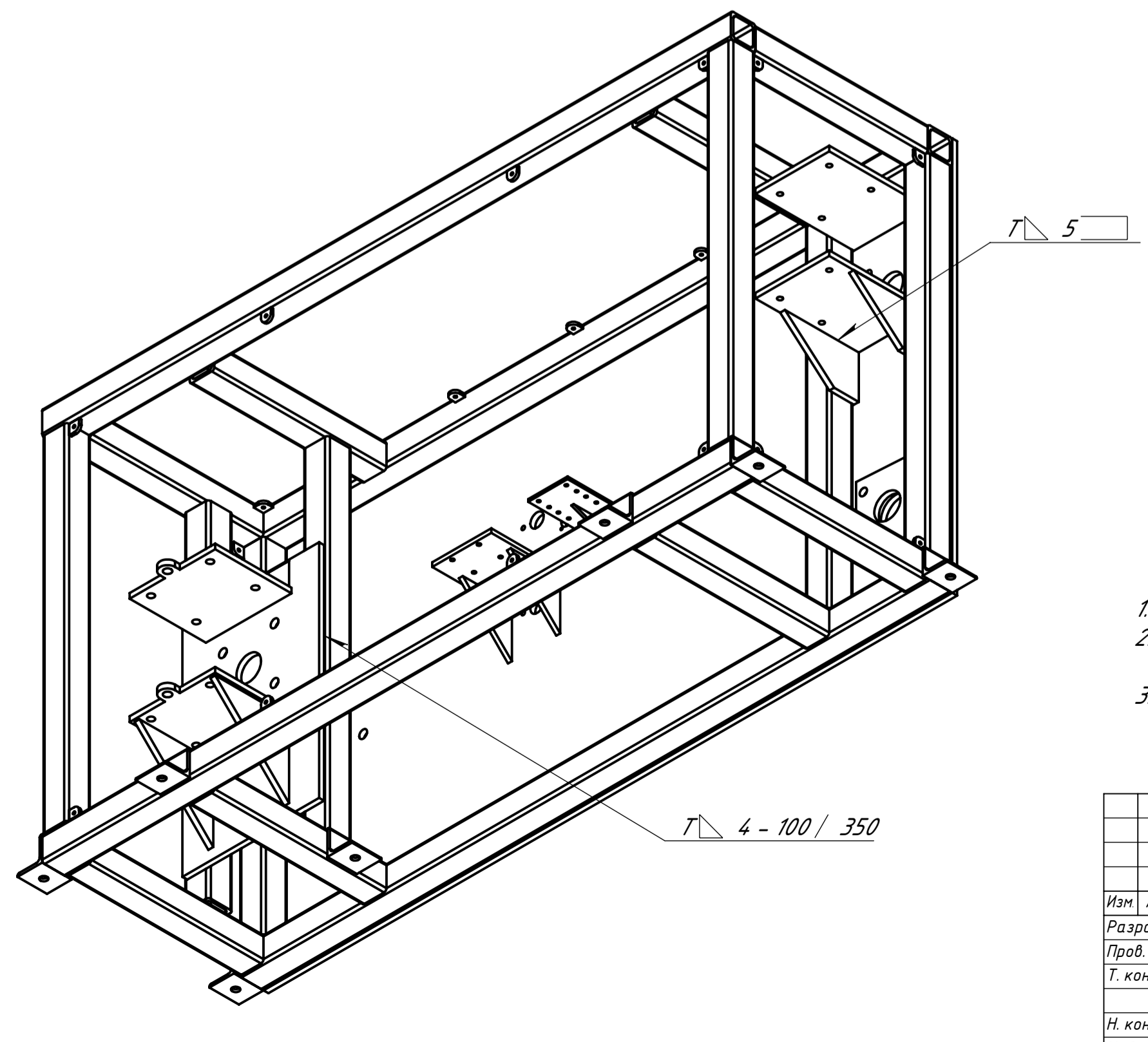
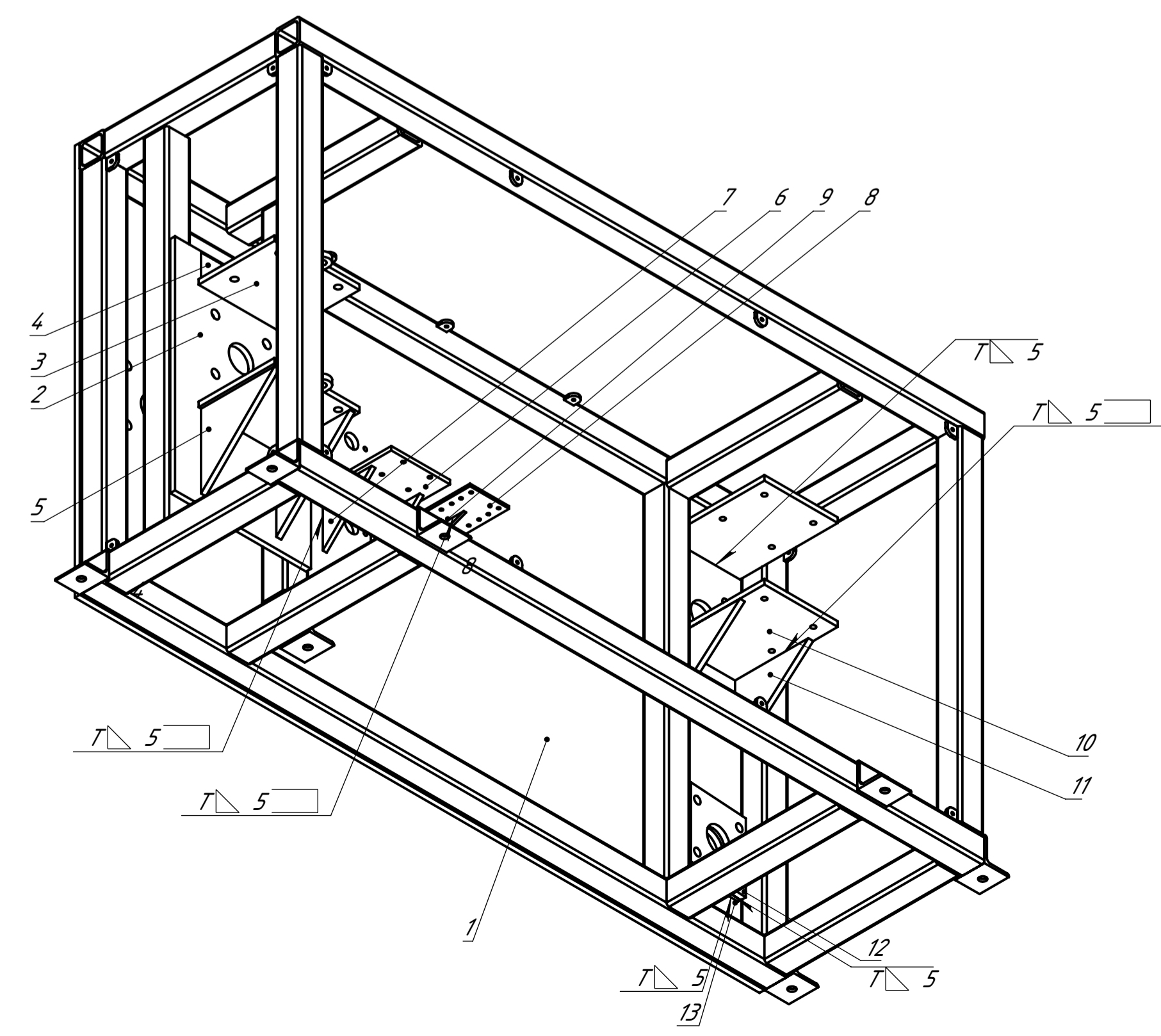
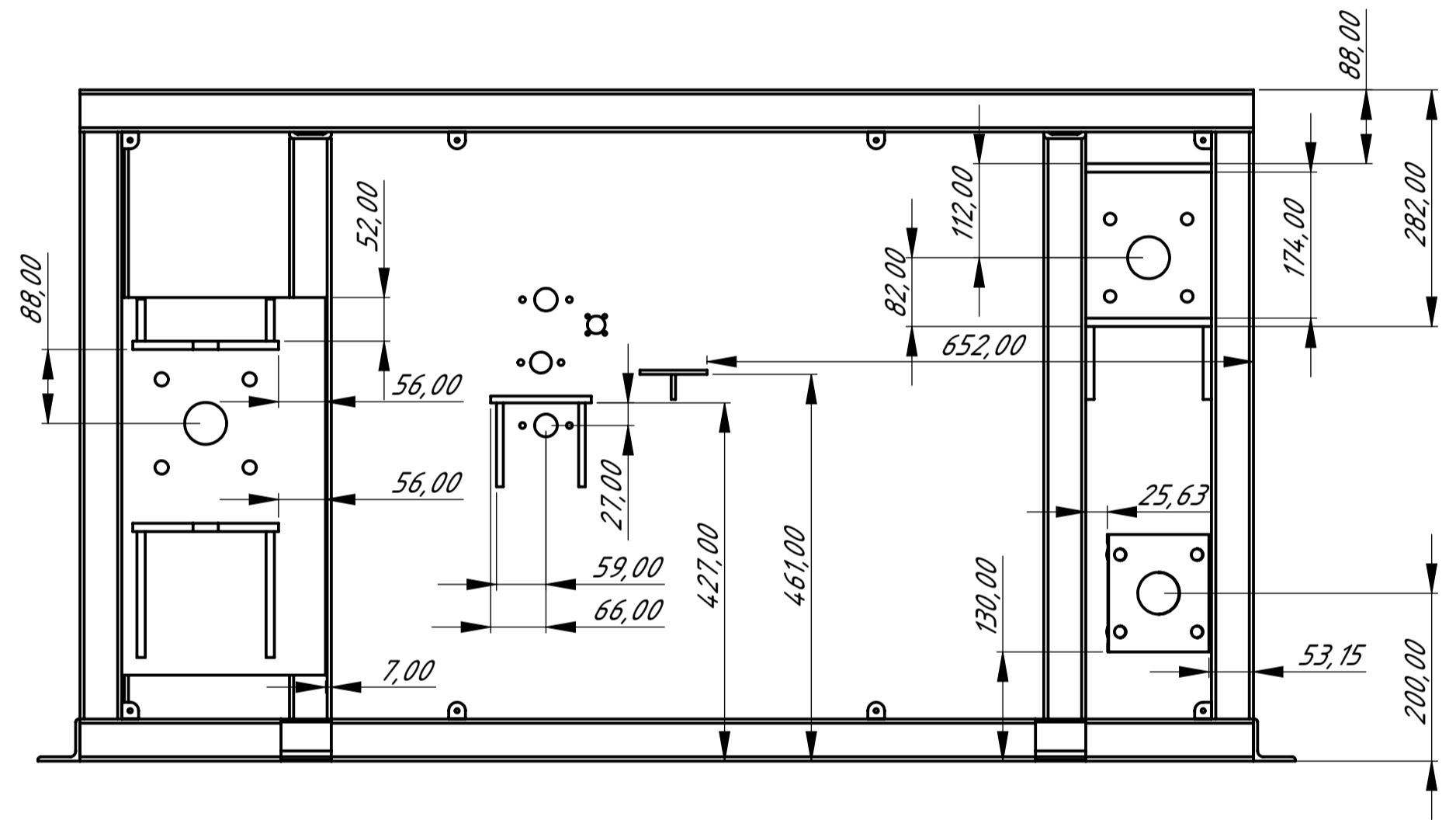
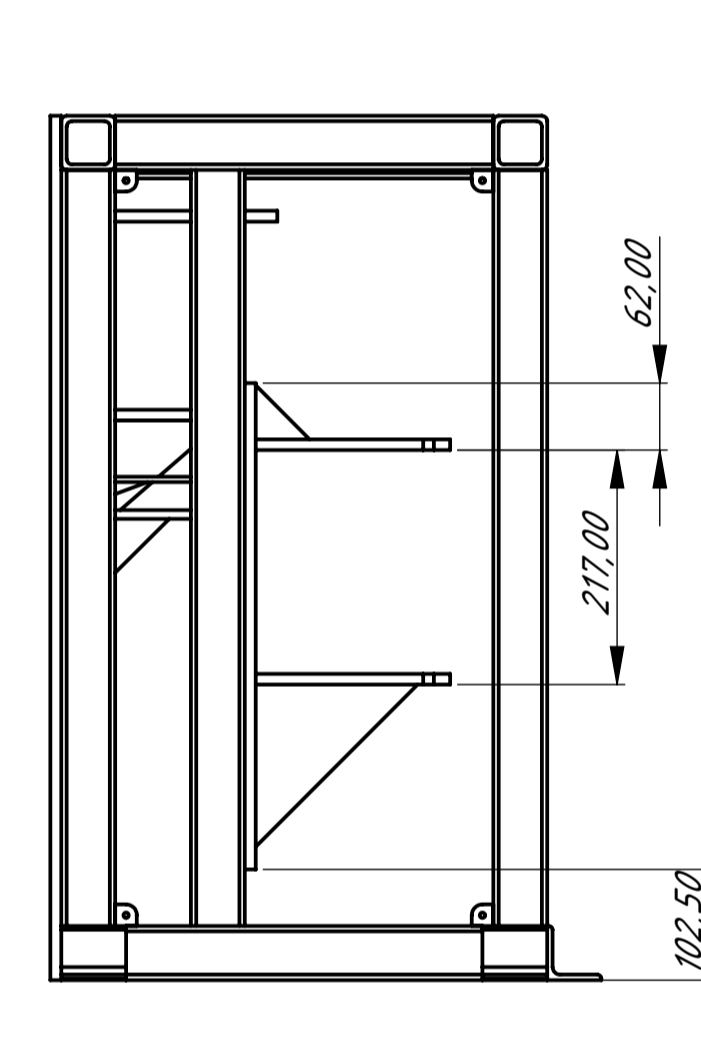


ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Основной каркас СБ	Сборочная единица	1
2	Стена	Деталь (лазерная резка), механическая обработка	1
3	Опорная площадка редуктора	Деталь (лазерная резка)	2
4	Косынка жесткости верхней площадки	Деталь (лазерная резка)	2
5	Косынка жесткости нижней площадки	Деталь (лазерная резка)	2
6	Опорная площадка редуктора укладчика	Деталь (лазерная резка)	1
7	Косынка жесткости площадки редуктора укладчика	Деталь (лазерная резка)	2
8	Держатель концевых датчиков	Деталь (лазерная резка)	1
9	Косынка жесткости держателя концевых датчиков	Деталь (лазерная резка)	1
10	Пластина в	Деталь (лазерная резка)	2
11	Пластина а	Деталь (лазерная резка)	2
12	Фланец нижнего заднего подшипника	Деталь (лазерная резка)	1
13	Пластина под фланец	Деталь (лазерная резка)	2



- Сварные швы по ГОСТ 14806-801
- Полки моторов позиционировать по отверстиям для валов в детали "Основная стена" (сборочный узел "Основной каркас")
- Деталь "Стена" позиционировать по концентричности отверстий с отверстиями в детали "Основная стена" (сборочный узел "Основной каркас")

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						208,22	1:7
Разраб.					Лист 1		Листов 1
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.