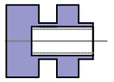


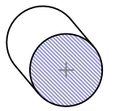
Деталь 1 (изготовить 4шт.)

подготовить круг, нержавейка, д10мм

изготовление осевого элемента

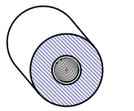
изначальная заготовка - цилиндр d10мм, длиной 12мм

изометрия



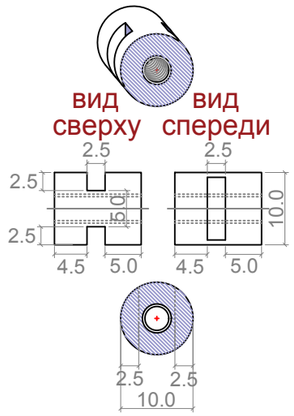
нарезать внутреннюю резьбу м4

изометрия



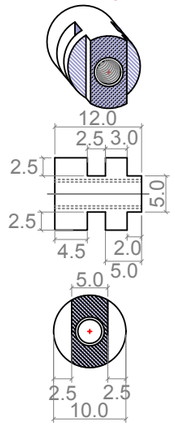
проточить в заготовке пазы

изометрия



сточить 2 мм с одного края сегменты круга

изометрия



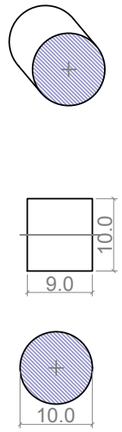
Деталь 2 (изготовить 4шт.)

подготовить круг, нержавейка, д10мм

изготовление осевого элемента

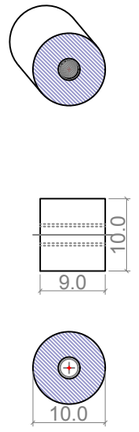
изначальная заготовка - цилиндр d10мм, длиной 9мм

изометрия

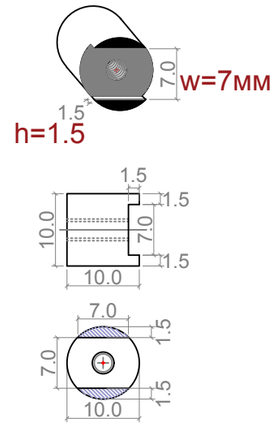


нарезать внутреннюю резьбу м3

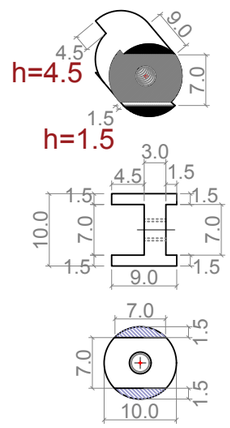
изометрия

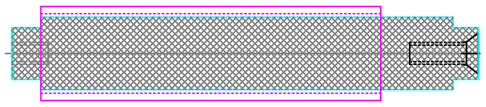


проточить паз на одном торце h=1.5мм, шириной w=7мм



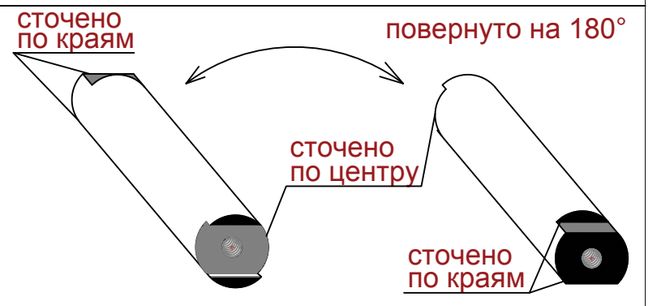
проточить 2 паз на втором торце h=4.5мм, шириной w=7мм (пазы параллельны)





Деталь 3 (изготовить 4шт.)

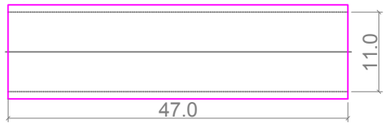
подготовить круг, нержавейка, д10мм



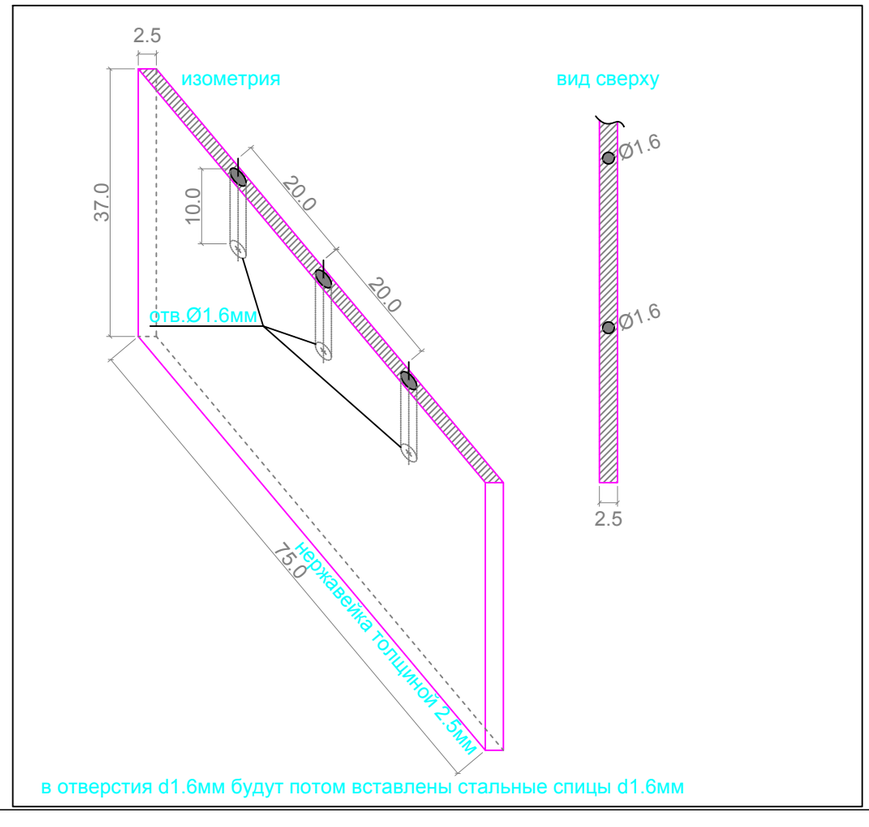
Деталь 4 (изготовить 4шт.)

вырезать отрезок трубки (нержавейки) Dвн11мм
толщина трубки 1-2мм

деталь 31



Деталь 5 (изготовить 4шт.)



в отверстия d1.6мм будут потом вставлены стальные спицы d1.6мм