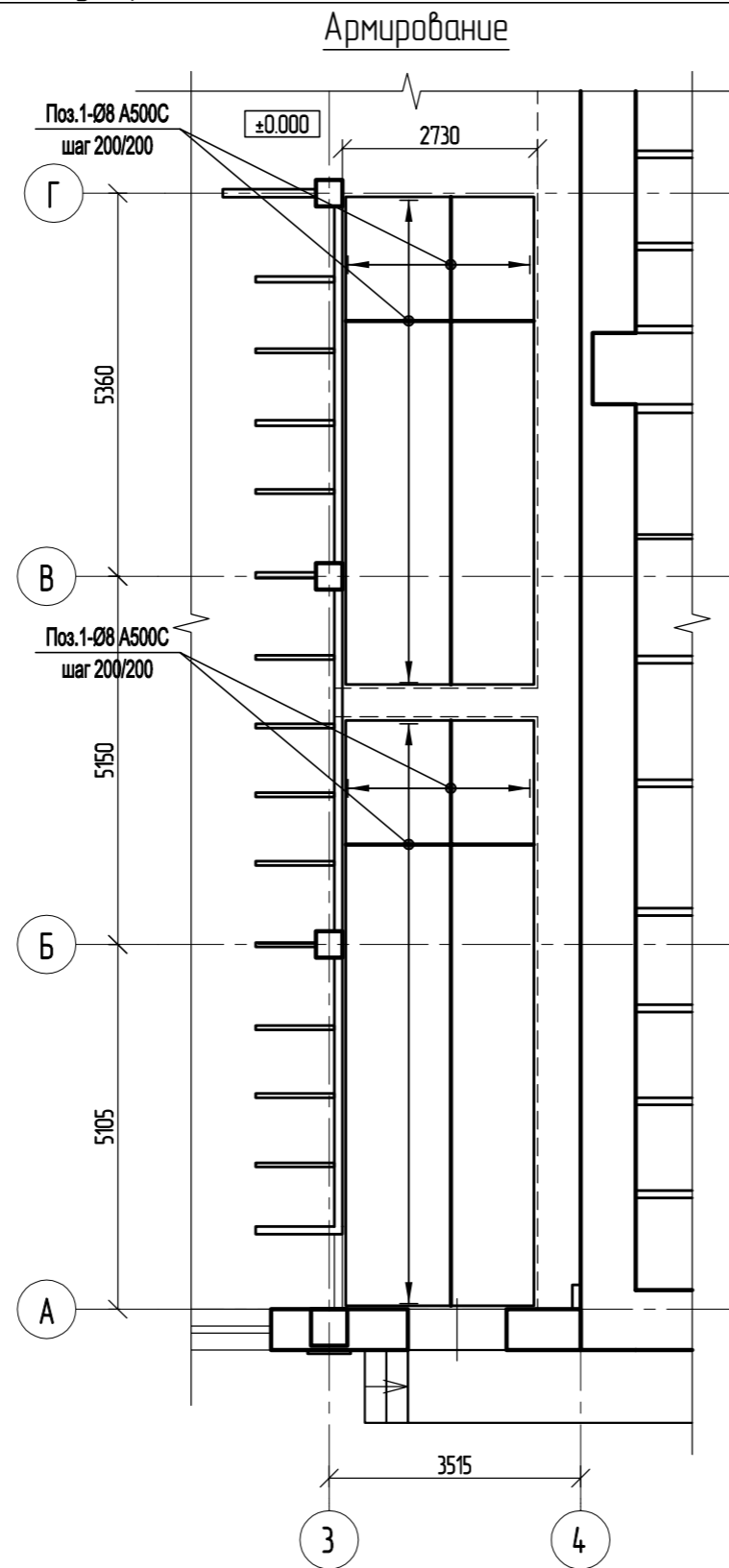
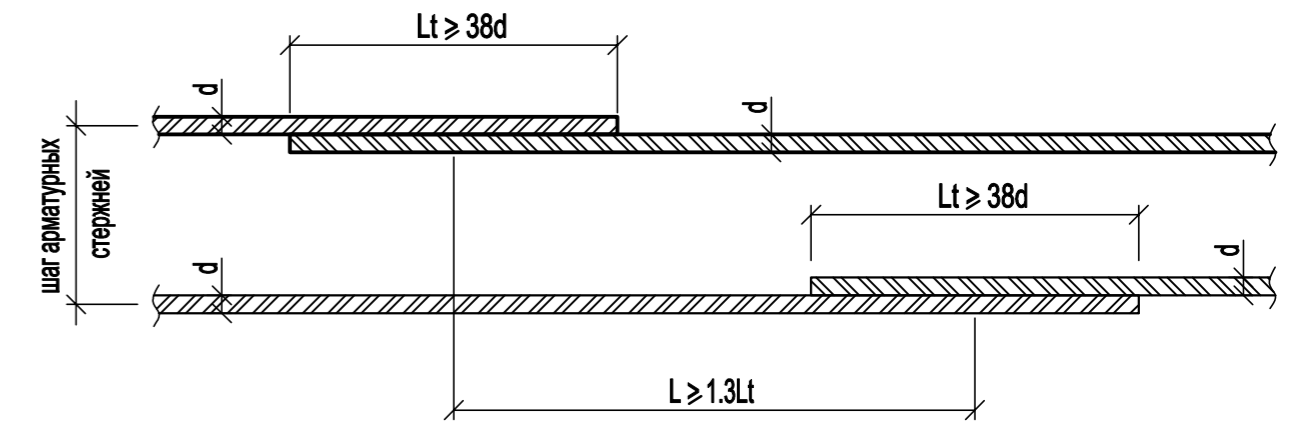


Схема устройства плиты пола на отм. 0.000 в осях 3-4/А-Г



Деталь выполнения перепуска стержней продольной арматуры по длине



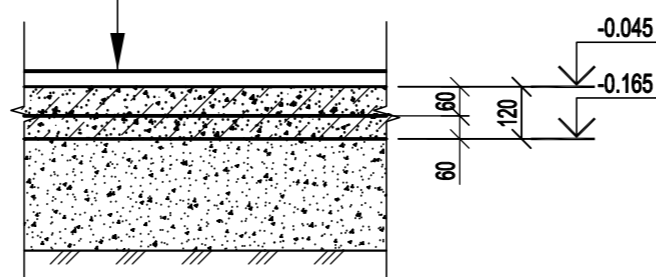
Спецификация ж/б плиты по грунту на отм -0.045.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø8 А500С Лобщ. п.м.	416.0	0.395	164.32
Материалы					
		Бетон В20, F100, W6	5.10		куб.м.
		ПВХ пленка 200мкм	42.63		кв.м.
		Вилатерм А Climafill Neutral	34.5		пог.м.

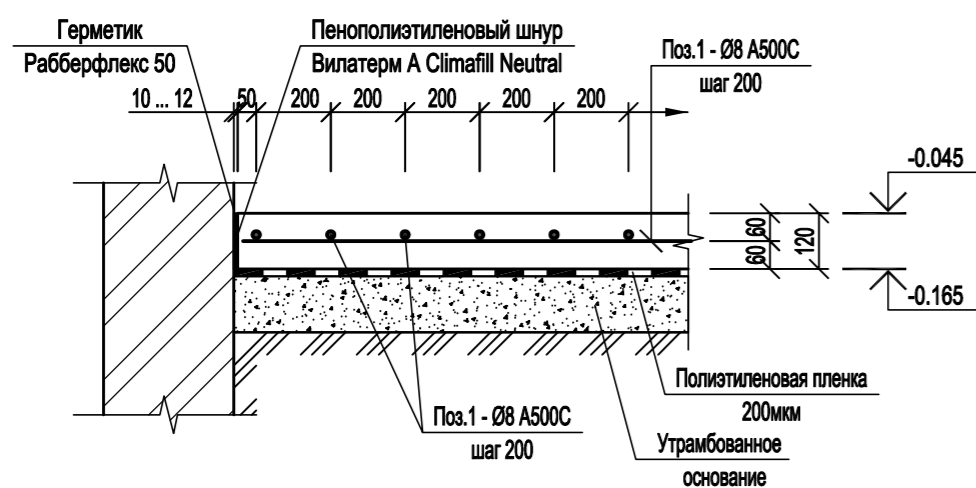
- Производство работ по устройству полов вести в соответствии с указаниями СНиП 3.04.01-87.
- Монолитная ж/б плита пола устраивается по ПВХ пленке 300мкм, уложенной на утрамбованное грунтовое основание. Коэффициент уплотнения грунта не менее 0.95.
- Между фундаментами и плитой пола необходимо устройство демпферных швов. Устройство демпферного шва производить путем укладки пенополиэтиленового шнура Вилатерм А Climafill Neutral и дальнейшим заполнением пространства над шнуром составом типа Рабберфлекс 50 с обеспечением необходимой высоты 15 мм. Подготовку поверхности, замес, укладку материала и необходимый уход производить согласно рекомендациям производителя.
- Уплотнение бетонной смеси производить вибраторами. Минимальная прочность бетона конструкций должна быть не менее 70% до нагружения монтажными нагрузками.
- Перед укладкой бетонной смеси все арматурные работы должны быть предъявлены авторскому надзору или технадзору заказчика с составлением акта на скрытые работы.
- Все работы производить в соответствии с требованиями:
 - СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия";
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования";
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
- Проект предназначен для строительства при положительной температуре. При производстве работ при отрицательной температуре руководствоваться требованиями соответствующих глав СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

Деталь 1 выполнения ж/б монолитной плиты перекрытия на отм. -0.045.
Площадь устраиваемого пола = 41.6м2

- Полиуретановый наливной пол -5мм
- Армированная цементно-песчаная стяжка - 40мм
- Гидроизоляция - 2 слоя гидростеклоизола с заведением на стены на 300мм
- Ж/б монолитная плита пола h=120мм - Бетон В25 с армированием одной сеткой из арматуры Ø8 А500С шаг 200х200
- Полиэтиленовая пленка 200мкм
- Утрамбованное грунтовое основание



Деталь примыкания монолитной ж/б плиты пола к стене



Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС					
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>	
Н. контр.	Спинол			<i>Спинол</i>	
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>	
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753				Стадия	Лист
Схема устройства плиты пола на отм. 0.000 в осях 3-4/А-Г. Опалубка. Армирование.				Р	22
ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"				Листов	

Схема устройства плиты пола на отм. -1.800 в осях 1-4/В-Е

Опалубка

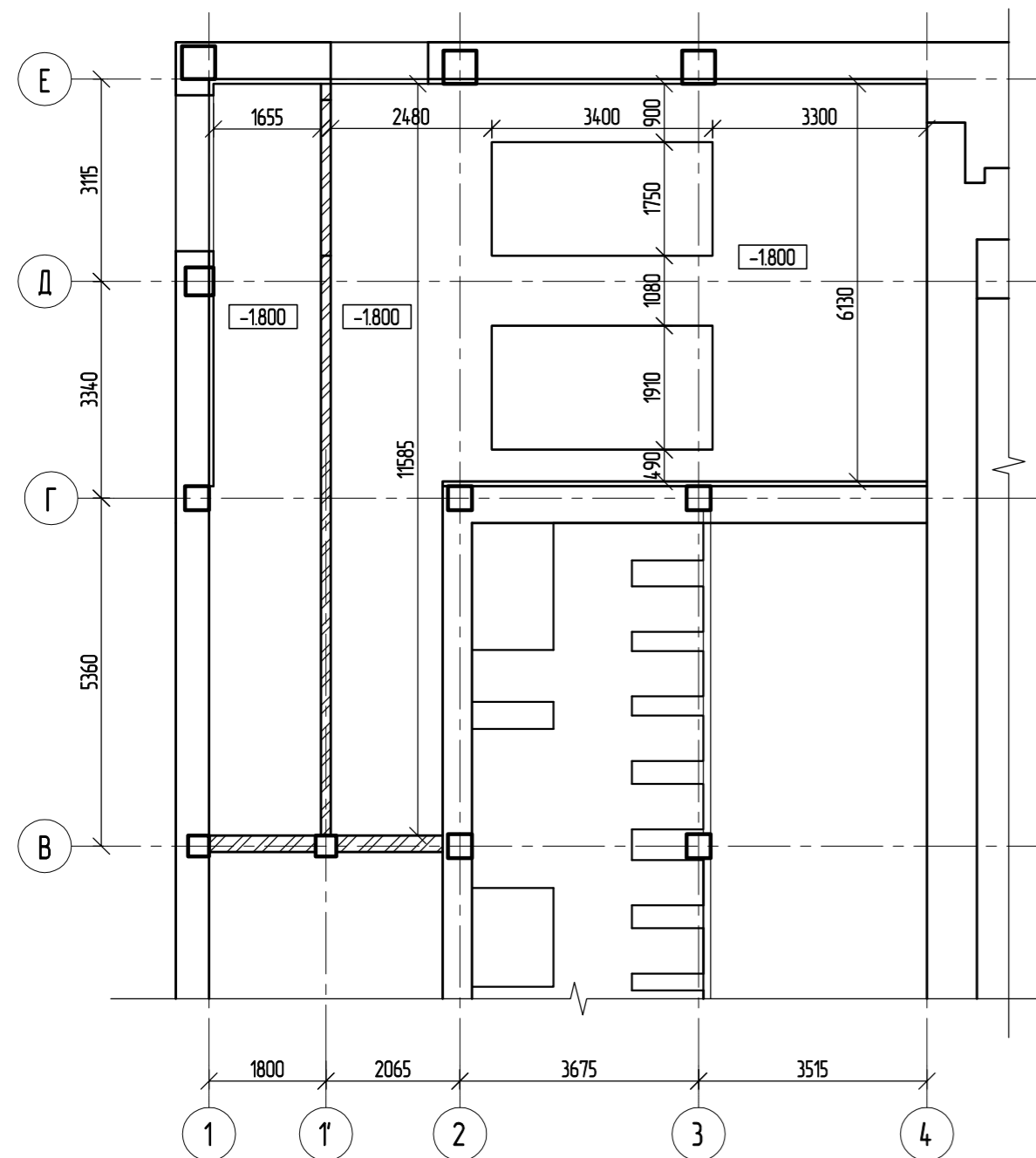
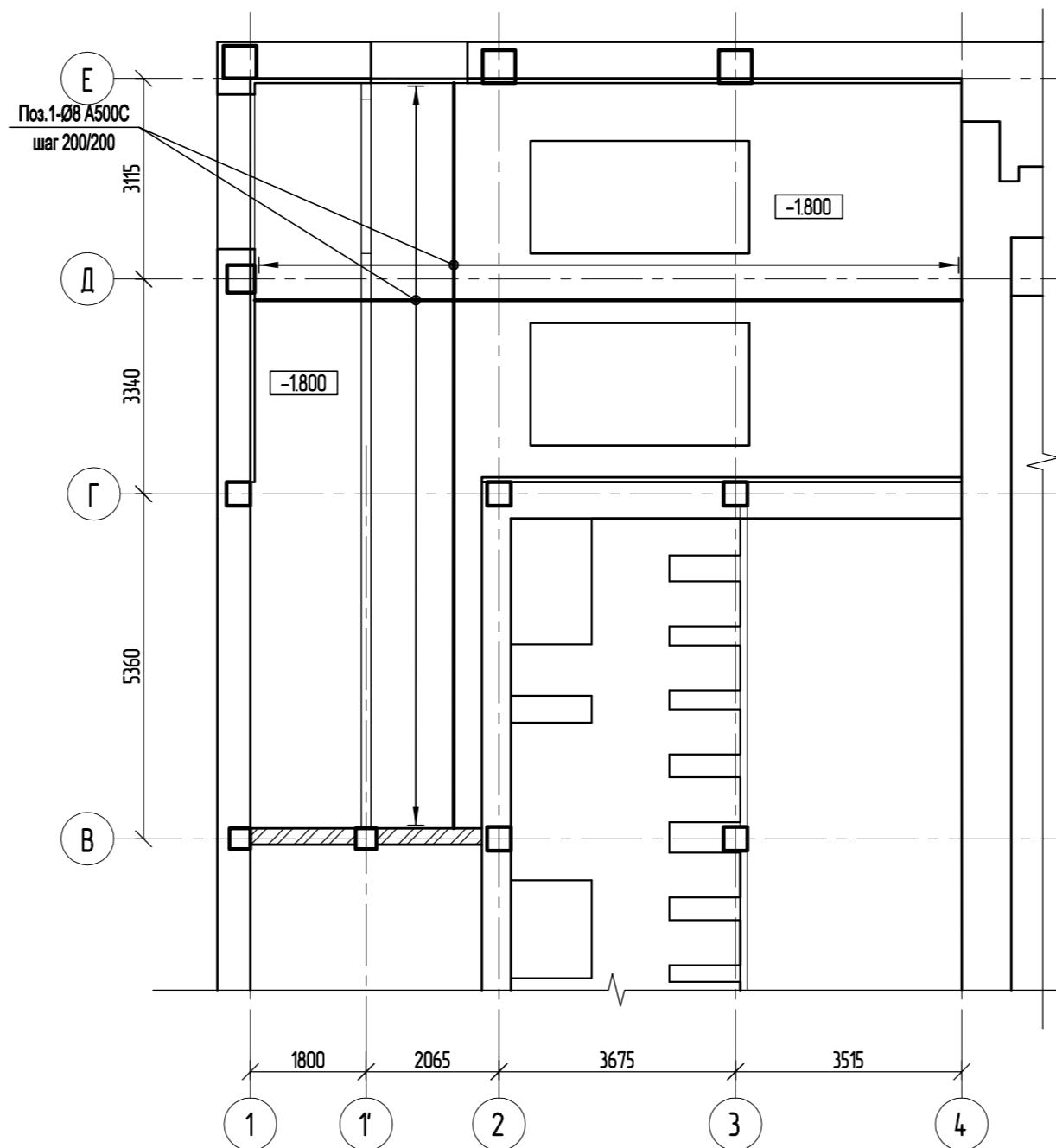
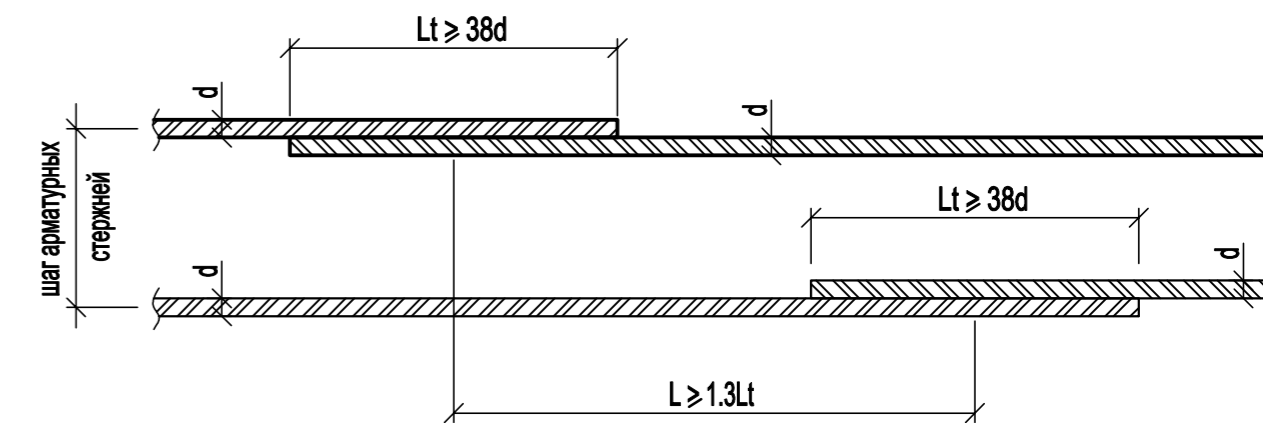


Схема устройства плиты пола на отм. -1.800 в осях 1-4/В-Е

Армирование



Деталь выполнения перепуска стержней продольной арматуры по длине



Спецификация ж/б плиты по грунту на отм -1.800.

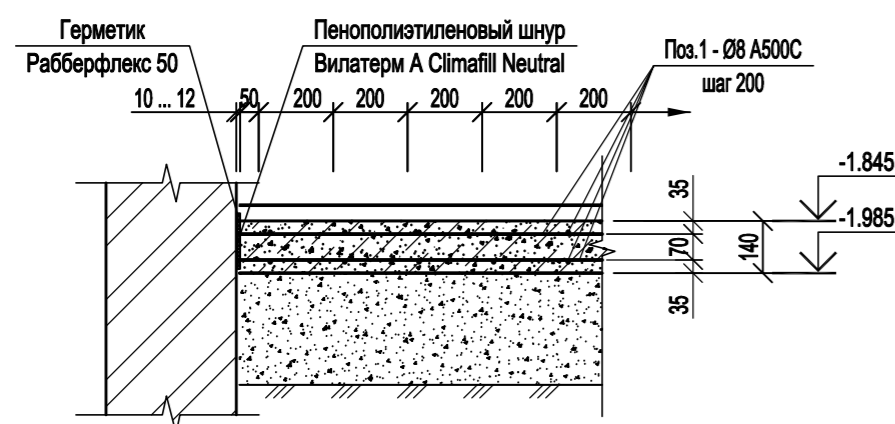
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø8 А500С Лощ. п.м.	1490.0	0.395	588.55кг
Материалы					
		Бетон В20, F100, W6	10.50		куб.м.
		ПВХ пленка 200мкм	74.50		кв.м.
		Вилатерм А Climafill Neutral	45.20		пог.м.

- Производство работ по устройству полов вести в соответствии с указаниями СНиП 3.04.01-87.
- Монолитная ж/б плита пола устраивается по ПВХ пленке 300мкм, уложенной на утрамбованное грунтовое основание. Коэффициент уплотнения грунта не менее 0.95.
- Между фундаментами и плитой пола необходимо устройство демпферных швов. Устройство демпферного шва производить путем укладки пенополиэтиленового шнура Вилатерм А Climafill Neutral и дальнейшим заполнением пространства над шнуром составом типа Рабберфлекс 50 с обеспечением необходимой высоты 15 мм. Подготовку поверхности, замес, укладку материала и необходимый уход производить согласно рекомендациям производителя.
- Уплотнение бетонной смеси производить вибраторами. Минимальная прочность бетона конструкций должна быть не менее 70% до нагружения монтажными нагрузками.
- Перед укладкой бетонной смеси все арматурные работы должны быть предъявлены авторскому надзору или технадзору заказчика с составлением акта на скрытые работы.
- Все работы производить в соответствии с требованиями:
 - СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия";
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования";
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
- Проект предназначен для строительства при положительной температуре. При производстве работ при отрицательной температуре руководствоваться требованиями соответствующих глав СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

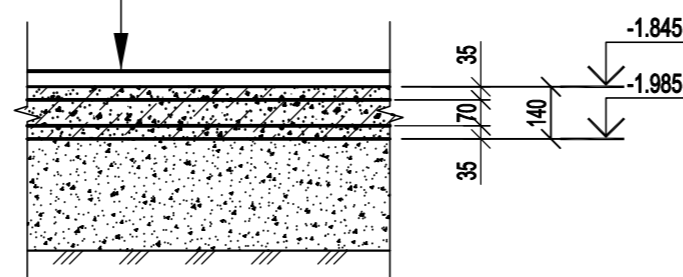
Деталь 1 выполнения ж/б монолитной плиты перекрытия на отм. -1.845.

Площадь устраиваемого пола = 74.5м²

Деталь примыкания монолитной ж/б плиты пола к стене



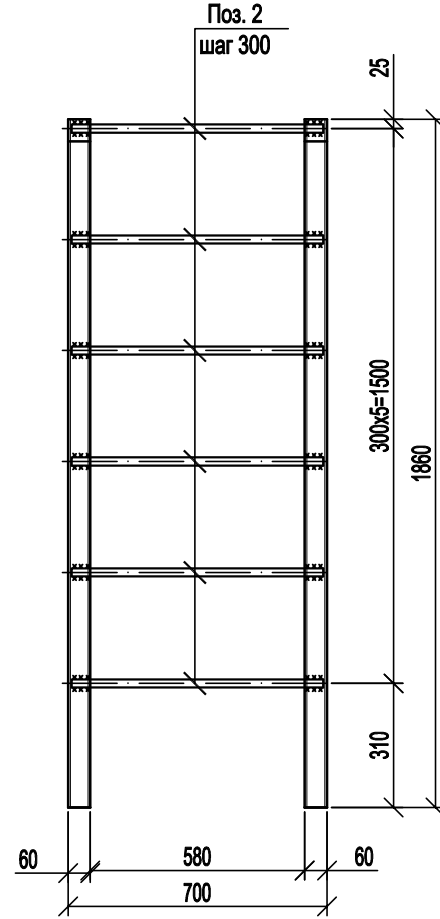
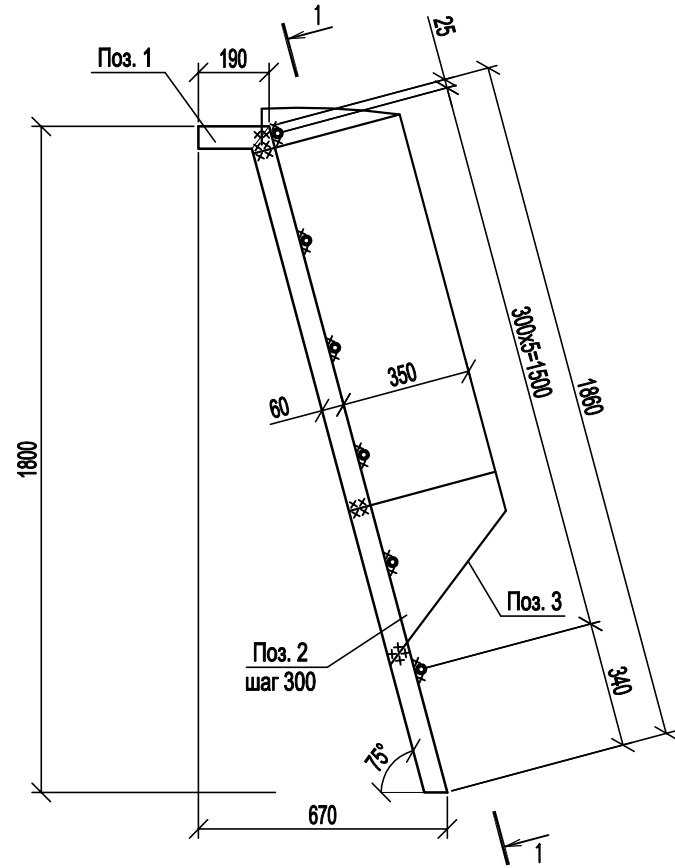
- Полиуретановый наливной пол -5мм
- Армированная цементно-песчаная стяжка - 40мм
- Гидроизоляция - 2 слоя гидростеклоизола с заведением на стены на 300мм
- Ж/б монолитная плита пола h=140мм - Бетон В25 с армированием двумя сетками из арматуры Ø8 А500С шаг 200x200
- Полиэтиленовая пленка 200мкм
- Утрамбованное грунтовое основание



Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС						
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50												
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов			
Разработал	Зрелов						Р	23				
Проверил	Чернецов											
Гл. констр.	Чернецов											
Н. контр. ГИП						Спинул Андреев			Схема устройства плиты пола на отм. -1.800 в осях 1-4/В-Е. Опалубка. Армирование.		ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"	

Лестница Л1

1-1



Спецификация элементов на лестницу Л1 (Всего 4 шт)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Лестница Лм1			
1	ГОСТ 30245-2003	□ 60x4 L=м.п.	4.10	6.71	27.51кг
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø22 А500С L=680	6	2.03	
3	ГОСТ 5781-82	Ø22 АI Lобщ=п.м.	3.00	2.984	8.95кг

- Перечень чертежей см. на листе 1
- Металлические конструкции запроектированы в соответствии с СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции".
- Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Сварку производить по ГОСТ 5262-80 электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75*. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катета принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности металлоконструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов в соответствии с 3-ей степенью очистки по ГОСТ 9.402-80.
- Защиту металлических конструкций от коррозии производить в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии." и ГОСТ 12.3.005-75* "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- Все металлоконструкции обработать 2-я слоями эмали ПФ-112 по грунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

Согласовано

Взам. инв. N

Подпись и дата

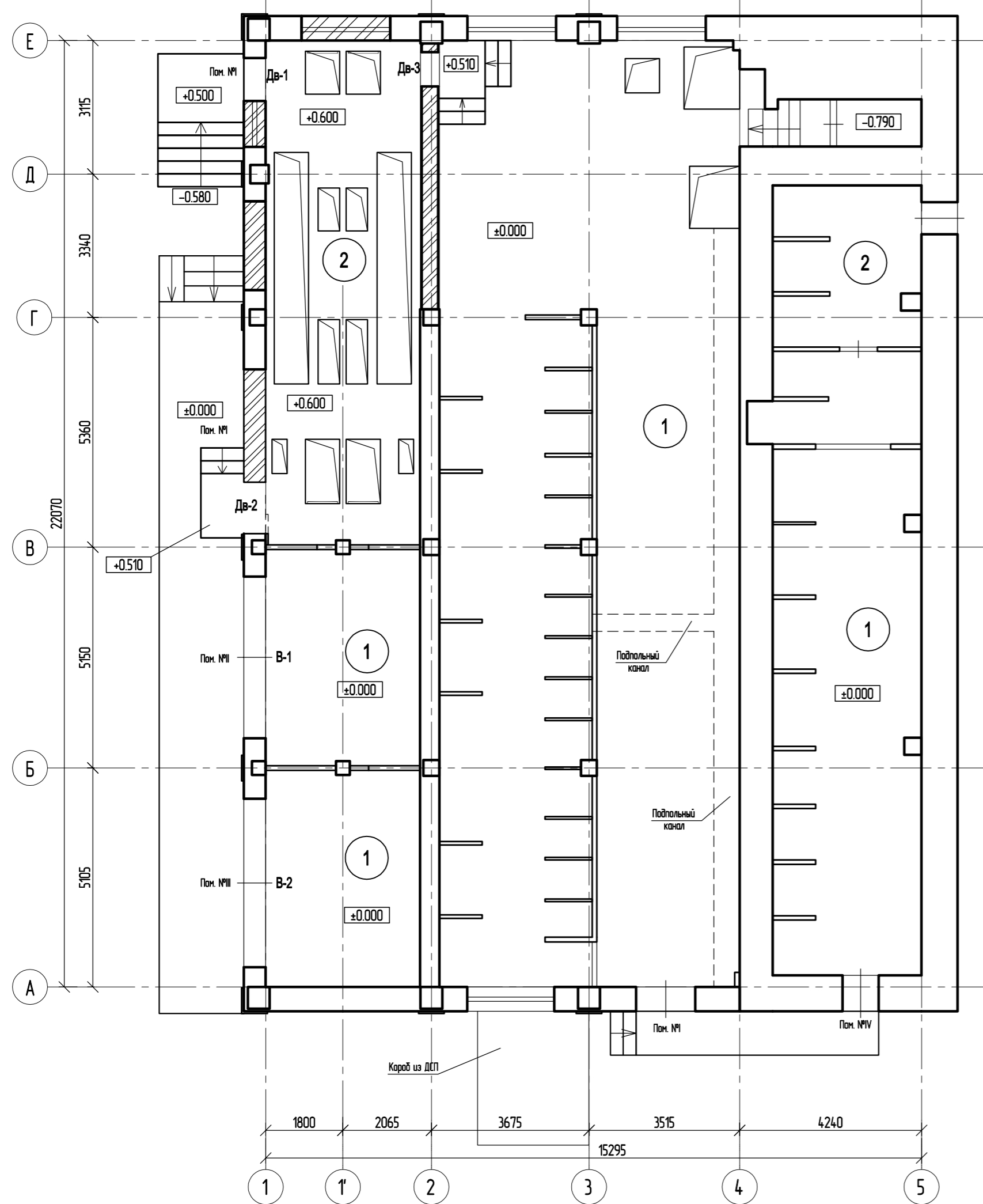
Инв. N подл.

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура» Шифр: 01-18-1353-АС

Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу:
г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Зрелов		<i>Зрелов</i>		Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Р	24
Проверил		Чернецов		<i>Чернецов</i>				
Гл. констр.		Чернецов		<i>Чернецов</i>				
Н. контр.		Спикул		<i>Спикул</i>		Лестница Л1		
ГИП		Андреев		<i>Андреев</i>				

Отделочный план 1-го этажа. М 1:100



Экспликация помещения №I

Этаж	N помещ.	Помещение	Площадь кв.м.		Высота
			Основная	Вспомог.	
1	1	Трансформаторная	42.34		h=7.45
1	1	Трансформаторная	42.34		h=4.40 h=7.45
		Итого по помещению	196.5		
		Общая площадь		196.5	

Экспликация помещения №II

Этаж	N помещ.	Помещение	Площадь кв.м.		Высота
			Основная	Вспомог.	
1	1	Трансформаторная	18.3		h=7.45
		Итого по помещению	18.3		
		Общая площадь		18.3	

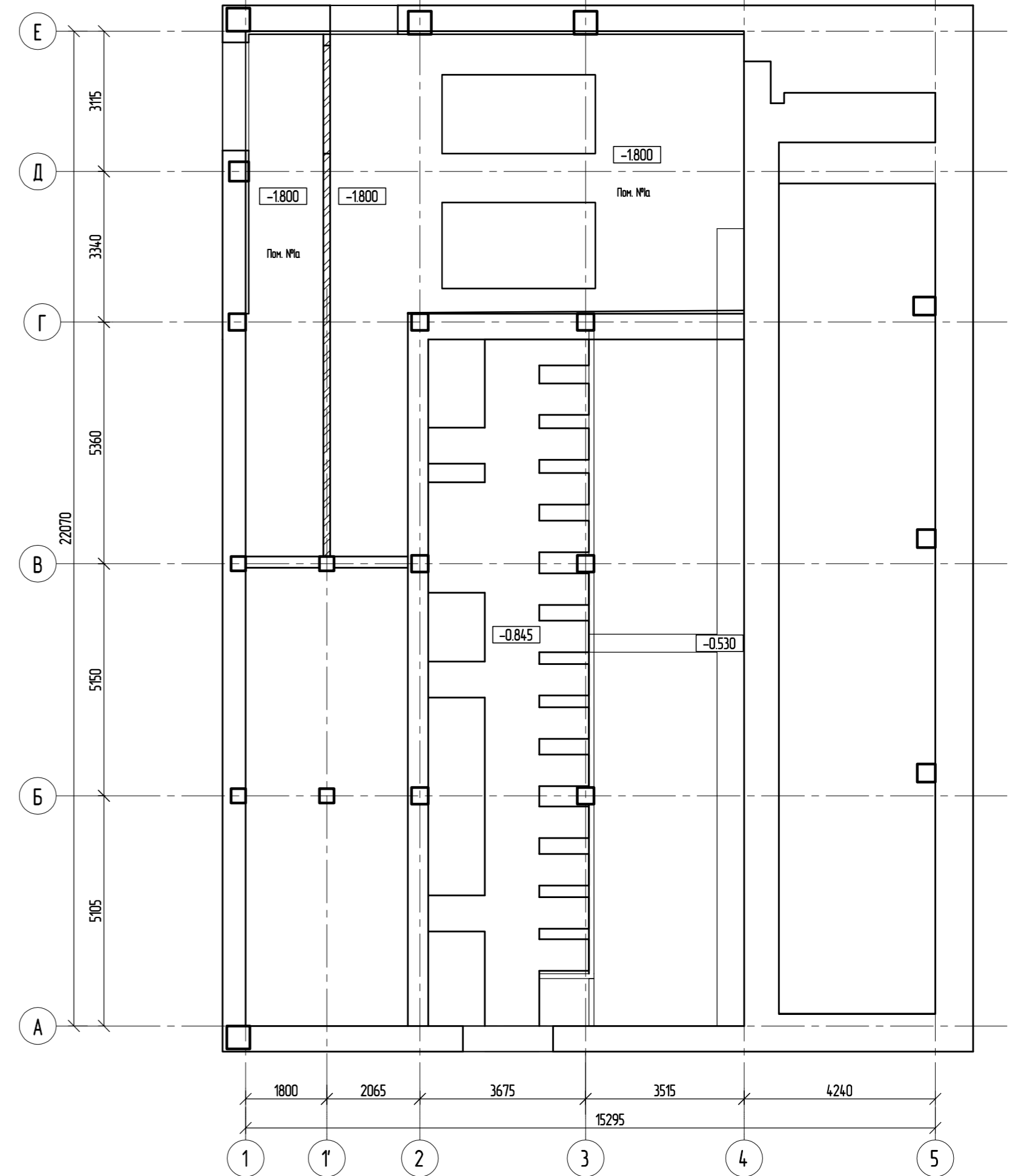
Экспликация помещения №III

Этаж	N помещ.	Помещение	Площадь кв.м.		Высота
			Основная	Вспомог.	
1	1	Трансформаторная	18.4		h=7.45
		Итого по помещению	18.4		
		Общая площадь		18.4	

Экспликация помещения №IV

Этаж	N помещ.	Помещение	Площадь кв.м.		Высота
			Основная	Вспомог.	
1	1	Трансформаторная	49.4		h=4.40
		2	Трансформаторная	12.8	
		Итого по помещению	62.2		
		Общая площадь		62.2	
		Итого по 1-му этажу		295.4	

Отделочный план технического подполья. М 1:100



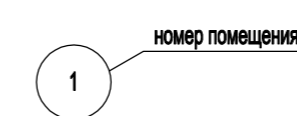
Экспликация помещения №Ia

Этаж	N помещ.	Помещение	Площадь кв.м.		Высота
			Основная	Вспомог.	
1	1	Техническое подполье	87.20		h=160-180
		Итого по помещению	87.20		
		Общая площадь		87.20	

Примечание:

1. Оси обозначены условно для данного проекта.
2. За отметку ±0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.
3. Окончательные размеры и площади - по результатам обмеров БТИ.

Условные обозначения:



Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС		
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50						Стадия	Лист	Листов
Изм.	Коп.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Р	25
Разработал	Зрелов							
Проверил	Чернецов							
Гл. констр.	Чернецов							
Н. контр. Спинул						Отделочный план 1-го этажа. М 1:100.		
ГИП Андреев						Отделочный план технического подполья. М 1:100.		
						ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ПРОЕКТУ	АЛЬБОМ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ	размеры изделия, мм		площадь изделия, м2	Всего	ПРИМЕЧАНИЕ
			H	L			
Дв-1	индивид. заказ	наружный дверной блок	2300	1000	2.30	1	Дверной блок металлический однопольный, противопожарный EI-30, глухой, индивидуального изготовления, оборудованный одним незащелкивающимся замком, доводчиком. Окраска двери краской светло-серых тонов. Дверь должна иметь ручки с обеих сторон.
Дв-2	индивид. заказ	наружный дверной блок	2300	1200	2.76	1	Дверной блок металлический однопольный, противопожарный EI-30, глухой, индивидуального изготовления, оборудованный одним незащелкивающимся замком, доводчиком. Окраска двери краской светло-серых тонов. Дверь должна иметь ручки с обеих сторон.
Дв-3	индивид. заказ	внутренний дверной блок	2300	800	1.84	1	Дверной блок металлический однопольный, противопожарный EI-30, глухой, индивидуального изготовления, оборудованный одним незащелкивающимся замком, доводчиком. Окраска двери краской светло-серых тонов. Дверь должна иметь ручки с обеих сторон.
В-1	индивид. заказ	Ворота	3770	4740	17.87	1	Ворота распашные металлические двупольные, противопожарные EI-30, с вентиляционными решетками, индивидуального изготовления, оборудованные одним незащелкивающимся замком, и шпингалетом на одной из створок. На другой створке должно быть два замка - под ключ и реечный замок. Окраска ворот краской светло-серых тонов.
В-2	индивид. заказ	Ворота	3930	4740	18.63	1	Ворота распашные металлические двупольные, противопожарные EI-30, с вентиляционными решетками, индивидуального изготовления, оборудованные одним незащелкивающимся замком, и шпингалетом на одной из створок. На другой створке должно быть два замка - под ключ и реечный замок. Окраска ворот краской светло-серых тонов.

Ведомость отделки помещений. Площадь, м²

Номер помещения	Наименование	Вид отделки элементов интерьеров				Примечание
		Потолок	Площадь	Стены или перегородки	Площадь	
I (2)	Трансформаторная	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	53.53	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	166.12	
II	Трансформаторная	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	103.37	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	18.07	
III	Трансформаторная	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	101.29	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	18.14	
Ia	Техническое подполье	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	160.26	Расчистка, шпателька, окраска водоземлемой краской светлого тона	71.0	

Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.)	Площадь, кв.м.
I (в осях Г-Е/2-4)	I		1. Полиуретановый наливной пол - 5мм 2. Армированная цементно-песчаная стяжка - 50мм 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидростеклоизола с заведением на стены на 300мм 6. Существующее основание	51.55
II, III	I		1. Полиуретановый наливной пол - 5мм 2. Армированная цементно-песчаная стяжка - 50мм 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидростеклоизола с заведением на стены на 300мм 6. Существующее основание	36.37

- Перечень чертежей см. на листе 1.
- За условную отметку ±0.000 принята отметка чистого пола первого этажа.
- Перед заказом дверных блоков и ворот произвести замеры по блоку и откорректировать типоразмеры.
- Узлы монтажа дверных блоков разрабатывает фирма-изготовитель.
- Для защиты от электромагнитных излучений на потолки и стены помещения трансформаторной необходимо крепить сварную оцинкованную сетку с ячейкой 20x20 и соединить ее с внутренним контуром заземления.
- Над помещением трансформаторных не должно быть мокрых технологических процессов (раковин, санузлов и т.п.)

Заказчик: ОАО «Трехгорная мануфактура»						Шифр: 01-18-1353-АС			
Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753 по адресу: г. Москва, ул. Рочдельская д.15, стр.50									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Энергоперевооружение РУ 0,4кВ ТП-4753	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зрелов			<i>Зрелов</i>			Р	26	
Проверил	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Гл. констр.	Чернецов			<i>Чернецов</i>					
Н. контр.	Спинул			<i>Спинул</i>		Спецификация заполнения дверных проемов. Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	ООО "СТАНДАРТПРОЕКТ"		
ГИП	Андреев			<i>Андреев</i>					



Саморегулируемая организация, основанная на членстве лиц, осуществляющих подготовку проектной документации

**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
АССОЦИАЦИЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ
«СОДЕЙСТВИЯ ОРГАНИЗАЦИЯМ ПРОЕКТНОЙ ОТРАСЛИ»**

РФ, 105082, г. Москва, Спартаковская пл., д. 14, стр. 1, <http://www.np-sopo.ru>, info@np-sopo.ru
Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций
СРО-П-166-30062011

г.Москва

«06» сентября 2016 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые
оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства

№ 0765.02-2016-7708714541-П-166

Выдано члену саморегулируемой организации:

**Общество с ограниченной ответственностью
«СТАНДАРТПРОЕКТ»**

ИНН 7708714541

ОГРН 1107746124496

Адрес 107045, г.Москва, Луков пер., д.4, офис 8

Основание выдачи Свидетельства: Решение Правления Саморегулируемой организации Ассоциации проектировщиков «Содействия организациям проектной отрасли», **Протокол № 65 от «06» сентября 2016 г.**

Настоящим Свидетельством подтверждается допуск к работам, указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия « 06 » сентября 2016 г.

Свидетельство без приложения не действительно.

Свидетельство действительно без ограничения срока и территории его действия.

Свидетельство выдано взамен ранее выданного № 0765.01-2016-7708714541-П-166
от 26 августа 2016 г.

Генеральный директор



Забелин В.А.

Приложение
к Свидетельству о допуске к
определенному виду или видам работ,
которые оказывают влияние на
безопасность объектов капитального
строительства
от «06» сентября 2016 г.
№ 0765.02-2016-7708714541-П-166

Виды работ, которые оказывают влияние на безопасность:

1. объектов капитального строительства (кроме особо опасных и технически сложных объектов, объектов использования атомной энергии) и о допуске к которым член Саморегулируемой организации Ассоциации проектировщиков «Содействия организациям проектной отрасли» Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТПРОЕКТ» имеет Свидетельство

№	Наименование вида работ
1.	1. Работы по подготовке схемы планировочной организации земельного участка: 1.1. Работы по подготовке генерального плана земельного участка 1.2. Работы по подготовке схемы планировочной организации трассы линейного объекта 1.3. Работы по подготовке схемы планировочной организации полосы отвода линейного сооружения
2.	2. Работы по подготовке архитектурных решений
3.	3. Работы по подготовке конструктивных решений
4.	4. Работы по подготовке сведений о внутреннем инженерном оборудовании, внутренних сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий: 4.1. Работы по подготовке проектов внутренних инженерных систем отопления, вентиляции, кондиционирования, противодымной вентиляции, теплоснабжения и холодоснабжения 4.2. Работы по подготовке проектов внутренних инженерных систем водоснабжения и канализации 4.3. Работы по подготовке проектов внутренних систем электроснабжения 4.4. Работы по подготовке проектов внутренних слаботочных систем 4.5. Работы по подготовке проектов внутренних диспетчеризации, автоматизации и управления инженерными системами 4.6. Работы по подготовке проектов внутренних систем газоснабжения
5.	5. Работы по подготовке сведений о наружных сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий: 5.1. Работы по подготовке проектов наружных сетей теплоснабжения и их сооружений 5.2. Работы по подготовке проектов наружных сетей водоснабжения и канализации и их сооружений 5.3. Работы по подготовке проектов наружных сетей электроснабжения до 35 кВ включительно и их сооружений 5.4. Работы по подготовке проектов наружных сетей электроснабжения не более 110 кВ включительно и их сооружений 5.6. Работы по подготовке проектов наружных сетей слаботочных систем 5.7. Работы по подготовке проектов наружных сетей газоснабжения и их сооружений
6.	6. Работы по подготовке технологических решений: 6.1. Работы по подготовке технологических решений жилых зданий и их комплексов 6.2. Работы по подготовке технологических решений общественных зданий и сооружений и их комплексов 6.3. Работы по подготовке технологических решений производственных зданий и сооружений и их комплексов 6.4. Работы по подготовке технологических решений объектов транспортного назначения и их комплексов 6.6. Работы по подготовке технологических решений объектов сельскохозяйственного назначения и их комплексов 6.7. Работы по подготовке технологических решений объектов специального назначения и их комплексов 6.9. Работы по подготовке технологических решений объектов сбора, обработки, хранения, переработки и утилизации отходов и их комплексов

	6.11. Работы по подготовке технологических решений объектов военной инфраструктуры и их комплексов
	6.12. Работы по подготовке технологических решений объектов очистных сооружений и их комплексов
7.	7. Работы по разработке специальных разделов проектной документации: 7.1. Инженерно-технические мероприятия по гражданской обороне 7.2. Инженерно-технические мероприятия по предупреждению чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера
8.	8. Работы по подготовке проектов организации строительства, сносу и демонтажу зданий и сооружений, продлению срока эксплуатации и консервации
9.	9. Работы по подготовке проектов мероприятий по охране окружающей среды
10.	10. Работы по подготовке проектов мероприятий по обеспечению пожарной безопасности
11.	11. Работы по подготовке проектов мероприятий по обеспечению доступа маломобильных групп населения
12.	12. Работы по обследованию строительных конструкций зданий и сооружений
13.	13. Работы по организации подготовки проектной документации, привлекаемым застройщиком или заказчиком на основании договора юридическим лицом или индивидуальным предпринимателем (генеральным проектировщиком)

Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТПРОЕКТ» вправе заключать договоры по осуществлению организации работ по подготовке проектной документации для объектов капитального строительства, стоимость которых по одному договору не превышает 25 000 000 (двадцать пять миллионов) рублей

Генеральный директор



Забелин В.А.