



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Основной каркас СБ	Сборочная единица	1
2	Стена	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	1
3	Опорная площадка редуктора	Деталь (лазерная резка)	2
4	Косынка жесткости верхней площадки	Деталь (лазерная резка)	2
5	Косынка жесткости нижней площадки	Деталь (лазерная резка)	2
6	Опорная площадка редуктора укладчика	Деталь (лазерная резка)	1
7	Косынка жесткости площадки редуктора укладчика	Деталь (лазерная резка)	2
8	Держатель концевых датчиков	Деталь (лазерная резка)	1
9	Косынка жесткости держателя концевых датчиков	Деталь (лазерная резка)	1

1. Сварные швы по ГОСТ 14806-80
2. Полки моторов позиционировать по отверстиям для валов в детали "Основная стена"
3. Деталь "Стена" позиционировать по концентричности отверстий с отверстиями в детали "Основная стена"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основной каркас, полки для моторов СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							145.64	1:6
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Изм. № подл.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.