



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Труба_50x50x900	Стандартное изделие, резка в размер	4
2	Труба_50x50x350	Стандартное изделие, резка в размер	6
3	Труба_50x50x700	Стандартное изделие, резка в размер	5
4	Труба_50x50x693	Стандартное изделие, резка в размер	1
5	Основной каркас СБ	Деталь (лазерная резка)	1
6	Петля центральная	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	4
7	Петля угловая	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	16
8	DIN 10056-1-150x50x5x60.0	Стандартное изделие, резка в размер, механическая обработка	6

- Сварные швы по ГОСТ 14806-80
- Петли приварить со внутренней стороны конструкции: тавровое сварное соединение, катет шва 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основной каркас СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							145.64	1:5
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подп. и дата

Инд. № подл.