



- 1 * Размер для справок
- 2 Зачистить профиль под покраску
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,H14, \pm JT $\frac{14}{2}$
- 4 Острые кромки притупить фаской $0.5 \times 45^{\circ}$

						04				
					-	Лит		M	lacca	Масшта
Изм	Лист	N Док у м	Подп	Дата						
Разраб					Рычаг	Лист 1				1 : 1
Пров										
									Листов 1	
					Заготовка полоса 20*4					
Утв					110/1000 20*4					