



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Труба_50x50x350	Стандартное изделие, резка в размер	8
2	Труба_50x50x700	Стандартное изделие, резка в размер	6
3	Труба_50x50x692	Стандартное изделие, резка в размер	1
4	Труба_50x50x1400	Стандартное изделие, резка в размер	4
5	Стена основная_приемник с тягой	Деталь (лазерная резка)	1
6	Петля угловая	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	16
7	Петля центральная	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	10
8	DIN 10056-1 - L50x50x5x60.0	Стандартное изделие, резка в размер, механическая обработка	7

1. Сварные швы по ГОСТ 14806-801
 2. Петли приварить со внутренней стороны конструкции: табуретное сварное соединение, катет шва 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						182.90	1:6
Разраб.					Лист 1		Листов 1
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.